

1	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Вікно 3. Стіна 4. Люк 5. Шахта
3	
2	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Вікно 3. Перегородка щитова 4. Люк 5. Шахта
3	
3	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Вікно 3. Перегородка зі склоблоків 4. Люк 5. Шахта
3	
4	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Вікно 3. Перегородка зі склоблоків 4. Люк Шахта 5. Перегородка щитова
1	
5	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Перегородка зі склоблоків 4. Люк 5. Шахта
2	
6	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Перегородка зі склоблоків 4. Вентиляційна шахта чи канал 5. Люк
4	
7	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Перегородка зі склоблоків 4. Елемент існуючий, котрий буде розібрано 5. Вентиляційна шахта чи канал
4	
8	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Пройма без четвертин, ког ра доходить до підлоги 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	
9	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Пройма без четвертин, ког ра не доходить до підлоги 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	
10	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Ворога 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	
11	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Кабіна душова 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	
12	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Шафа для одягу 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	
13	Який це елемент будівлі? 1. Двері 2. Пройма віконна 3. Умивальник 4. Перегородка зі склоблоків 5. Вентиляційна шахта чи канал
3	

14	У скільки етапів приймає будівлю чи споруду в експлуатацію?
2	1. Один 2. Два 3. Три 4. Чотири 5. П'ять
15	На скільки ступенів розподіляються будівлі за довголіттям?
4	1. Один 2. Два 3. Три 4. Чотири 5. П'ять
16	Як називають будівлі висотою більше 10 поверхів чи 30 м.?
4	1. Одноповерхові 2. Десятиповерхові 3. Тридцятиметрові 4. Багатоповерхові висотки 5. Багатоповерхові
17	Як називається властивість матеріалу вбирати водні пари повітря й утримувати їх внаслідок капілярної індексації?
4	1. Пористість 2. Пустотність 3. Густина 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
18	Як називається здатність матеріалу пропускати воду під тиском?
3	1. Пористість 2. Пустотність 3. Водопроникність 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
19	Як називається здатність насиченого водою матеріалу витримувати багаторазове замороження і розмороження без прикмет руйнування і зменшення міцності?
3	1. Пористість 2. Пустотність 3. Моростійкість 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
20	Як називається здатність матеріалу вбирати й утримувати воду?
5	1. Пористість 2. Пустотність 3. Моростійкість 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
21	Як називається властивість матеріалу чинити опір руйнівній дії кислот, лугів, розчинників, солей, газів?
1	1. Хімічна стійкість 2. Пустотність 3. Моростійкість 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
22	Як називається властивість матеріалу пропускати через свою товщу газу (повітря)?
2	1. Хімічна стійкість 2. Газопроникнення 3. Моростійкість 4. Гігроскопічність 5. Водовбирання
23	Як називається властивість матеріалу протистояти недеформуючись тривалій дії високих температур?
5	1. Хімічна стійкість 2. Газопроникнення 3. Моростійкість 4. Гігроскопічність 5. Вогнестійкість
24	Як називається властивість матеріалу пропускати тепло через свою товщину?
4	1. Хімічна стійкість 2. Газопроникнення 3. Моростійкість 4. Теплопровідність 5. Вогнестійкість
25	Як називають спосіб підтримання температури повітря в приміщенні на більш високому рівні ніж температура зовнішнього повітря?
1	1. Опаленням 2. Водопроводом 3. Водовідведенням 4. Вентиляцією 5. Системою опалення
26	Як називають комплекс конструктивних елементів, призначених для отримання, переносу і передачі необхідної кількості теплої для всіх зігрівальних приміщень?
5	1. Опаленням 2. Водопроводом 3. Водовідведенням 4. Вентиляцією 5. Системою опалення

27	Як називають елемент для отримання теплоти при спалюванні палива?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опаленням 2. Водопроводом 3. Теплообмінник 4. Опалювальний прилад 5. Теплопровід
28	Як називають елемент для передачі тепла в приміщенні?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опаленням 2. Водопроводом 3. Теплообмінник 4. Опалювальний прилад 5. Теплопровід
29	Як називають елемент для переносу тепла від теплообмінника до опалювального приладу?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Опаленням 2. Водопроводом 3. Теплообмінник 4. Опалювальний прилад 5. Теплопровід
30	Як називають конструкцію розміщену нижче поверхні землі і призначену для прийняття і розміщення навантаження від будівлі на його основу (грунт)?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Фундамент 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Перегородки
31	Як називають не несучу стіну, яка розділяє поверх на окремі приміщення?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Фундамент 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Перегородки
32	Як називають конструкцію, яка служить для відгородження приміщень від зовнішнього атмосферного середовища?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Фундамент 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Перегородки
33	Як називають верхнє загородження будівлі для захисту від зовнішніх кліматичних факторів?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Фундамент 3. Переkritтя 4. Дах 5. Перегородки
34	Як називають засклені надбудови на покритті будівлі, які служать для верхнього освітлення виробничих приміщень?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Ліхтарі 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Перегородки
35	Як називають елементи, що несуть вертикальне навантаження?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Окремі опори 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Дах
36	Як називають конструкції, котрі розділяють будівлю по висоті на поверхи?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стіна 2. Фундамент 3. Переkritтя 4. Покрівля 5. Дах
37	Особливості дії електричного струму на живу тканину?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Термічна дія струму виявляється в опіках окремих ділянок тіла, нагріву до високої температури кровоносних судин, нервів, серця, мозку та інших органів, які перебувають на шляху струму, що викликає в них суттєві розлади 2. Електролітична дія струму виявляється в розкладанні органічної ріднини, у тому числі крові, що супроводжується значними змінами її складу, а також тканин вилітлу 3. Механічна (динамічна) дія струму виявляється в розшаруванні, розриві та інших подібних пошкодженнях різних тканин організму, у тому числі м'язової тканини, стінок кровоносних судин та судин легеневої тканини тощо, результати електродинамічного ефекту, а також миттєвого вибухоподібного утворення пари від перегріву струмом тканин ріднини та крові 4. Біологічна дія струму є специфічним процесом, що проявляється в подразненні та збудженні живих тканин організму, а також у порушенні внутрішніх біоелектричних процесів, які протікають в нормально діючому організмі та найгірше пов'язані з його життєвими функціями 5. Висі вище перелічених опіків
38	Види електротравм
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Місцеві електротравми 2. Загальні електротравми 3. Електричні удари 4. Місцеві та загальні електротравми 5. Електричні опіки
39	Електричний опік
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це пошкодження поверхні тіла чи внутрішніх органів під дією електричної дуги або великих струмів, що проходять через тіло людини 2. Це пошкодження поверхні тіла чи внутрішніх органів під дією нагрітих предметів 3. Це пошкодження поверхні тіла чи внутрішніх органів під дією електролітів, лугів або кислот 4. Це пошкодження поверхні тіла чи внутрішніх органів під дією металу, зігнутого по дузі 5. Це пошкодження поверхні тіла чи внутрішніх органів під час паління електричного струму з висоти на людину

40	Металізація шкіри 1. Покривання шкіри металом зверху внаслідок його розбризкування і випаровування під дією струму (наприклад, під час горіння електричної дуги)	3. Проникнення в шкіру частинок металу внаслідок його розбризкування і випаровування під дією струму (наприклад, під час горіння електричної дуги)
3	2. Проникнення у внутрішні органи частинок металу внаслідок його розбризкування і випаровування під дією струму (наприклад, під час горіння електричної дуги)	4. Проникнення в гортань та носоглотку частинок металу внаслідок його розбризкування і випаровування під дією струму (наприклад, під час горіння електричної дуги)
41	Характерні місця і електро травми 1. Електричні знаки, металізація шкіри, механічні пошкодження, дифузія й електрофтальмія 2. Електричні опіки, електричні знаки, металізація шкіри, механічні пошкодження й електрофтальмія 3. Електричні опіки, металізація шкіри, механічні пошкодження, дифузія й електрофтальмія 4. Електричні опіки, електричні знаки, механічні пошкодження, дифузія й електрофтальмія 5. Електричні опіки, електричні знаки, металізація шкіри, дифузія та електрофтальмія	
42	Електрофтальмія 1. Запалення зовнішніх оболонок очей, що виникає під дією електричної лампочки 2. Запалення зовнішніх оболонок очей, що виникає під дією розплавленого металу 3. Запалення внутрішніх органів, що виникає під дією потужного потоку ультрафіолетових променів 4. Запалення внутрішніх оболонок очей, що виникає під дією потужного потоку ультрафіолетових променів 5. Запалення зовнішніх оболонок очей, що виникає під дією потужного потоку ультрафіолетових променів	
43	Розмістіть в правильному порядку ступені електричного удару: 1 — судорожне, ледве відчутне скорочення м'язів; 2 - судорожне скорочення м'язів із втратою свідомості, при цьому зберігається дихання і робота серця; 3 - судорожне скорочення м'язів, що супроводжується сильним болем (без втрати свідомості); 4 - втрата свідомості і порушення серцевої діяльності або дихання; 5 - клінічна смерть, тобто відсутність дихання і кровообігу	1. 1-2-3-4-5 2. 1-3-2-4-5 3. 1-2-4-3-5 4. 2-1-3-4-5 5. 1-2-3-5-4
44	Порогове значення фібриляційного струму? 1. Найменше значення фібриляційного струму 2. Найбільше значення фібриляційного струму 3. Середнє значення фібриляційного струму 4. 20 А 5. 40 А	
45	Від чого залежить тяжкість електро травми? 1. Електричного характеру - величина напруги, сила струму, вид струму (постійний чи змінний), частота при змінному струмі; 2. Неелектричного характеру - тривалість дії електро струму; 3. Навколишнього середовища - температура, тиск, вологість повітря 4. Шляху протікання струму через тіло людини. 5. Пункти 1-4	
46	Термічні опіки 1. Викликані вогнем, паром, гарячими предметами і речовинами 2. Викликані вогнем, паром, речовинами 3. Викликані паром, гарячими предметами 4. Викликані гарячими предметами і речовинами 5. Викликані вогнем, паром, гарячими предметами	
47	Хімічні опіки 1. Викликані хімічними формулами 2. Викликані навколишнім середовищем 3. Викликані кислотами і лугами 4. Викликані кислотами 5. Викликані лугами	
48	Хімічні опіки 1. Викликані хімічними формулами 2. Викликані навколишнім середовищем 3. Викликані кислотами і лугами 4. Викликані кислотами 5. Викликані лугами	
49	Приміщення класифікують за: 1. характером довкілля, 2. небезпеки ураження, 3. за відносною вологістю повітря, 4. за сирістю	1. 1-2-3-4 2. 3-4 3. 1-3 4. 1-2 5. 2-4
50	Електричними мережами, які підлягають охороні згідно з Правилами охорони електричних мереж вважаються: 1. Трансформаторні підстанції; 2. Розподільні пункти і пристрої; 3. Будинки електрика 4. Повітряні лінії електропередачі; 5. Підземні і підводні кабельні лінії електропередачі і споруди, які до них належать; 6. Струмопроводи	1. 1-2-6-4-5 2. 1-2-3-4-5 3. 1-3-4-5-6 4. 3-4-5-6 5. 1-2-4-5
51	Який периметр охоронної зони розподільчого пристрою розміром 2х2? 1. 20 2. 16 3. 64 4. 32 5. 12	
52	Дати визначення однофазного дотику 1. Коли людина доторкається до фазного і нульового дроту 2. Коли людина доторкається одного проводу 3. Коли людина доторкається одного проводу, за умови електричного зв'язку між мережею та землею 4. Коли людина доторкається одного проводу, за умови відсутності електричного зв'язку між мережею та землею 5. Коли людина доторкається одного проводу, за умови великої вологості	

53	<p>Недоступність струмовідних частин, що перебувають під напругою, для випадкового дотику забезпечується такими способами:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ізоляцією струмовідних частин; 2. Обгородженням струмовідних частин; 3. Розміщенням струмовідних частин електроустановки на недоступній висоті; 4. Відключенням від напруги; 5. коротким замиканням на землю 	<p>1. 1-2-3-4 2. 1-3-4 3. 1-2-3 4. 1-3-2-5 5. 4-2-3</p>
54	<p>Основні причини нещасних випадків від ураження електричним струмом:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Випадковий дотик до струмовідних частин, що перебувають під напругою; 2. Поява напруги на металевих частинах обладнання, яке в нормальному режимі роботи не перебуває під напругою; 3. Випадкове включення або поява напруги на відімкнених струмовідних частиних обладнання, на яких проводиться робота; 4. Виникнення напруги кроку на ділянках землі, де перебуває людина 	<p>1. 1-2-3-4 2. 2-3-4 3. 3-4-1 4. 4-1 5. 1-2</p>
55	<p>Захисне заземлення – це ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Навмисне електричне з'єднання із землею або її еквівалентом металевих неструмовідних частин, які можуть опинитись під напругою в результаті замикання на корпус або з інших причин 2. Електричне з'єднання із землею або її еквівалентом металевих частин, які можуть опинитись під напругою в результаті замикання на корпус або з інших причин. 3. Навмисне електричне з'єднання із землею або її еквівалентом металевих струмовідних частин, які можуть опинитись під напругою в результаті замикання на корпус або з інших причин. 4. Навмисне електричне з'єднання із землею або її еквівалентом металевих струмовідних частин, які знаходяться під напругою. 5. Електричне з'єднання металевих струмовідних частин, які можуть опинитись під напругою в результаті замикання на корпус або з інших причин 	
56	<p>Замикання на корпус – це ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Випадкове електричне з'єднання струмовідної частини з металевими неструмовідними частинами електроустановки в результаті ушкодження ізоляції, пошкодження проводу, що перебуває під напругою, на неструмовідні частини току 2. Електричне з'єднання струмовідної частини з металевими неструмовідними частинами електроустановки в результаті ушкодження ізоляції, пошкодження проводу, що перебуває під напругою, на неструмовідні частини току 3. Випадкове електричне з'єднання струмовідної частини з металевими струмовідними частинами електроустановки в результаті ушкодження ізоляції, пошкодження проводу, що перебуває під напругою, на неструмовідні частини току 4. Електричне з'єднання струмовідної частини з металевими частиними електроустановки в результаті ушкодження ізоляції, пошкодження проводу, що перебуває під напругою, на неструмовідні частини току 5. Випадкове електричне з'єднання неструмовідної частини з металевими неструмовідними частинами електроустановки в результаті ушкодження ізоляції, пошкодження проводу, що перебуває під напругою, на неструмовідні частини току 	
57	<p>Заземлювальним пристроєм ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Називається сукупність заземлювача провідника (електрода) або сукупність металеве з'єднанні між собою провідників (електродів), які перебувають в зіткненні з землею, та заземлювальних провідників, які з'єднують із заземлювачем частини, що заземлюються. 2. Називається сукупність заземлювача провідника, які перебувають в зіткненні з землею, та заземлювальних провідників, які з'єднують із заземлювачем частини, що заземлюються. 3. Називається сукупність заземлювача провідника (електрода) або сукупність металеве з'єднанні між собою провідників (електродів). 4. Називається металеві непровідники з'єднанні між собою, які перебувають в зіткненні з землею, та заземлювальних провідників, які з'єднують із заземлювачем частини, що заземлюються. 5. Називається сукупність заземлювача провідника, які перебувають в зіткненні з землею, та заземлювальних провідників, які з'єднують із землею. 	
58	<p>Обладнання, що підлягає заземленню - ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Це металеві неструмовідні частини електрообладнання, які внаслідок несправності ізоляції можуть опинитися під напругою й до яких можливий дотик людей і тварин 2. Це металеві неструмовідні частини електрообладнання, які внаслідок несправності ізоляції можуть опинитися під напругою й до яких можливий дотик людей і тварин 3. Це металеві струмовідні частини електрообладнання, які внаслідок несправності ізоляції можуть опинитися під напругою й до яких можливий дотик людей і тварин 4. Це металеві неструмовідні частини електрообладнання, які внаслідок несправності ізоляції можуть опинитися під напругою й до яких можливий дотик людей і тварин 5. Це металеві неструмовідні частини електрообладнання, які внаслідок несправності ізоляції можуть бути заземлені й до яких можливий дотик людей і тварин 	
59	<p>Занулення - ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Це навмисне електричне з'єднання із нульовим захисним проводом металевих неструмовідних частин, які можуть опинитись під напругою внаслідок замикання на корпус або за інших причин 2. Це електричне з'єднання із нульовим захисним проводом металевих неструмовідних частин, які можуть опинитись під напругою внаслідок замикання на корпус 3. Це навмисне електричне з'єднання із фазним захисним проводом металевих неструмовідних частин, які можуть опинитись під напругою внаслідок замикання на корпус або за інших причин. 4. Це навмисне електричне з'єднання із нульовим захисним проводом металевих струмовідних частин, які можуть опинитись під напругою внаслідок замикання на корпус або за інших причин. 5. Це навмисне електричне з'єднання із фазним захисним проводом металевих струмовідних частин, які можуть опинитись під напругою внаслідок замикання на корпус або за інших причин. 	
60	<p>Принцип заземлення</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Перетворення замикання на корпус в однофазне коротке замикання (тобто замикання між фазним та нульовим проводом) з метою викликання струм, значно більший, ніж робочий, спрямований забезпечити спрацювання захисту і тим самим автоматично відключити ушкоджену електроустановку від мережі 2. Перетворення замикання на корпус у двофазне коротке замикання (тобто замикання між фазним та нульовим проводом) з метою викликання струм, значно більший, ніж робочий, спрямований забезпечити спрацювання захисту і тим самим автоматично відключити ушкоджену електроустановку від мережі 3. Перетворення замикання на корпус у двофазне коротке замикання (тобто замикання між фазним та фазним захисним проводом) з метою викликання струм, значно більший, ніж робочий, спрямований забезпечити спрацювання захисту і тим самим автоматично відключити ушкоджену електроустановку від мережі 4. Перетворення замикання на корпус в однофазне коротке замикання (тобто замикання між фазним та нульовим проводом) з метою викликання струм, значно більший, ніж робочий, спрямований забезпечити спрацювання захисту і тим самим автоматично відключити ушкоджену електроустановку від мережі 5. Перетворення замикання на корпус в однофазне коротке замикання (тобто замикання між фазним та нульовим проводом) з метою викликання струм, значно більший, ніж робочий, спрямований забезпечити спрацювання захисту і тим самим автоматично відключити ушкоджену електроустановку від мережі 	
61	<p>Електротехнічні працівники підприємства поділяються</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. На адміністративно-технічних, оперативних, оперативно-ремонтних 2. Оперативних, оперативно-ремонтних 3. На адміністративно-технічних, оперативно-ремонтних 4. На адміністративно-технічних, оперативних, оперативно-ремонтних, вахтових 5. На адміністративно-технічних, підсобних, оперативно-ремонтних 	
62	<p>Вік електротехнічних працівників?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 18 2. не більше 50 3. не менше 18 4. не менше 25 5. не більше 45 	
63	<p>Оперативні працівники, які обслуговують електроустановки одноосово, та старші в зміні чи бригаді, за якими закріплені електроустановки, повинні мати групу з електробезпеки в електроустановках напругою понад 1000 В ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2 2. 3 3. 4 4. 5 5. 1 	
64	<p>Оперативні працівники, які обслуговують електроустановки одноосово, та старші в зміні чи бригаді, за якими закріплені електроустановки, повинні мати групу - в електроустановках напругою до 1000 В ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2 2. 3 3. 1 4. 4 5. 5 	
65	<p>Роботи в електроустановках стосовно заходів безпеки поділяються на ... категорії</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 3 2. 2 3. 1 4. 5 5. 4 	

66	Термічна дія струму?	4. Нагріву нервів, мозку, серця та інших органів, які перебувають на шляху струму, що викликає в них суттєві розлади.
5	1. Виявляється в опіках окремих ділянок землі, нагріву до високої температури кровоносних судин, нервів, мозку, серця та інших органів, які перебувають на шляху струму, що викликає в них суттєві розлади. 2. Виявляється в опіках окремих ділянок тіла. 3. Нагріву до високої температури кровоносних судин.	5. Виявляється в опіках окремих ділянок тіла, нагріву до високої температури кровоносних судин, нервів, мозку, серця та інших органів, які перебувають на шляху струму, що викликає в них суттєві розлади.
67	Електролітична дія струму?	
5	1. Виявляється в розкладанні органічної рідини. 2. Виявляється в розкладанні крові. 3. Виявляється в зміні складу крові. 4. Виявляється в зміні складу тканин. 5. Виявляється в розкладанні органічної рідини, в тому числі крові, що супроводжуються зміною її складу.	
68	Механічна дія струму?	
5	1. Виявляється в розшаруванні тканин 2. Виявляється в пошкодженнях тканин 3. Виявляється в розриві судин легеневої тканини 4. Виявляється в утворенні пари від перегріву струмом тканевої рідини та крові 5. Виявляється в розшаруванні, розриві та інших подібних пошкодженнях різних тканин організму, в тому числі м'язової тканини і сплук кровоносних судин	
69	Біологічна дія струму?	
5	1. Специфічний процес подразнення живих тканин організму 2. Порушення біологічних процесів 3. Збудження живих частин організму 4. Порушення життєвих функцій організму 5. Процес, що проявляється в подразненні і збудженні живих тканин організму, а також в порушенні біоелектричних процесів, які протікають в нормально діючому організмі та найтісніше пов'язані з його життєвими функціями	
70	Електричні знаки?	
2	1. Мітки на поверхні шкіри 2. Плями сірого, або бідо-жовтого кольору на поверхні шкіри 3. Плями на поверхні шкіри 4. Знаки на поверхні шкіри 5. Безболісні мітки, плями, знаки	
71	Прояв електрофтальмії?	
3	1. Через 1-3 місяці після опромінення 2. Через 1-2 місяці після опромінення 3. Через 2-5 місяці після опромінення 4. Через 3-4 місяці після опромінення 5. Через 2-4 місяці після опромінення	
72	При якому значенні змінного струму, мА відбувається легке тремтіння пальців?	
5	1. 1-2 2. 2-5 3. 3-8 4. 0,1-0,6 5. 0,6-1,5	
73	При якому значенні постійного струму, мА відбуваються судомні затруднене дихання?	
2	1. 20-50 2. 50-80 3. 30-60 4. 40-100 5. 10-20	
74	Який струм в А викликає раптову зупинку серця, минаючи стан фібриляції?	
1	1. Понад 5 2. До 2 3. До 3 4. До 4 5. Понад 4	
75	Для практичних розрахунків з електробезпеки опір тіла людини приймається, Ом	
1	1. 1000 2. 300 3. 400 4. 500 5. 800	
76	Вологими вважаються приміщення з відносною вологістю, % Вологими вважаються приміщення з відносною вологістю, %	
1	1. >60<75 2. >40<60 3. >30<60 4. >50<75 5. >40<75	
77	Сирі приміщення – це приміщення де відносна вологість тривалий час	
1	1. Перевищує 75% 2. Перевищує 85% 3. Від 50 до 75% 4. Від 60 до 75% 5. Перевищує 65%	
78	Особливо сирі приміщення – це приміщення в яких відносна вологість близька до	
2	1. 80% 2. 100% 3. 90% 4. 110% 5. 60%	

79	В скільки раз лінійна напруга мережі більша за фазну напругу?
5	1. 4,73 2. 3,73 3. 0,73 4. 2,73 5. 1,73
80	Плакати і знаки поділяються на
4	1. Попереджувальні 2. Вказівні 3. Заборонні 4. Попереджувальні, заборонні, вказівні 5. Попереджувальні, заборонні, вказівні, дозволяючі
81	За характером застосування плакати можуть бути
4	1. Постійні, стоячі 2. Переносні, лежачі 3. Лежачі, постійні 4. Постійні, переносні 5. Стоячі, переносні
82	Переносні землення повинно бути оглянуто не рідше 1 разу на
5	1. 6 місяців 2. 5 місяців 3. 9 місяців 4. 2 місяці 5. 3 місяці
83	З якою групою адміністративно-технічний працівник може одноособово виконувати огляд електроустановок з напругою понад 1000В?
5	1. I 2. II 3. III 4. IV 5. V
84	З якою групою адміністративно-технічний працівник може одноособово виконувати огляд електроустановок з напругою до 1000В?
4	1. I 2. II 3. III 4. IV 5. V
85	Які категорії робіт визначаються стосовно електроустановок в разі одночасної роботи в електроустановках з напругою до та понад 1000В?
5	1. До 1000В 2. Від 220В понад 1000В 3. Від 220В до 10000В 4. Від 220В до 1000В 5. Понад 1000В
86	Особливості ураження електричним струмом?
5	1. Відсутність зовнішніх ознак зарозливої небезпеки ураження електричним струмом. Людина не може побачити, почути, відчувати чи якимсь іншим чином виявити можливість ураження. 2. Тяжкість електротравм. Втрата працездатності в результаті електротравм, як правило, буває довгою, можливою смертельною наслідком. 3. Особливість полягає в тому, що струми промислової частоти величиною 10-25 мА можуть викликати інтенсивні судороги м'язів, внаслідок чого відбувається так зване «приковування» до струмовідних частин. Людина в цьому випадку не може самостійно звільнитися від дії електричного струму. 4. Особливість визначається можливістю подальшого механічного травмування. Наприклад, людина працювала на висоті, була уражена електрострумом, знепритомніла й впала. 5. Всі вище перераховані ознаки.
87	Яка величина напруги однофазної мережі?
1	1. 220В 2. 330В 3. 110В 4. 36В 5. 24В
88	Загальна класифікація газів?
2	1. Змішані, штучні 2. Природні, штучні 3. Нафтові, конденсатні 4. Побіжні, штучні 5. Нафтові, природні
89	Класифікація родовищ природних газів?
3	1. Нафтові, конденсатні, змішані 2. Нафтові, конденсатні 3. Газове, газоконденсатне, газонафтове 4. Нафтові, природні 5. Газоконденсатне, газонафтове
90	Класифікація штучних газів?
4	1. Генераторні, без залишкової газифікації, зріджені 2. Водяні, сухі, сухої перегонки 3. Сухої перегонки, без залишкової газифікації 4. Сухої перегонки, без залишкової газифікації, зріджені 5. Без залишкової газифікації, зріджені
91	Визначення сухих горючих газів?
1	1. Важких вуглеводів менші 50 г/м ³ 2. Важких вуглеводів менші 60 г/м ³ 3. Важких вуглеводів більше 50 г/м ³ 4. Важких вуглеводів менші 40 г/м ³ 5. Важких вуглеводів менші 30 г/м ³

92	Визначення жирних горючих газів?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Важких вуглеводів більше 60 г/м³ 2. Важких вуглеводів менше 60 г/м³ 3. Важких вуглеводів більше 50 г/м³ 4. Важких вуглеводів менше 40 г/м³ 5. Важких вуглеводів більше 30 г/м³
93	Склад газів.
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мало горючі, юрючі, негорючі 2. Мало горючі, середнє горючі, негорючі 3. Мало горючі, юрючі 4. Мало горючі, негорючі 5. Горючі, негорючі
94	Для чого введено поняття теплового еквіваленту?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для визначення теплоти згорання палива 2. Для порівняння різних видів палива 3. Для обліку витрат палива 4. Для визначення якості палива 5. Для зведення до нормальних умов
95	Для яких умов використовується закон Бойля-Маріотта.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. При постійній температурі 2. При постійному тиску 3. Для будь-яких параметрів 4. При постійному об'ємі 5. При постійній густині
96	Для яких умов використовується закон Гей-Люсака.
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. При постійній температурі 2. При постійному тиску 3. Для будь-яких параметрів 4. При постійному об'ємі 5. При постійній густині
97	Для яких умов використовується закон Шарля.
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. При постійній температурі 2. При постійному тиску 3. Для будь-яких параметрів 4. При постійному об'ємі 5. При постійній густині
98	Для яких умов використовується рівняння Клайперона-Менделєєва.
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. При постійній температурі 2. При постійному тиску 3. Для будь-яких параметрів 4. При постійному об'ємі 5. При постійній густині
99	Класифікація газового фактора?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кінетичний, статичний 2. Потенціальний, експлуатаційний 3. Міцний, динамічний 4. Потенціальний, кінетичний 5. Експлуатаційний, статичний
100	Для чого робиться очищення промислових газів?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для зменшення забрудненості навколишнього середовища, віддалення шкідливих домішок і уловлювання цінних продуктів 2. Для зменшення забрудненості навколишнього середовища 3. Для віддалення шкідливих домішок і уловлювання цінних продуктів 4. Для уловлювання цінних продуктів і зменшення забрудненості навколишнього середовища 5. Для зменшення забрудненості навколишнього середовища і збільшення теплової віддачі
101	Що уявляють собою промислові гази?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3 – х фазну систему 2. 2 – х фазну систему 3. 4 – х фазну систему 4. Однофазну систему 5. Багатофазну систему
102	Загальна класифікація фазної системи промислових газів?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Суцільна 2. Суцільна й дисперсна 3. Дисперсна 4. Суцільна й змішана 5. Дисперсна й змішана
103	Визначення фракції.
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зведена доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 2. Масова доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 3. Питома доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 4. Основна доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 5. Масова доля часток, вага яких знаходиться в межах визначених значень
104	Класифікація дисперсійної фази?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Моно система, полі система й змішана 2. Однофазна система 3. Моно система 4. Полі система 5. Моно система й полі система

105	Класифікація аерозолів?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Грубий пил, дрібний пил, дим, туман 2. Грубий пил, дрібний пил, дим 3. Грубий пил, дрібний пил, туман 4. Дрібний пил, дим, туман 5. Дим, туман, грубий пил
106	Визначення фракції.
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зведена доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 2. Масова доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 3. Питома доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 4. Основна доля часток, розміри яких знаходяться в межах визначених значень 5. Масова доля часток, вага яких знаходиться в межах визначених значень
107	Загальна класифікація методів дисперсійного аналізу пилу?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямий, побічний 2. Фізичний, хімічний 3. Ситовий, метод седиментометрії, мікроскопування 4. Математичний, експериментальний 5. Математичний, фізичний, хімічний
108	Методи визначення запиленості газу.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Прямий, побічний 2. Фізичний, хімічний 3. Ситовий, метод седиментометрії, мікроскопування 4. Математичний, експериментальний 5. Математичний, фізичний, хімічний
109	Чим характеризується запиленість газу?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Середньої масою часток, яка міститься в 1 м³ газу 2. Питомою масою часток, яка міститься в 1 м³ газу 3. Загальною масою часток, яка міститься в 1 см³ газу 4. Загальною масою часток, яка міститься в 1 м³ газу 5. Загальною масою часток, яка міститься в 1 мм³ газу
110	Суттєвість прямого методу визначення запиленості газу?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. У математичному визначенні запиленості потоку газу 2. У використанні хімічних залежностей запиленого потоку 3. У використанні густини запиленого потоку 4. У використанні фізичних залежностей запиленого потоку 5. У відборі проби запиленого газу
111	Суттєвість непрямого методу визначення запиленості газу?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. У використанні фізичних залежностей запиленого потоку 2. У використанні хімічних залежностей запиленого потоку 3. У використанні густини запиленого потоку 4. У розрахунку маси часток потоку газу 5. У визначенні складу запиленого потоку
112	Загальна класифікація методів для очищення від парогазових включень?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Фізичний, математичний, спалювання газоподібних компонентів, перетворення газоподібної хімічної суміші, абсорбція, адсорбція 2. Фізичний, спалювання газоподібних компонентів, перетворення газоподібної хімічної суміші, абсорбція, адсорбція 3. Фізичний, спалювання газоподібних компонентів, перетворення газоподібної хімічної суміші, абсорбція 4. Фізичний, хімічний, спалювання газоподібних компонентів, перетворення газоподібної хімічної суміші, абсорбція, адсорбція 5. Фізичний, спалювання газоподібних компонентів, перетворення газоподібної хімічної суміші
113	Суттєвість фізичного методу очищення від парогазових включень?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стиск або осушення газу 2. Нагрів або охолодження газу 3. Стиск або охолодження газу 4. Охолодження газу 5. Стиск газу
114	Що таке абсорбція?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Загальне поглинання речовини рідинним поглиначем 2. Ступеневе поглинання речовини рідинним поглиначем 3. Поглинання речовини рідинним поглиначем по визначеному закону 4. Вибіркове поглинання речовини рідинним поглиначем 5. Поглинання речовини на поверхні або в об'ємі мікропор твердого тіла
115	Що таке адсорбція?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Загальне поглинання речовини рідинним поглиначем 2. Ступеневе поглинання речовини рідинним поглиначем 3. Поглинання речовини рідинним поглиначем по визначеному закону 4. Вибіркове поглинання речовини рідинним поглиначем 5. Поглинання речовини на поверхні або в об'ємі мікропор твердого тіла
116	Класифікація газопроводів по матеріалу труб?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Металеві, неметалеві 2. Металеві, неметалеві, змішані 3. Чавунні, сталеві, неметалеві 4. Металеві 5. Металеві, неметалеві
117	Види випробувань газопроводів?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. На розтяг і щільність 2. На стиск і щільність 3. На міцність і щільність 4. На стиск, розтяг 5. На стиск, згин, кручення

118	Пристрої для забезпечення вільного переміщення газопроводів?
2	1. Конденсатобірники 2. Компенсагори 3. Вводи 4. Хрестовини 5. Відводи
119	Класифікація методів пошуку газу?
2	1. Механічні, фізичні 2. Якісні, кількісні 3. Якісні, кількісні, змішані 4. Хімічні, механічні 5. Інженерні
120	Загальна класифікація видів корозії газопроводів?
1	1. Внутрішня й зовнішня 2. Внутрішня, зовнішня й змішана 3. Хімічна, фізична 4. Зовнішня, хімічна 5. Зовнішня, фізична
121	Класифікація корозії внутрішніх поверхонь труб?
3	1. Фізична, змішана 2. Хімічна, нерівномірна 3. Хімічна, рівномірна 4. Фізична, нерівномірна 5. Фізична, рівномірна
122	Класифікація корозії зовнішніх поверхонь труб?
4	1. Грунтова, хімічна, електрохімічна 2. Грунтова, фізична, електрохімічна 3. Грунтова, атмосферна 4. Грунтова, атмосферна, електрохімічна 5. Грунтова, електрохімічна
123	Класифікація корозійної активності ґрунту?
1	1. Низька, середня, підвищена, висока, дуже висока 2. Низька, середня, підвищена, дуже підвищена, дуже висока 3. Середня, підвищена, висока, дуже висока 4. Низька, середня, підвищена, висока 5. Низька, підвищена, висока, дуже висока
124	Класифікація методів захисту від корозії?
5	1. Відкриті, закриті 2. Хімічні, фізичні 3. Активні, відкриті 4. Закриті, пасивні 5. Активні, пасивні
125	Класифікація систем газопостачання?
3	1. Повздовжні, кільцеві, змішані 2. Тупикові, кільцеві 3. Тупикові, кільцеві, змішані 4. Вертикальні, повздовжні, змішані 5. Вертикальні, повздовжні, кільцеві, змішані
126	Класифікація газопроводів по тиску газу?
4	1. Низького, середнього, високого, змішаного 2. Низького, середнього, високого, дуже високого 3. Низького, середнього 4. Низького, середнього, високого 5. Низького, середнього, над середнього, високого
127	Від чого залежить глибина прокладання трас газопроводів?
5	1. Складу газу, кліматичних умов, величини динамічних навантажень, діаметру труб 2. Місця розташування, кліматичних умов, величини динамічних навантажень 3. Складу газу, місця розташування, діаметру труб, величини динамічних навантажень 4. Діаметру труб, складу газу, місця розташування 5. Складу газу, кліматичних умов, величини динамічних навантажень
128	Класифікація газопроводів по розташуванню в системі планування населених пунктів?
3	1. Внутрішні 2. Зовнішні 3. Внутрішні, зовнішні 4. Внутрішні, зовнішні, змішані 5. Підземні, надземні
129	Чому виникають водяні закупорки?
1	1. Через наявність вологи в газі 2. Через знаходження газопроводу в зоні промерзання ґрунту 3. Через наявність домішок при транспортуванні штучних газів 4. Через недбалість робітників 5. Через наявність пошкодження трубопроводу
130	Чому виникають льодяні закупорки?
2	1. Через наявність вологи в газі 2. Через знаходження газопроводу в зоні промерзання ґрунту 3. Через наявність домішок при транспортуванні штучних газів 4. Через недбалість робітників 5. Через наявність пошкодження трубопроводу

131	Чому виникють смоляні та нафталінові закупорки?
3	<ol style="list-style-type: none"> Через наявність вологи в газі Через знаходження газопроводу в зоні промерзання ґрунту Через наявність домішок при транспортуванні штучник газів Через недбалість робітників Через наявність пошкодження трубопроводу
132	Чому виникють закупорки сторонніми предметами?
4	<ol style="list-style-type: none"> Через наявність вологи в газі Через знаходження газопроводу в зоні промерзання ґрунту Через наявність домішок при транспортуванні штучник газів Через недбалість робітників Через наявність пошкодження трубопроводу
133	Для чого проводять вимірювання тиску газу?
4	<ol style="list-style-type: none"> Для визначення оптимального режиму роботи газопроводу Для виявлення ділянок з найбільшим перепадом тиску Для визначення витрат газу на різних ділянках газопроводу Для перевірки режиму роботи газопроводу і виявлення ділянок з найбільшим перепадом тиску Для визначення витрат газу і оптимального режиму роботи газопроводу
134	Класифікація видів закупорок.
3	<ol style="list-style-type: none"> водяні, льодяні, смоляні та нафталінові закупорки сторонніми предметами, водяні, льодяні водяні, льодяні, смоляні та нафталінові, закупорки сторонніми предметами нафталінові, закупорки сторонніми предметами водяні, нафталінові, закупорки сторонніми предметами
135	Що таке пожежа?
4	<ol style="list-style-type: none"> Відкритий вогонь у кузні Горіння дров у плиті Спалювання сміття Процес горіння, що не контролюється і приводить до матеріальних збитків Горіння лісових відходів
136	Основні параметри пожежі?
1	<ol style="list-style-type: none"> Полум'я, теплове випромінювання, дим, продукти горіння Висота полум'я і розміри вогнища Час виникнення пожежі, ступінь загрози життю Швидкість розповсюдження вогню Ступінь задимленості повітря
137	Умови виникнення горіння?
4	<ol style="list-style-type: none"> Горюча речовина плюс окислювач Горюча речовина плюс окислювач Окислювач плюс джерело запалення Окислювач, джерело запалення, горюча речовина в необхідних співвідношеннях Окислювач, джерело запалювання, горюча речовина у твердому стані
138	При якій кількості кисню в приміщенні можливе горіння?
5	<ol style="list-style-type: none"> 9-10% 11-12% 13-14% 15% 16%
139	Що відноситься до окислювачів?
4	<ol style="list-style-type: none"> Ртуть і нафта Ацетон Пропан-бутан Кисень, хлор Мінеральні масла
140	Що таке температура пожежі?
3	<ol style="list-style-type: none"> Середня температура полум'я Мінімальна температура, при якій можливе горіння Середньооб'ємна температура в приміщенні Середня температура продуктів горіння Середня температура горючого середовища
141	Агрегатний стан горючих речовин?
3	<ol style="list-style-type: none"> Гази, тверді речовини Порошки, рідини Гази, рідини, тверді речовини Тверді речовини, рідини Порошки, гази, рідини
142	Види горіння?
4	<ol style="list-style-type: none"> Відкрите полум'я Неповне горіння Гління Кінетичне, дифузійне Вибухи
143	Способи припинення горіння?
5	<ol style="list-style-type: none"> Охолодження зони горіння Зниження швидкості реакцій Ізоляція горючих речовин Хімічне гальмування реакції Всі перераховані вище

144	Що відноситься до розбавляючих засобів гасіння?
4	1. Вода і водні розчини 2. Вуглекислота і піна 3. Інертні гази і пісок 4. Вуглекислий газ, вода на пара, інертні гази 5. Водні розчини, піна, пісок
145	Що відноситься до ізолюючих засобів гасіння?
2	1. Вода, вуглекислота 2. Піна, вогнегасні порошки 3. Водні розчини, піна 4. Вуглекислий газ, порошок 5. Інертні гази, вода, пісок
146	Що відноситься до засобів хімічного гальмування реакції?
3	1. Вуглекислота, інертні гази 2. Вуглекислий газ, піна, пісок 3. Брометил хладон, склад. 3, 5 4. Інертні гази, піна, вода 5. Водяний пар, інертні гази
147	Чим гасять пожежу нафтопродуктів?
4	1. Пісок, вода, вуглекислота 2. Вуглекислота, інертні гази 3. Хладон, вуглекислота, пісок 4. Піна, порошок пісок 5. Брометил вола піна
148	Чим гасять пожежу нафтопродуктів?
4	1. Пісок, вода, вуглекислота 2. Вуглекислота, інертні гази 3. Хладон, вуглекислота, пісок 4. Піна, порошок пісок 5. Брометил вола піна
149	Засоби гасіння твердих речовин?
2	1. Вода, водні розчини, вуглекислота, пісок, піна, порошок 2. Вода, пісок, піна 3. Вуглекислий газ, пісок 4. Піна, хладон, пісок 5. Інертні гази, вода
150	Хто несе відповідальність за протипожежний стан об'єкту?
4	1. Начальник добровільної пожежної дружини 2. Головний інженер 3. Головний механік 4. Керівник підприємства 5. Всі вище перераховані
151	Дії у випадку пожежі?
3	1. Приступити до гасіння й рятувати людей 2. Рятувати людей і майно 3. Визвати пожежну охорону, рятувати людей, гасити 4. Приступити до гасіння, визвати пожежну охорону 5. Проводити самостійне гасіння й рятувати людей
152	Яких типів бувають вогнегасники?
4	1. Вуглекислотні і пінні 2. Хімікопінні 3. Аерозольні і порошкові 4. Вуглекислотні, аерозольні, порошкові, пінні 5. Повітряно-пінні і порошкові
153	Класифікація вогнегасників за розміром?
5	1. Малолітражні носимі 2. Самохідні промислові 3. Пересувні, стаціонарні 4. Малолітражні, промислові ручні, пересувні і стаціонарні 5. Всі вище названі
154	Що відноситься до первинних засобів пожежогасіння?
5	1. Вогнегасники, ломи 2. Пожежний інвентар, вода 3. Пожежний інвентар, вогнегасники 4. Пожежний інвентар 5. Вогнегасники, пожежний інвентар і інструмент
155	По якому номеру телефону викликається пожежна охорона?
3	1. 105 2. 103 3. 101 4. 104 5. 102
156	Хто здійснює протипожежний контроль гасіння пожеж?
4	1. Міністерство внутрішніх справ 2. Пожежна охорона 3. Міністерство оборони 4. Державна служба з надзвичайних ситуацій 5. Інші пожежні підрозділи

157	Що таке охолоджуючі засоби гасіння?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вода, водні розчини, вуглекислота 2. Вуглекислий газ, водяна пара 3. Інертні гази, водяна пара 4. Вогнегасні порошки, піна 5. Пісок, вода
158	Яка повинна бути мінімальна ширина евакуаційного виходу?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1,5 м і більше 2. 1-1,5 м 3. Не менше 0,8 м 4. 0,9-1,2 м 5. За розрахунком
159	Скільки повинно бути евакуаційних виходів з будівлі?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 3 3. 3, 4 4. По розрахунку, але не менше двох 5. По розрахунку
160	Які сходові марші забороняється влаштовувати на шляхах евакуації?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Двомаршові 2. Трьохмаршові 3. Чотирьохмаршові 4. Двомаршові й трьохмаршові 5. Гвинтові
161	Які типи дверей не дозволяється встановлювати на шляхах евакуації?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Підвісні 2. Розсувні 3. Підйомно-опускні 4. Обертаючі 5. Всі перераховані
162	Як називається пристрій для забору води із водопровідної мережі?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Водозабірний кран 2. Пожежний кран 3. Пожежний вентиль 4. Пожежний гідрант 5. Пожежний водогін
163	Чим обладнується автомобіль, що перевозить паливо для захисту від статичної електрики?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціальна антена 2. Газосигналізатором 3. Металевий трос 4. Вогнегасником 5. Металевий ланцюг
164	Яка кількість в'їздів передбачається із закритої території підприємства?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. По розрахунку 2. 1 3. Не менше двох 4. 2 5. 3-4
165	Яка повинна бути ширина сходів сходового маршу?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 15 см 2. 20 см 3. 25 см 4. 30 см 5. 35 см
166	Яка вартість за гасіння пожежі
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. 50 грн. 2. 100 грн. 3. 300 грн. 4. 1000 грн. 5. Безкоштовно
167	Чим повинні обладнуватись пожежні гідранти
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Звуковим сигналом 2. Табличкою-вказником 3. Ліхтарем і табличкою указником 4. Нічим 5. Сигнальною віхою
168	Чим обладнують пожежні крани внутрішнього пожежного водопроводу.
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стволом 2. Стволом, пожежним рукавом, спеціальним ящиком, краном 3. Ящиком 4. Краном 5. Нічим
169	Яка довжина компактного струменя води із пожежного гідранта
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 5 м 2. 7 м 3. 10 м 4. 17 м 5. 25 м

170	Які вогнегасники зняті з експлуатації
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Хімко-пінні 2. Порошкові 3. Вуглекислотні 4. Повітряно-пінні 5. Всі
171	Якого кольору бувають засоби пожежогасіння
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Чорного 2. Синього 3. Червоного 4. Зеленого 5. Білого
172	На протязі якого часу людина повинна покинути приміщення, що горить
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3 хвилини 2. 1 хвилина 3. 1,5 хвилини 4. 2 хвилини 5. 10 секунд
173	Чим можна захистити органи дихання в задишеному приміщенні
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Долісною 2. Не дихати взагалі 3. Вологою ганчіркою 4. Піджаком 5. Ковдрою
174	При відчутті запаху газу в приміщенні потрібно
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шукати причину 2. Покинути приміщення 3. Вимкнути електроприлади 4. Перекрити газовий кран, відкрити вікна, вийти із приміщення й зателефонувати „104” 5. Зателефонувати „104”
175	Які бувають автоматичні установки пожежогасіння
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Газові 2. Порошкові 3. Водяні 4. Пінного гасіння 5. Всі разом
176	Який сигнал подається при спрацюванні автоматичної газової установки пожежогасіння
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Світловий 2. Звуковий 3. По радіомережі 4. Табличний 5. Звуковий і світловий
177	Які є види вентиляції
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нагнітаюча 2. Витяжна 3. Природна 4. Комбінована 5. Всі вище перераховані
178	Види опалення
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Центральне водяне 2. Центральне парове 3. Пічне 4. Повітряне 5. Всі вище перераховані
179	Які радіатори опалення встановлюють в запылених приміщеннях
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Металеві 2. Фігурні 3. Гладкого типу 4. Ребристі 5. Не встановлюють
180	Яка мінімальна відстань від радіаторів опалення до горючих матеріалів
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 0,5 м 2. 3 м 3. 2 м 4. 0,7-0,8 м 5. 1 м
181	Як перевозяться балони зі зрідженим газом
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Горизонтально 2. Вертикально в спеціальній тарі 3. Вертикально 4. Будь-як 5. Не дозволяється
182	Якого кольору фарбують балони зі скрапленим горючим газом
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Білий 2. Синій 3. Чорний 4. Червоний 5. Зелений

183	Яким пристроєм захищають від статичної електрики	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Щитами 2. Шинами 3. Заземленням 4. Вимикачами 5. Ізолоюючим інструментом 	
184	На протязі якого часу перевіряють опір воляції	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 5 років 2. 6 місяців 3. 1 рік 4. 1 раз у два роки 5. Залежно від часу 	
185	Типи світильників на складах паливо-мастильних матеріалів	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Відкриті 2. Закритого типу 3. Денного світла 4. Різні 5. У вибухо- та хімічному виконанні 	
186	Якого кольору буває дим при горінні нафтопродуктів	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Чорного 2. Синього 3. Фіолетового 4. Сірого 5. Різного 	
187	Яким кольором фарбують пожежну машину?	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Білим із червоними полосами 2. Червоним 3. Зеленим 4. Жовтим із синіми полосами 5. Червоним із білими полосами 	
188	Система правових, соціально-економічних, організаційно-технічних, санітарно-гігієнічних і лікувально-профілактичних заходів та засобів, спрямованих на збереження життя, здоров'я і працездатності людини в процесі трудової діяльності – це:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Безпека життєдіяльності 2. Охорона праці 3. Ергономіка 4. Гігієна праці 5. Виробнича санітарія
189	До виконання робіт підвищеної небезпеки та тих, що потребують професійного добору, допускаються	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Особи за наявності висновку психологічної експертизи 2. Особи, які відчувають, що упоратуться із дорученою роботою 3. Особи, які пройшли спеціальний інструктаж з охорони праці 4. Особи, які пройшли медичний огляд 5. Особи, які пройшли стажування терміном 10 робочих днів 	
190	Хто встановлює факт наявності такої небезпечної виробничої ситуації, при якій працівник має право відмовитись від дорученої йому роботи?	<ol style="list-style-type: none"> 2. Спеціалісти з охорони праці підприємства за участю представника профспілки, членом якої він є, або уповноваженої працівниками особи з питань охорони праці, а також страхового експерта з охорони праці 5. Посадова особа спеціального уповноваженого органу виконавчої влади з охорони праці
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціаліст з виявлення причин надзвичайних ситуацій 3. Комісія з розслідування нещасних випадків 4. Власник підприємства 	
191	Кому підпорядковується служба охорони праці підприємства?	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Інженеру з техніки безпеки 2. Безпосередньо роботодавцю 3. Державному інспектору з охорони праці 4. Представнику територіального управління держнаглядохоронпраці 5. Виконавчій дирекції фонду соціального страхування від нещасних випадків 	
192	Для працюючих до якого віку обов'язковим щорічний медичний огляд?	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. 20 2. 25 3. 21 4. 18 5. 23 	
193	Як часто посадові особи проходять навчання та перевірку знань з охорони праці?	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 раз в рік 2. 1 раз в 3 роки 3. 2 рази на рік 4. 1 раз на 5 років 5. 3 рази на рік 	
194	Відшкодування шкоди, заподіяної працівникові внаслідок ушкодження його здоров'я або в разі смерті працівника, здійснюється	<ol style="list-style-type: none"> 2. Фондом охорони праці відповідно до закону України "Про охорону праці" 3. Фондом заробітної плати підприємства 4. За рахунок власних коштів роботодавця 5. За рахунок пенсійного фонду
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Фондом соціального страхування від нещасних випадків відповідно до закону України "Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності" 	
195	Хто може скасувати припис спеціаліста з ОП підприємства?	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Головний інженер 2. Роботодавець 3. Представник профспілкової організації 4. Керівник спеціального уповноваженого органу виконавчої влади з охорони праці 5. Керівник дирекції фонду соціального страхування від нещасних випадків 	

196	Скільки становлять витрати на оп для підприємств, які використовують найману працю?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не менше 0,2 відсотка від суми реалізованої продукції 2. Не менше 0,5 відсотка від суми реалізованої продукції 3. Ця цифра вказана трудовим законодавством 4. Не менше 1,5 відсотка від суми реалізованої продукції 5. Не менше 2,5 відсотка від суми реалізованої продукції
197	<p>Нормативно-правові акти з охорони праці переглядаються не рідше ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Одного разу на десять років 2. Одного разу в рік 3. Одного разу в п'ять років 4. Одного разу в три роки 5. Одного разу в 15 років
198	<p>При втраті працівником працездатності в зв'язку з нещасним випадком на виробництві або професійним захворюванням ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Зберігаються місце роботи (посада) та середня заробітна плата на весь період до відновлення працездатності, або до встановлення стійкої втрати професійної працездатності 2. Зберігаються місце роботи (посада) та середня заробітна плата на період до 2 років 3. Зберігаються місце роботи (посада) та середня заробітна плата на період, зазначений у трудовому договорі 4. Зберігаються місце роботи (посада) та середня заробітна плата на період до 2 місяців 5. Зберігаються місце роботи (посада) та середня заробітна плата на період до 10 робочих днів
199	<p>В яких випадках допускається ліквідація служби ОП?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. При ліквідації підприємства 2. При припиненні використання найманої праці фізичною особою 3. При відсутності потреби в послугах служби ОП 4. При створенні комісії з питань охорони праці 5. При звільненні керівника служби ОП із займаної посади
200	<p>Які передбачаються витрати на охорону праці в державному або місцевих бюджетах на підприємствах, що утримуються за рахунок бюджету?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Не менше 0,2 відсотка від фонду оплати праці 2. Не менше 0,5 відсотка від фонду оплати праці 3. Не менше 2,5 відсотка від фонду оплати праці 4. Не менше 5 відсотків від фонду оплати праці 5. Не менше 2 відсотків від фонду оплати праці
201	<p>Застосування праці жінок забороняється:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. На важких роботах і на роботах зі шкідливими або небезпечними умовами праці, на підземних роботах 2. На роботах медичного призначення 3. На роботах санітарно-гігієнічного призначення 4. На роботах, пов'язаних з обслуговуванням та ремонтом обладнання 5. На роботах технологічного характеру
202	<p>Повноваження в галузі охорони праці асоціацій, корпорацій, концернів та інших об'єднань визначаються ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Статутами, договорами між підприємствами, які утворили об'єднання 2. Медичними нормами 3. Нормативними актами з охорони праці 4. Законодавчими документами з охорони праці 5. Міжнародними угодами
203	<p>Який термін зберігання акта за формою н-1 разом з матеріалами розслідування?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 45 років на підприємстві, де стався нещасний випадок 2. Не менш двох років 3. 25 років на підприємстві, де нещасний випадок ужитий на облік, і не менше 5 років іншій копії акта за формою н-1 4. 35 років на підприємстві, де нещасний випадок ужитий на облік 5. 10 років
204	<p>Який інструктаж проводять при зміні технологічного процесу, чи заміні модернізації устаткування, приладів і інструмента, вихідної чи сировини матеріалів і ін. Факторів, що впливають на охорону праці?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вступний 2. Первинний 3. Позаплановий 4. Періодичний 5. Ціловий
205	<p>Знання яких нормативних актів про охорону праці перевіряють у фахівців виробництва?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Усіх нормативних актів про охорону праці 2. Нормативних актів, виконання яких входить у їхні службові обов'язки 3. На вибір комісії з перевірки знань 4. Нормативних актів, по яких вони пройшли навчання в навчальному закладі 5. Нормативних актів з пожежної та радіаційної безпеки
206	<p>Які документи розробляються і затверджуються керівником на підприємствах для організації навчання, інструктажу і перевірки знань працівників з питань охорони праці?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Відповідне положення 2. Спеціальна інструкція 3. Плани-графіки проведення цієї роботи 4. Не потрібно розробляти жодних документів 5. Закон "про навчання з охорони праці"
207	<p>Протягом якого часу працівник при незадовільних результатах перевірки знань з питань охорони праці повинен пройти повторне навчання та повторну перевірку знань?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Протягом 10 днів 2. Протягом одного місяця 3. Протягом двох місяців 4. Протягом двох робочих днів 5. Протягом одного року
208	<p>На кого покладатиметься відповідальність за організацію і здійснення навчання та перевірки знань працівників з питань охорони праці на підприємстві?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. На керівника підприємства 2. На спеціаліста служби ОП 3. На уповноважену особу трудовим колективом з ОП 4. На голову комісії з проведення навчання та перевірки знань працівників з ОП 5. На заступника керівника підприємства

209	<p>На протязі якого часу новоприйняті на підприємство працівники після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом досвідчених, кваліфікованих фахівців пройти стажування?</p>
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. На протязі 2-15 змін 2. На протязі 7 робочих днів 3. На протязі 1 місяця 4. На протязі 20 змін 5. На протязі 6 місяців
210	<p>Наказом керівника якого органу призначається комісія зі спеціального розслідування нещасного випадку на підприємстві?</p>
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Служби охорони праці підприємства, де стався нещасний випадок 2. Органу місцевого самоврядування 3. Територіального органу Держпраці 4. Вищоючої профспілкової організації 5. Керівника підприємства, де стався нещасний випадок
211	<p>На протязі якого часу проводиться спеціальне розслідування нещасних випадків?</p>
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. На протязі не більше 10 робочих днів 2. На протязі не більше 3 робочих днів 3. На протязі не більше 20 робочих днів 4. На протязі не більше 1 робочого дня 5. На протязі не більше 7 календарних днів
212	<p>Куди направляється хворий для остаточного вирішення питання про наявність професійного захворювання в спірних випадках?</p>
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. До міністерства охорони здоров'я 2. До інституту медицини праці академії медичних наук (м. Київ) 3. До лікувально-профілактичного закладу 4. До головного лікаря по профпатології міста 5. До органів прокуратури
213	<p>Хто здійснює громадський контроль за охороною праці на підприємстві?</p>
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Служба охорони праці 2. Власник підприємства 3. Представники профспілкової організації 4. Комісія з питань охорони праці підприємства 5. Керівник виконавчої дирекції фонду соціального страхування від нещасних випадків
214	<p>На протязі якого часу приймається органами Держпраці рішення про видачу дозволу на початок роботи підприємства?</p>
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Протягом 10 днів із часу одержання заяви 2. Протягом 3 днів із часу одержання заяви 3. Протягом 20 днів із часу одержання заяви 4. Протягом 1 місяця із часу одержання заяви 5. Протягом 6 місяців із часу одержання заяви
215	<p>Який державний орган виконавчої влади видає дозвіл власнику, або уповноваженому ним органу, який створив нове підприємство, відповідно до закону України "Про охорону праці"?</p>
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Органи державного нагляду за охороною праці 2. Місцева держадміністрація 3. Кабінет міністрів України 4. Міністерства та інші відомства 5. Санітарно-епідеміологічна служба
216	<p>Яка організація здійснює нагляд за діяльністю фонду соціального страхування від нещасних випадків?</p>
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Міністерства та відомства 2. Наглядова рада 3. Виконавча дирекція фонду 4. Правління фонду 5. Спеціально уповноважений орган виконавчої влади за охороною праці
217	<p>Хто організовує керівництво роботою уповноважених осіб трудовим колективом з охорони праці?</p>
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Посадові особи Держпраці 2. Представники фонду соціального страхування від нещасних випадків 3. Спеціалісти служби охорони праці підприємства 4. Керівники профспілкової організації підприємства 5. Керівник підприємства
218	<p>Роботодавець повинен письмово проінформувати працівника про зміни виробничих умов та розмірів пільг та компенсацій</p>
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не пізніше, як за 2 тижні 2. Не пізніше, як за 1 тиждень 3. Не пізніше, як за 1 місяць 4. Не пізніше, як за 2 місяці 5. Не пізніше, як за 6 місяців
219	<p>Хто повинен, згідно закону України «Про охорону праці», забезпечувати усунення причин, що призводять до нещасних випадків та професійних захворювань?</p>
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціаліст служби охорони праці 2. Роботодавець 3. Уповноважені особи трудовим колективом 4. Представники профспілкових організацій 5. Працівники підприємства
220	<p>Хто на підприємстві має право надсилати роботодавцю подання про припинення до відповідальності працівників, які порушують вимоги щодо охорони праці?</p>
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціаліст служби охорони праці 2. Роботодавець 3. Уповноважені особи трудовим колективом 4. Представники профспілкових організацій 5. Працівники підприємства
221	<p>Хто на підприємстві має право зупинити роботу виробництва, ділянки, машини, механізмів у разі порушень, які створюють загрозу життю чи здоров'ю працюючих?</p>
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Керівник медичної служби підприємства 2. Спеціаліст служби охорони праці 3. Уповноважені особи трудовим колективом 4. Представники профспілкових організацій 5. Працівники підприємства

222	3. Якою метою на підприємстві за рішення трудового колективу може створюватись комісія з питань охорони праці?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для розслідування нещасних випадків 2. Для забезпечення пропорційної участі працівників у вирішенні будь-яких питань безпеки, гігієни праці та виробничого середовища 3. Для розслідування аварій на підприємстві 4. Для проведення навчання та перевірки знань з охорони праці 5. Для проведення профілактичних робіт з охорони праці
2		
223	За яких умов допускаються в експлуатацію технологічні процеси, машини, механізми, устаткування, транспортні засоби, придбані за кордоном?	<ol style="list-style-type: none"> 1. За наявності гварного чеку 2. За наявності сертифікату їх якості 3. За наявності умов проведення експертизи на відповідність їх нормативно-правовим актам з охорони праці 4. За наявності захисних засобів 5. За наявності умов їх зберігання
3		
224	Яким документом визначаються види заохочень до працівників за активну участь у здійсненні заходів щодо підвищення рівня безпеки та поліпшення умов праці?	<ol style="list-style-type: none"> 3. Законом України «Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування від нещасного випадку на виробництві та професійного захворювання, які спричинили втрату працездатності» 4. Законом України «Про охорону здоров'я»
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Колективним договором, угодою 2. Законом України «Про охорону праці» 5. Кодексом законів про працю 	
225	Професійні спілки та уповноважені найманими працівниками особи з питань охорони праці здійснюють...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Розподіл коштів на охорону праці 2. Забезпечення працюючих, засобами індивідуального захисту. 3. Проведення навчання працюючих з охорони праці 4. Державний нагляд за дотриманням законодавства з охорони праці 5. Громадський контроль з охорони праці
5		
226	До якого виду відповідальності привіаються винні особи за порушення вимог законодавства та інших нормативних актів про охорону праці, якщо це порушення створювало небезпеку для життя або здоров'я громадян?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Кримінальна відповідальність 2. Адміністративна відповідальність 3. Дисциплінарна відповідальність 4. Матеріальна відповідальність 5. Немає відповідальності
1		
227	Який орган організовує розслідування, у разі коли нещасний випадок стався з особою, яка забезпечує себе роботою самостійно?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціально уповноважений орган державної виконавчої влади з питань охорони праці 2. Робочий орган виконавчої дирекції фонду за місцем настання нещасного випадку 3. Кабінет міністрів України 4. Генеральний прокурор та підпорядковані йому прокурори 5. Спеціально уповноважений орган державної виконавчої влади з питань гігієни праці
2		
228	За своїм посадовим становищем та умовами оплати праці керівник служби охорони праці прирівнюється до...	<ol style="list-style-type: none"> 1. Керівників основних виробничо-технічних служб підприємства 2. Власника підприємства 3. Посадових осіб спеціально уповноваженого органу виконавчої влади з питань охорони праці 4. Посадових осіб спеціально уповноваженого органу виконавчої влади з питань пожежної безпеки 5. Посадових осіб спеціально уповноваженого органу виконавчої влади з питань гігієни праці
1		
229	Де здійснюється підготовка працівників для виконання робіт з підвищеною небезпекою?	<ol style="list-style-type: none"> 2. Тільки в ЗО (професійно-технічні училища, навчально-курсівні комбінати, центр підготовки і перепідготовки робітничих кадрів тощо, у т.ч. відповідні підрозділи в організації та на підприємствах), які одержали в установленому порядку ліцензію Міністерства освіти та дозвіл Держпраці на проведення такого навчання
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тільки на підприємстві 3. Тільки в територіальному органі Держпраці 4. Тільки у виконавчому органі фонду соціального страхування від нещасних випадків на виробництві 5. Тільки в державних органах самоврядування 	
230	Хто узгоджує та затверджує перелік питань для перевірки знань з охорони праці з урахуванням специфіки виробництва?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Керівник підприємства 2. Посадова особа Держпраці 3. Узгоджує служба охорони праці і затверджує керівник підприємства 4. Керівник профспілкової організації 5. Керівник структурного підрозділу
3		
231	Де проходять навчання та перевірку знань з охорони праці заступники керівників міністерств та інших центральних органів виконавчої влади, спеціалісти служб охорони праці, члени комісії з перевірки знань з охорони праці цих органів, керівники та викладачі кафедр охорони праці вищих закладів освіти (далі - ВЗО), галузевих і регіональних навчальних центрів з охорони праці, керівники підприємств, виробничих, науково-виробничих об'єднань чисельністю понад 500 працівників	<ol style="list-style-type: none"> 4. Тільки у виконавчому органі фонду соціального страхування від нещасних випадків на виробництві 5. Тільки в державних органах самоврядування
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. У національному науково-дослідному інституті охорони праці 2. На підприємстві 3. У територіальному спеціально уповноваженому органі державної виконавчої влади з питань охорони праці 	
232	Протягом якого часу керівники підприємств, виробничих та науково-виробничих об'єднань, а також посадові особи цехів, дільниць, виробництв, де стався техногенна аварія чи катастрофа повинні пройти поза чергове навчання та перевірку знань з питань охорони праці?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Протягом 3 місяців 2. Протягом 1 місяця 3. Протягом 6 місяців 4. Протягом 1 року 5. Протягом 3 років
2		
233	Який інструктаж з охорони праці не проводить безосердній керівник робіт (начальник виробництва, цеху, дільниці, майстер)?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Первинний 2. Повторний 3. Позаплановий 4. Цільовий 5. Вступний
5		
234	На кого покладається власником організація роботи кабінету охорони праці згідно з типовим положенням про службу охорони праці?	<ol style="list-style-type: none"> 1. На керівників структурних підрозділів 2. На уповноважених осіб трудовим колективом з охорони праці 3. На представників профспілок 4. На власника підприємства 5. На керівника служби охорони праці підприємства
5		

235	<p>Якою площею надається спеціальне приміщення для обладнання кабінету охорони праці, згідно з вимогами СНІП 2.09.04-87 "Адміністративні та побутові будівлі", якщо чисельність працівників підприємства до 1000 осіб?</p>
2	<p>1. 20 м² 2. 24 м² 3. 48 м² 4. 72 м² 5. 100 м²</p>
236	<p>Якою площею надається спеціальне приміщення для обладнання кабінету охорони праці, згідно з вимогами СНІП 2.09.04-87 "Адміністративні та побутові будівлі", якщо чисельність працівників підприємства від 1001 до 3000 осіб?</p>
3	<p>1. 20 м² 2. 24 м² 3. 48 м² 4. 72 м² 5. 100 м²</p>
237	<p>Якою площею надається спеціальне приміщення для обладнання кабінету охорони праці, згідно з вимогами СНІП 2.09.04-87 "Адміністративні та побутові будівлі", якщо чисельність працівників підприємства від 3001 до 5000 осіб?</p>
4	<p>1. 20 м² 2. 24 м² 3. 48 м² 4. 72 м² 5. 100 м²</p>
238	<p>В якому році було останній раз прийнято із змінами та поправками Закон України «Про охорону праці»?</p>
2	<p>1. 1972р. 2. 2002р. 3. 1992р. 4. 1982р. 5. 2007р.</p>
239	<p>В якому випадку комісія з розслідування нещасних випадків на виробництві вважається правомірною?</p>
3	<p>1. Якщо до її складу входить 4 члени. 2. Якщо до її складу входить 6 членів. 3. Якщо до її складу входить 3 члени. 4. Якщо до її складу входить 10 членів. 5. Якщо до її складу входить 5 членів.</p>
240	<p>В якій кількості на кожного потерпілого комісія з розслідування нещасних випадків складає акт з розслідування нещасного випадку за формою Н1?</p>
1	<p>1. В 6-и екземплярах. 2. В 3-х екземплярах. 3. В 5-и екземплярах. 4. В 9-и екземплярах. 5. В 4-х екземплярах.</p>
241	<p>Який орган на підприємстві проводить оперативну-методичне керівництво роботою з охорони праці?</p>
3	<p>1. Служба готовного інженера підприємстві. 2. Комісія з розслідування нещасних випадків. 3. Служба охорони праці підприємства. 4. Профспілковий орган. 5. Трудовий колектив.</p>
242	<p>Який інструктаж з охорони праці проводять перед виконанням робіт, не передбачених трудовою угодою?</p>
4	<p>1. Первинний. 2. Позаплановий. 3. Повторний. 4. Цільовий. 5. Вступний.</p>
243	<p>Який інструктаж з охорони праці проводиться для працівника при переведенні його з одного виробничого цеху в інший?</p>
1	<p>1. Первинний. 2. Позаплановий. 3. Повторний. 4. Цільовий. 5. Вступний.</p>
244	<p>Який захист металоконструкції називається катодним?</p>
1	<p>1. Катодним називається захист металоконструкції в ід корозії за рахунок їх катодної поляризації за допомогою струму від зовнішнього джерела 2. Катодним називається захист металоконструкції в ід корозії за рахунок захисту бігумом 3. Катодним називається захист металоконструкцій в ід корозії за рахунок укладання в лож елементах 4. Катодним називається захист металоконструкцій в ід корозії за рахунок їх анодної поляризації за допомогою струму від зовнішнього джерела 5. Катодним називається захист металоконструкцій в ід корозії за рахунок їх катодної поляризації за допомогою струму від автономного джерела</p>
245	<p>Яким способом захищають підземні трубопроводи і металоконструкції від ґрунтової корозії?</p>
3	<p>1. Підземні трубопроводи і металоконструкції захищають від ґрунтової корозії дним способом: пасивним 2. Підземні трубопроводи і металоконструкції захищають від ґрунтової корозії дним способом: активним 3. Підземні трубопроводи і металоконструкції захищають від ґрунтової корозії двома способами: пасивним, активним 4. Підземні трубопроводи і металоконструкції захищають від ґрунтової корозії трьома способами: пасивним, активним, електричним 5. Підземні трубопроводи і металоконструкції захищають від ґрунтової корозії чотирма способами: пасивним, активним, електричним, магнітним</p>
246	<p>Які є основні методи електричного захисту?</p>
1	<p>1. електричний дренаж катодний захист; протекторний захист 2. електричний дренаж магнітний захист; протекторний захист 3. електричний дренаж катодний захист; земляний захист 4. електричний дренаж катодний захист; електричний захист 5. електричний дренаж магнітоелектричний захист; протекторний захист</p>
247	<p>На якій висоті варто встановлювати ручні пожежні датчики?</p>
1	<p>1. Ручні пожежні датчики варто встановлювати на висоті 1,5м від рівня землі чи підлоги, у легкодоступних місцях. 2. Ручні пожежні датчики варто встановлювати на висоті 2,5м від рівня землі чи підлоги, у легкодоступних місцях. 3. Ручні пожежні датчики варто встановлювати на висоті 0,5м від рівня землі чи підлоги, у легкодоступних місцях. 4. Ручні пожежні датчики варто встановлювати на висоті 2м від рівня землі чи підлоги, у легкодоступних місцях. 5. Ручні пожежні датчики варто встановлювати на висоті 1м від рівня землі чи підлоги, у легкодоступних місцях.</p>

248	Дайте визначення поняття «Технологічний процес»
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це сукупність операцій обробки деталей на металорізальних верстатах 2. Процес механічної обробки заготовки 3. Це частина виробничого процесу, яка містить у собі дії, що змінюють і послідовно визначають стан предмета виробництва 4. Послідовне наближення заготовки за допомогою операцій механічної обробки до готової деталі 5. Зміна розмірів, форми та властивостей предмету виробництва
249	Дайте визначення поняття «Технологічний перехід»
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологічний перехід - частина технологічної операції 2. Технологічний перехід – сукупність технологічних та допоміжних робочих ходів 3. Технологічний перехід – завершена частина технологічної операції, що виконується при незмінному інструменті та режимах ривання 4. Технологічний перехід - частина технологічного процесу, що виконується на одному верстаті 5. Технологічний перехід - завершена частина технологічного процесу, що виконується на одному верстаті
250	Які елементи входять до складу технологічної системи?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка, інструмент, пристрій і верстат 2. Заготовка, інструмент, робітник і верстат 3. Деталь, інструмент, пристрій і верстат 4. Заготовка, мірний інструмент, пристрій і верстат 5. Робітник, верстат, верстатний пристрій, контрольний пристрій
251	Які є методи визначення припуску на механічну обробку
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нормативні 2. Заводські 3. Прямого вимірювання 4. Експериментальні 5. Цехові
252	Що називають припуском?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шар матеріалу, який належить видалити з поверхні заготовки під час її обробки різанням 2. Шар матеріалу, який належить здеформувати на поверхні заготовки під час її обробки 3. Шар матеріалу, який добавляють на найбільш відлові дальні ділянки деталі 4. Припуск – шар матеріалу, що утворюється на поверхні заготовки при її виготовленні 5. Припуск – шар матеріалу на поверхні заготовки, що має велику шорсткість
253	На ділянці механічного цеху із 17 робочих місць протягом місяця виконується 85 операцій. Якого типу є виробництво на ділянці?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Масове 2. Масове 3. Середньосерійне 4. Дрібносерійне 5. Одиначне
254	Під час обробки на свердлувальному верстаті інструмент та заготовка здійснюють рухи:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка- обергальний, інструмент – поступальний 2. Заготовка- поступальний, інструмент – обергальний 3. Заготовка- нерухома, інструмент – обергальний і поступальний 4. Заготовка- поступальний, інструмент – поступальний 5. Заготовка- обергальний, інструмент – обергальний
255	Яка конструкція машини є технологічною?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Конструкція, яка має найменшу масу 2. Це така конструкція, яка має просту принципову схему, високий рівень уніфікації й низьку матеріаломісткість 3. Це конструкція, яка є простою у виготовленні та ремонті 4. Це конструкція, яка має найменш усобівартість виготовлення 5. Це конструкція із найбільшим життєвим циклом
256	Яким показником характеризується тип виробництва
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Тип виробництва характеризується річною програмою випуску виробів 2. Тип виробництва характеризується коефіцієнтом використання матеріалу 3. Тип виробництва характеризується коефіцієнтом закріплення операцій 4. Тип виробництва характеризується річним фондом часу роботи верстатів 5. Тип виробництва характеризується річним фондом часу роботи робітників
257	Що таке "операція технологічного процесу"?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це обробка односторонніх поверхонь деталі при постійному затиску деталі 2. Це закінчена частина технологічного процесу, що виконується одним інструментом 3. Це послідовна обробка деталі на одному верстаті 4. Це закінчена частина технологічного процесу, яка виконується на одному робочому місці 5. Це закінчена частина технологічного процесу, що виконується одним робітником
258	Принцип концентрації операцій означає:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Принцип концентрації операцій означає: 2. Виконання на одній операції якомога більшого обсягу робіт 3. Розподілення обробки між кількома верстатами 4. Виконання операції кількома робітниками 5. Використання на одній операції найбільшої кількості інструментів
259	Дайте правильне визначення «складання»
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Складання - об'єднання деталей у складальні одиниці 2. Складання - поділення виробу на окремі складальні одиниці 3. Складання - це частина виробничого процесу, у якій виконують послідовне з'єднання та фіксацію всіх деталей, що входять до складу виробу 4. Складання - це процес регулювання і контролю якості виробу 5. Складання - це процес регулювання і контролю якості виробу
260	На верстатах якого типу найбільш характерним є застосування пристроїв, що відносяться до патронів?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Стругальних 2. Фрезерних 3. Плоскошліфувальних 4. Токарних 5. Протягувальних

261	Що означає поняття "Машинний час"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Час знаходження заготовки на верстаці 2. Час на встановлення, затиск, обробку та вимірювання деталі 3. Час на підведення інструменту до оброблюваної поверхні 4. Час на врізання, обробку, вихід інструменту 5. Час на підготовку верстака, отримання інструменту та пристроїв
4		
262	На верстатах якого типу найбільш характерним є застосування пристроїв, що називаються кондукторами?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Токарних 2. Фрезерних 3. Шліфувальних 4. Свердлувальних 5. Протягувальних
4		
263	На верстатах якого типу найбільш характерним є використання пристроїв, що називаються оправками?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Свердлувальних 2. Плоскошліфувальних 3. Токарно-гвинторізних 4. Фрезерних 5. Фрезерних
3		
264	Що таке "Робоче місце"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це верстак, на якому виконується обробка деталей 2. Це частина території цеху, на якій розміщується верстак 3. Це частина площі виробничої дільниці, на якій виконується технологічна операція 4. Це частина виробничої площі, обладнаної всім необхідним для виконання робіт 5. Це частина території цеху, на якій розміщується верстак та знаходиться робітник
4		
265	Що таке "тип виробництва"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це методи, засоби та організаційні форми, що використовуються під час виготовлення машини 2. Це класифікаційна категорія виробництва, що характеризує обсяг і випуск виробів 3. Це характеристика виробництва за номенклатурою випуску продукції 4. Це характеристика періодичності запуску виробів у виробництво 5. Це класифікаційна категорія виробництва, яку виділяють за ознаками широти номенклатури, регулярності, стабільності й обсягу випуску виробів
5		
266	Що таке "партія деталей"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це кількість деталей, що запускається у виробництво на протязі місяця 2. Це кількість деталей, що обробляється на всіх верстаках дільниці на протязі дня 3. Це кількість деталей, що одночасно обробляється на всіх верстаках дільниці 4. Це кількість деталей одного найменування, що одночасно або безперервно запускаються у виробництво 5. Це кількість деталей, що періодично запускається у виробництво
4		
267	Що називається заготовкою?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка - це предмет у виробництві, з якого зміною форми, розмірів, властивостей поверхонь і матеріалу виготовляють деталь або не розрізну складальну одиницю 2. Заготовка - це виріб на початковій стадії обробки 3. Заготовка - це виріб, отриманий ливарними, способами, способами обробки тиском, різанням прокату, із використанням методів порошкової металургії 4. Заготовка - це деталь на початковій стадії обробки 5. Заготовка - це початковий предмет у виробництві в механічному цеху
1		
268	На верстатах якого типу найбільш характерним є використання пристроїв типу лещат?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Токарних 2. Протягувальних 3. Фрезерних 4. Зубофрезерних 5. Плоскошліфувальних
3		
269	Складальна одиниця, це:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сукупність з'єднаних між собою деталей за допомогою складальних операцій 2. Дві й більше деталей, з'єднаних між собою 3. Сукупність з'єднаних між собою деталей або інших складальних одиниць, які монтують незалежно від решти машини 4. З'єднані між собою деталі для подальшого складання машини 5. Сукупність з'єднаних між собою деталей або інших складальних одиниць
3		
270	Що таке "виріб машинобудівного виробництва"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це деталі і складальні одиниці, що виготовляються на даному підприємстві 2. Це машина, що виготовляється на підприємстві 3. Це предмет або набір предметів у виробництві, які виготовляють або належить виготовляти на даному підприємстві 4. Це машина або її елементи 5. Це сукупність деталей, з'єднаних між собою за допомогою складальних операцій
3		
271	Що означає поняття "Виробничий процес"?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Виготовлення, складання і випробування виробу 2. Процес отримання заготовки готових деталей 3. Сукупність усіх дій потрібних на даному підприємстві для перетворення початкових матеріалів (сировини) у готовий виріб 4. Сукупність технологічних та допоміжних процесів 5. Процес складання деталей і складальних одиниць у виріб
3		
272	На дільниці механічного цеху із 23 робочих місць протягом місяця виконується 285 операцій. Якого типу є виробництво на дільниці?	<ol style="list-style-type: none"> 1. Масове 2. Одиничне 3. Крупносерійне 4. Середньосерійне 5. Дрібносерійне
4		
273	Під час обробки на фрезерному верстаці інструмент та заготовка здійснюють рухи:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка- обертальний, інструмент – поступальний 2. Заготовка- поступальний, інструмент – обертальний 3. Заготовка- нерухома, інструмент – обертальний і поступальний 4. Заготовка- поступальний, інструмент – поступальний 5. Заготовка- обертальний, інструмент – обертальний
2		

274	<p>Під час обробки на стругальному верстаті інструмент та заготовка здійснюють рухи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка- обергальний, інструмент – поступальний 2. Заготовка- поступальний, інструмент – обергальний 3. Заготовка- нерухома, інструмент – обергальний і поступальний 4. Заготовка- поступальний, інструмент – поступальний 5. Заготовка- обергальний, інструмент – обергальний
4	
275	<p>Під час обробки на токарному верстаті інструмент та заготовка здійснюють рухи:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка- обергальний, інструмент – поступальний 2. Заготовка- поступальний, інструмент – обергальний 3. Заготовка- нерухома, інструмент – обергальний і поступальний 4. Заготовка- поступальний, інструмент – поступальний 5. Заготовка- обергальний, інструмент – обергальний
1	
276	<p>Який цех із перерахованих не відноситься до основних цехів?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Загівельний 2. Механічний 3. Термічний 4. Інструментальний 5. Складальний
4	
277	<p>Який цех із перерахованих відноситься до допоміжних цехів?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Загівельний 2. Механічний 3. Термічний 4. Інструментальний 5. Складальний
4	
278	<p>При одиничному типі виробництва кваліфікація робітників є:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Низькою 2. Середньою 3. Високою 4. Універсальною 5. Будь-якою
3	
279	<p>При масовому типі виробництва кваліфікація робітників є:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Будь-якою 2. Середньою 3. Високою 4. Універсальною 5. Низькою
5	
280	<p>Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки ливарним способом:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 50 2. У8А 3. Сталь Ст. 5 4. Сталь 35Л 5. Сталь 12ХН3А
4	
281	<p>Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки ливарним способом:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 50 2. Д12 3. Сталь 12ХН3А 4. БрОЦ 44-4 5. Сталь У8А
4	
282	<p>Як називаються найвищі точність або шорсткість, які можна досягти даним методом у найсприятливіших виробничих умовах, незважаючи на затрати часу й коштів?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Досяжними 2. Економічними 3. Допустимими 4. Нормальними 5. Мінімальними
1	
283	<p>Організаційна форма виробництва може бути:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Потокова 2. Подегальна 3. Верстатна 4. Змінна 5. Професійна
1	
284	<p>При проектуванні технологічного процесу вирішуються задачі:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Оперативні 2. Професійні 3. Економічні 4. Загальні 5. Технологічні
3	
285	<p>Точність обробки на верстатах забезпечується методом:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пробних ходів та вимірів 2. Нормативним 3. Прямого вимірювання 4. Експериментальним 5. Розрахунковим
1	
286	<p>До відомих даних при проектуванні технологічного процесу механічної обробки відносять:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Робоче креслення деталі 2. Технічні характеристики верстата 3. Технічні характеристики пристрою 4. Схема складання виробу 5. План ділянки механічної обробки
1	

287	Точність обробки на верстатах забезпечується методом
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Автоматичним 2. Нормативним 3. Прямого вимірювання 4. Експериментальним 5. Одиничним
288	Організаційна форма виробництва може бути:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Групова 2. Подетальна 3. Верстатна 4. Змінна 5. Професійна
289	Напряма технологічна база лишає заготовку такої кількості степенів вільності
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 2 3. 3 4. 4 5. 5
290	Помилки обробки поділяють на такі:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вибіркові 2. Систематичні 3. Постійні 4. Змінні 5. Екстремальні
291	Помилки обробки поділяють на такі:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вибіркові 2. Випадкові 3. Постійні 4. Змінні 5. Екстремальні
292	Дайте визначення поняття «База»
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. База – комплект трьох поверхонь заготовки 2. База – поверхня або сукупність поверхонь, ліній, точка, що належать заготовці та використовуються для базування 3. База – найбільш розвинута поверхня заготовки 4. База – поверхня, на яку заготовка встановлюється при механічній обробці 5. База - поверхня, якою деталь відносно орієнтується
293	За призначенням бази поділяються на:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологічні 2. Опорні 3. Напрямні 4. Установочні 5. Змінні
294	Два точно оброблених отвори на площині роз'єму корпусу редуктора є:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основними базами 2. Напрямними базами 3. Штучними базами 4. Опорними базами 5. Установочними базами
295	Центрові отвори при обробці вала є:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Основними базами 2. Напрямними базами 3. Штучними базами 4. Опорними базами 5. Установочними базами
296	При базуванні призматичних деталей головною є схема базування:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. По отвору та площині 2. По двох отворах та площині 3. По трьом площинам 4. По центровим отворах 5. На бобишки
297	При базуванні довгої циліндричної деталі вона лишається такої кількості степеней вільності:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 3 2. 5 3. 6 4. 4 5. 2
298	При співпаданні технологічної та конструкторської баз помилка базування дорівнює:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Допускові на розмір між технологічною та конструкторською базами 2. Різниця між допусками на розміри технологічної та конструкторської баз 3. Нулю 4. 10 мкм 5. 5 мкм
299	При подовжній токарній обробці нежорсткого вала виникає помилка:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Лінійних розмірів 2. Розміщення поверхонь 3. Хвилястість 4. Форми 5. Відхилення від круглості

300	<p>Розмірне спрацювання токарного рвця при чистовому тоцінні зовнішньої поверхні партії деталей типу «диск» призводить до виникнення похибки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Форми 2.Лінійних розмірів 3.Розміщення поверхонь 4.Діаметральних розмірів 5.Радіальнебиття
4	
301	<p>Геометричні неточності свердлувального верстата в процесі обробки заготовки приводять до:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.До виникнення систематичної похибки обробки 2.До появи похибки форми обробленої поверхні 3.До виникнення випадкової похибки обробки 4.До зміни розміру обробленої поверхні 5.Усі відповіді правильні
1	
302	<p>При базуванні короткої циліндричної деталі вона лишається такої кількості степенів вільності</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Трьох 2.Чотирьох 3.П'яти 4.Двох 5.Однієї
3	
303	<p>Виберіть складові елементи припуску на механічну обробку:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Поверхневі напруження, міцність матеріалу, шорсткість поверхні, просторові відхилення 2.Шорсткість поверхні, дефектний шар, просторові відхилення, похибка установки 3.Шорсткість поверхні, міцність матеріалу, відхилення форми, похибка установки 4.Хвилястість поверхні, дефектний шар, відхилення від круглості, похибка базування 5.Шорсткість поверхні, дефектний шар, просторові відхилення, похибка затиску
2	
304	<p>Якустановлюється: коротка циліндрична заготовка при обробці внутрішньої циліндричної поверхні на токарному верстаті?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.На циліндричній оправці в центрах 2.У трьохкулачковому патроні 3.У поводжовому патроні 4.У центрах 5.У трьохкулачковому патроні із підтримкою заднім центром
2	
305	<p>Типова схема виготовлення деталі охоплює таку кількість етапів:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Шість 2.Два 3.Чотири 4.Пять 5.Вісім
1	
306	<p>Якщо деталь не має точних поверхонь, то із типової схеми обробки виключається етап:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Отримання заготовки, попередня термічна обробка і очищення заготовки 2.Попередня механічна обробка 3.Кінцева термічна обробка 4.Викінчувальна обробка 5.Нанесення захисних і декоративних покриттів
4	
307	<p>Якщо матеріал деталі не потребує зміцнення, то із типової схеми обробки виключається етап:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Отримання заготовки, попередня термічна обробка і очищення заготовки 2.Попередня механічна обробка 3.Кінцева термічна обробка 4.Викінчувальна обробка 5.Нанесення захисних і декоративних покриттів
3	
308	<p>Принцип концентрації операцій означає:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Використання на одній операції кількох верстатів 2.Виконання на одній операції якомога більшого обсягу робіт 3.Розподілення обробки між кількома верстатами 4.Виконання операції кількома робітниками 5.Використання на одній операції найбільшої кількості інструментів
2	
309	<p>Перелік деталей усіх найменувань, що виготовляють у цеху називається:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Розмір запуску 2.Номенклатура 3.Партія 4.Сортамент 5.Програма
2	
310	<p>Виберіть правильний маршрут обробки вала:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Точіння ступенів – рихтування – термообробка – центрування – чистова обробка 2.Термообробка – центрування – точіння торців – шліфування 3.Точіння торців - центрування – точіння ступенів - чистова обробка 4.Точіння торців - точіння ступенів - чистова обробка – термообробка 5.Точіння ступенів – термообробка – шліфування - центрування
3	
311	<p>Чорнова база повинна відповідати таким вимогам:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Мати найбільший припуск на обробку 2.Мати найменші габаритні розміри 3.Мати найбільшу шорсткість та відхилення форми 4.Мати найбільші габаритні розміри 5.Повинна залишатись необробленою після закінчення обробки або мати найменший припуск
5	
312	<p>Штучні бази призначені для таких цілей:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.Зручності вимірювання оброблюваного розміру 2.Для надійного затиску баз деталі і забезпечення принципу постійності баз 3.Для збільшення жорсткості заготовки 4.Для суміщення вимірювальних та конструкторських баз 5.Для суміщення технологічних та вимірювальних баз
2	

313	<p>Деталі машин поділяють на таку кількість класів:</p> <ol style="list-style-type: none"> Один Два Чотири Сім Десять
2	
314	<p>Для забезпечення постійності базування при обробці корпусних деталей на них створюють спеціальні поверхні</p> <ol style="list-style-type: none"> Лиски Один точний отвір Точну площину Два точні отвори Фаски
4	
315	<p>Для зручності обробки більшості поверхонь вала створюють спеціальні поверхні:</p> <ol style="list-style-type: none"> Лиски Шийки Канавки Центрові отвори Фаски
4	
316	<p>Який технологічний документ містить опис однієї операції із вказанням переходів і режимів різання?</p> <ol style="list-style-type: none"> Операційна карта Маршрутна карта Карта наладок Технологічна інструкція Маршрутно-операційна карта
1	
317	<p>Бази, що використовуються на першій технологічній операції, називаються:</p> <ol style="list-style-type: none"> Штучні Установочні Чорнові Технологічні Допоміжні
3	
318	<p>Технологічний процес, що відноситься до виробів одного найменування, типорозміру і виконання, незалежно від типу виробництва називається:</p> <ol style="list-style-type: none"> Типовим Одиничним Груповим Стандартним Уніфікованим
1	
319	<p>Метод складання, при якому у вузол включають деталі без їх вибору, заміни або зміни розмірів, називають методом</p> <ol style="list-style-type: none"> Повної взаємозамінності Неповної взаємозамінності Припасування Групової взаємозамінності Регулювання
1	
320	<p>Методи досягнення точності, які потребують зміни розміру однієї з деталей вузла в ході складання, називаються методами:</p> <ol style="list-style-type: none"> Повної взаємозамінності Неповної взаємозамінності Припасування Групової взаємозамінності Регулювання
3	
321	<p>Деталь, розмір якої змінюється (при використанні методу регулювання або припасування) називається:</p> <ol style="list-style-type: none"> Прокладка Шайба Компенсагор Регулятор Гвинт
3	
322	<p>До технологічної документації відносяться:</p> <ol style="list-style-type: none"> Маршрутні карги План робочого місця Топографічні карти План ділянки План цеху
1	
323	<p>Опис технологічного процесу, в якому зміст операцій дається без вказання переходів та режимів обробки, називається:</p> <ol style="list-style-type: none"> Операційним Маршрутним Маршрутно-операційним Одиничним Груповим
2	
324	<p>Операція розмітки корпусних деталей застосовується при обробці заготовок:</p> <ol style="list-style-type: none"> Дрібних великими партіями Крупногабаритних та важких У крупносерійному виробництві У масовому виробництві У середньосерійному виробництві
2	
325	<p>Груповий технологічний процес передбачений для цілей:</p> <ol style="list-style-type: none"> Спільного виготовлення групи деталей подібної конфігурації Застосування групи верстатів однакового типу Застосування групи пристроїв Застосування групи інструментів Застосування групи пристроїв та інструментів
1	

326	Організаційна форма виробництва може бути:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Потокова 2. Подетальна 3. Верстатна 4. Змінна 5. Професійна
327	Яка конструкція машини є технологічною?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Конструкція, яка має найменшу масу 2. Це така конструкція, яка має просту принципову схему, високий рівень уніфікації і низьку матеріаломісткість 3. Це конструкція, яка є простою в виготовленні та ремонті 4. Це конструкція, яка має найменшу собівартість виготовлення 5. Це конструкція із найбільшим життєвим циклом
328	Організаційна форма виробництва може бути:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Групова 2. Подетальна 3. Верстатна 4. Змінна 5. Професійна
329	При проектуванні технологічного процесу вирішуються задачі:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Оперативні 2. Професійні 3. Економічні 4. Загальні 5. Технологічні
330	Точність обробки на верстатах забезпечується методом
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пробних ходів та вимірів 2. Нормативним 3. Прямого вимірювання 4. Експериментальним 5. Розрахунковим
331	До вихідних даних при проектуванні технологічного процесу механічної обробки відносять:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Робоче креслення деталі 2. Технічні характеристики верстата 3. Технічні характеристики пристрою 4. Припуски на обробку поверхонь 5. Норми часу на обробку поверхонь
332	Як називаються найвищі точність або шорсткість, які можна досягти даним методом у найсприятливіших виробничих умовах, незважаючи на затрати часу й коштів?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Робоче креслення деталі 2. Технічні характеристики верстата 3. Технічні характеристики пристрою 4. Припуски на обробку поверхонь 5. Норми часу на обробку поверхонь
333	Точність обробки на верстатах забезпечується методом
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Автоматичним 2. Нормативним 3. Прямого вимірювання 4. Експериментальним 5. Одиначним
334	Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки ливарним способом:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 50 2. У8А 3. Сталь Ст5 4. Сталь 35Л 5. Сталь 12ХНЗА
335	Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки ливарним способом:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 50 2. Д12 3. Сталь 12ХНЗА 4. БрОЦ 44-4 5. Сталь У8А
336	Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки методом штампування
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. А20 2. Д12 3. Сталь 50Г 4. КЧ30 5. СЧ20
337	Виберіть марку матеріалу, яку можна використати для виготовлення заготовки методом кування
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. ВЧ40 2. Л80 3. 35Л 4. 40Х 5. АК8
338	При обробці деталей типу «важіль» головні вимоги по точності пред'являються до поверхонь:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Головних отворів 2. Різьбових отворів 3. Бокових площин 4. Торців 5. Ступінчастих поверхонь

339	Якщо при виготовленні вала є операція термічної обробки, то після цієї операції наступною операцією є:	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шліфування шийоквала, що мають найменший діаметр 2. Шліфування шийоквала, що мають найбільший діаметр 3. Відновлення центрових отворів 4. Чистове точіння профіля вала 5. Шліфування торців вала 	
340	Чистова обробка опорних шийок шпинделя проводиться із використанням:	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Спеціальних тробок 2. Кондукторів 3. Патронів 4. Лещат 5. Призм 	
341	При виготовленні валів на першій операції виконуються:	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Точіння шийок найменшого діаметру 2. Точіння шийок найбільшого діаметру 3. Підрізання торця 4. Підрізання торців та центрування 5. Свердлування центрових отворів 	
342	Яку підвіску ви запропонуєте для крана, що працює на монтажних операціях?	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Гак безпосередньо кріпиться до канату. 2. Довгу підвіску із кратністю $n=2$. 3. Довгу підвіску із кратністю $n=4$. 4. Коротку підвіску ізлюбою кратністю. 5. Підвіску із спареним полістиролом. 	
343	Які типи гальм рекомендовано для механізмів підйому?	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Комбіновані 2. Нормально-розімкнуті 3. Нормально-замкнуті 4. Колодкові із двома робочими колодками 5. Сумарне стрічкове гальмо 	
344	Що таке кратність поліспасти?	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Відношення діаметра блоків на підвісці до діаметра барабана. 2. Кількість віток канату, які навиваються на барабан. 3. Кількість віток канату, на яких підвішений вантаж. 4. Кількість віток канату, на яких підвішений вантаж для одинарних поліспастів і те ж саме поділене на 2 для спалених поліспастів. 5. Це кількість рівноважних блоків 	
345	Що таке вантажозахопувальні органи та які їх функції?	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Це приспособи різних конструкцій для захвату шпунтих або сигучих вантажів з послідуною підвіскою їх до гнучкого органу. 2. Це кліщові захвати різних конструкцій, які дають можливість швидко і надійно захоплювати вантаж 3. Це захвати типу грейферів. 4. Це вантажні пелі. 5. Це гачкові підвіски 	
346	Як визначити режими роботи механізмів крана?	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. За відносною тривалістю вмикань механізму на протязі години ПВ. 2. За коефіцієнтами використання крана. 3. За ПВ та коефіцієнтами використання крана за вантажопідйомністю. 4. За установленою потужністю та ПВ. 5. За коефіцієнтами використання, усталеною потужністю та ПВ. 	
347	Що таке тривалість циклу?	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сумарний час роботи механізму в секундах на протязі години. 2. Час необхідний для проведення певної операції. 3. Час пуску і зупинки механізму. 4. Час для піднімання і опускання вантажу. 5. Час усталеногоруху. 	
348	Хто є розробником нормативної документації на вантажопідіймальні машини?	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Держпраці. 2. Конструкторські бюро заводів, які виготовляють серійні крани. 3. Спеціальні відділи науково-дослідних установ. 4. Головні науково-дослідні та проектно-конструкторські організації, які мають дозвіл Держнаглядохоронпраці 5. Головна організація при Держнаглядохоронпраці, яка спеціалізується на розробці такої документації. 	
349	За яких умов проводиться розрахунок стійкості крана, який допустимий ухил копії вантажних візків консольних та козлових кранів?	<ol style="list-style-type: none"> 3. За таких умов: при дії виробного навантаження; при дії вантажу; при відсутності вантажу; при раптовому зніманні навантаження; при монтажних та демонтажних операціях.
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. При проведенні монтажу крана на відкритому майданчику. Допустимий ухил 0,0011. 2. При розташуванні крана на березі великих в одойм. Допустимий ухил 0,001. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. При піднятті вантажу масою більшою на 30% від номінальної вантажопідйомності. Допустимий ухил 0,0025. 5. При відсутності противаги. Допустимий ухил 0,0015.
350	Вимоги до вантажопідіймальних машин, при побудові за кордоном.	<ol style="list-style-type: none"> 3. При наявності відхилень від «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів» повинно бути узгодження змовника із Держнаглядохоронпраці до укладення контракту.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. ВПМ та їх вузли придбані за кордоном повинні відповідати вимогам «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів». 2. Якщо немає міждержавної угоди про взаємне визнання прийнятих рішень з питань виготовлення та експлуатації ВМП, то необхідно отримати сертифікат відповідності до підписання контракту. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Зупинки та гальма встановлюють на вихідних елементах приводу. 5. Опускання вантажу або стріли здійснюється двигуном. В механізмах для підйому людей розплавленого металу, отруйних та вибухових речовин, а також в механізмах з електроприводом не дозволяється застосування фрикційних та кулачкових муфт.
351	Які основні вимоги пред'являються до конструкції механізмів підйомних апаратів та зміни вільного стріли при їх проектуванні та виготовленні?	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обладнання із відповідним типом гальма. 2. Обов'язовим елементом цих механізмів є зупинки. 3. В цих механізмах обов'язково повинні бути запобіжники максимального підняття вантажу, та максимального підняття і опускання стріли. 	

352	<p>На основі яких нормативних документів можна виготовляти, монтувати, реконструювати та ремонтувати ВІМ?</p>	<p>4. Всі ВІМ, та комплектуючі до них, повинні бути розроблені та виготовлені у відповідності до «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів» та інших нормативних актів, що наводяться у Додатку 2 «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів».</p>
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. За рішенням адміністрації зацікавленого підприємства. 2. За дозволом місцевих органів Держнаглядохоронпраці. 3. За спільним рішенням адміністрації підприємства та місцевих органів Держнаглядохоронпраці. 	
353	<p>Якими документами повинна бути забезпечена кожна виготовлена ВІМ?</p>	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Паспорт, короткий опис функціонування та інші документи. 2. Сертифікат якості, паспорт, монтажна схема. 3. Паспорт, протокол узгодження відповідності, та інші документи відповідно до нормативної документації. 4. Паспорт, технічний опис, інструкція з експлуатації, інструкція з монтажу та демонтажу, іншою документацією, яка передбачена НД. Допускається суміщення документів відповідно до НД. 5. Паспорт, інструкція з експлуатації актрезультатів заводських приймально-здавальних випробувань. 	
354	<p>Які заходи зобов'язаний проводити виробник при виявленні недоліків в конструкції або виготовленні ВІМ?</p>	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Виробник зобов'язаний за свій рахунок усунути виявлені недоліки, або замінити ВІМ. 2. За рахунок виробника проводиться заміна агрегатів, вузлів та деталей, які виїшши зладу не з вини споживача. 3. При наявності конструктивних недоліків виробник повинен їх усунути за свій рахунок і в письмовій формі сповістити проконтанта про віднодний інцидент з вимогою фінансової компенсації. 4. При виявленні в процесі експлуатації недоліків виробник на підставі експертних оцінок ядшю доуве споживачеві фінансової збитки, або поставляє нову техніку. 5. Виробник зобов'язаний враховувати недоліки самої конструкції та виготовлення ВІМ, які виготовляються в процесі експлуатації, і вжити заходів по їх усуненню. (Повідомлення всім споживачам про виявлені недоліки і методику їх усунення, при необхідності провести заміну відповідних деталей, вузлів, пристроїв і т.п.) 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Заводські випробування організує і проводить виробник експериментального зразка за програмою і методикою, що укладені розробником проекту. 4. Приймальні випробування експериментального крана проводить комісія з обов'язковою участю представників організації розробника і Держнаглядохоронпраці. 5. Періодичні випробування серійних кранів проводить виробник за розробленою ним програмою, яка ухвалюється з Держнаглядохоронпраці з обов'язковою участю її представника.
355	<p>Періодичність випробування ВІМ на заводі виробнику?</p>	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Серійно виготовлений кран випробується раз у три роки і результати актомощь із зазначенням пропозицій і висновків. 2. Кожний виготовлений кран або вузли повинен проходити приймально-здавальні випробування із занесенням результатів у паспорт. 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Заводські випробування організує і проводить виробник експериментального зразка за програмою і методикою, що укладені розробником проекту. 4. Приймальні випробування експериментального крана проводить комісія з обов'язковою участю представників організації розробника і Держнаглядохоронпраці. 5. Періодичні випробування серійних кранів проводить виробник за розробленою ним програмою, яка ухвалюється з Держнаглядохоронпраці з обов'язковою участю її представника.
356	<p>Технічний огляд ВІМ та вантажозахоплювальних пристроїв?</p>	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перед пуском в експлуатацію ВІМ і змінних захоплювальних пристроїв вони повинні пройти повний технічний огляд. 2. ВІМ, які підлягають реєстрації в органах Держнаглядохоронпраці повинні піддаватися технічному огляду до їх реєстрації. 3. Повний технічний огляд повинен проводитись згідно з інструкцією по експлуатації ВІМ, укладеною за НД з врахуванням ISO 4310. За відсутності такої інструкції ТО проводять згідно з «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів». 4. ВІМ які знаходяться в експлуатації підлягають обов'язковому технічному огляду. 5. Після ремонту або заміни деталей, вузлів, агрегатів. 	
357	<p>В яких випадках проводять позачергові ТО?</p>	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. При придбанні нової ВІМ. 2. При переїзді з об'єкта на об'єкт. 3. При ліквідації пошкоджень електрокабелів. 4. При ремонті оглядових галерей та майданчиків. 5. Після монтажу, реконструкції, ремонту металоконструкції, капремонту або заміни механізму підйому, заміни гакової підвіски, за вимогою інструктора з нагляду за ВІМ. 	
358	<p>Які ТО необхідно проводити на ВІМ, що знаходяться в експлуатації?</p>	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Частковому нерідше одного разу в 12 місяців і повному ТО не рідше одного разу в три роки, за винятком тих машин, які рідко експлуатуються. 2. Частковому ТО при заміні канатного обладнання. 3. Повному ТО при заміні якогось із механізмів. 4. Після статичних і динамічних випробувань проводиться повний ТО. 5. Після переліслюкації ВІМ часткове ТО. 	
359	<p>Хто проводить ТО ВІМ, які знаходяться в експлуатації, які регламентні роботи при цьому передбачені?</p>	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. ТО ВІМ проводиться власником або за договором спеціалізованою організацією, з регламентними роботами: загальному огляду, статичному та динамічному випробуванню. 2. ТО має на меті встановити, що обслуговування ВІМ відповідає «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів». 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Власник хоче встановити, що ВІМ знаходиться в справному стані і відповідно до «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів» виконані всі регламентні заходи. 4. Інспектор з Держнаглядохоронпраці слідкує за періодичністю проведення регламентних робіт і сам проводить ТО. 5. Після прийому інспектора Держнаглядохоронпраці проводиться відповідні регламентні роботи власником ВІМ з подальшим проведенням ТО цим же інспектором.
360	<p>Методика вибравки сталних канатів, які експлуатуються на кранах?</p>	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Бракування канатів ВІМ проводиться згідно інструкції з експлуатації ВІМ із врахуванням вимог ISO 4309. За відсутності такої інструкції – згідно Додатку 10 «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів». 2. Інспектор з Держнаглядохоронпраці за вимогою методикою огляду працює за типом канатної оснастки і проводить вибравку канатів. 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Інспектор з Держнаглядохоронпраці, представник власника, та інспектор з охорони праці за викликом власника проводять вибравку канатів. 4. Вибравка канатів проводиться тільки згідно «Правил будови та безпечної експлуатації вантажопідіймальних кранів» інспектором Держнаглядохоронпраці. 5. Держнаглядохоронпраці на основі графіка огляду ВІМ направляє на підприємства своїх представників з відповідною документацією для проведення вибравки канатів.
361	<p>Що з наступного відноситься до номенклатури небезпек?</p>	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. аномальна вологість повітря 2. фізичні небезпеки 3. активні небезпеки 4. техногенні небезпеки 5. природні небезпеки 	
362	<p>Які з наступних заходів захисту від небезпеки відносяться до організаційних?</p>	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. захисні чоботи 2. навчання з охорони праці 3. протигази 4. захисні рукавиці 5. електрична ізоляція 	
363	<p>Який вид сумісності в системі "людина-середовище" призначений для створення навколишнього середовища, яке б забезпечувало нормальний фізіологічний стан оператора?</p>	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. інформаційна 2. енергетична 3. біофізична 4. просторово-антропометрична 5. техніко-естетична 	
364	<p>Визначте ознаки проявлення станів афекту.</p>	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. епілепсія 2. падіння людини з втратою свідомості 3. судорожні рухи тіла і кінцівок 4. агресивна поведінка і руйнуючі дії 5. довготривале зниження настрою 	

365	Що з переліченого не відноситься до параметрів мікроклімату? 1. температура повітря 2. атмосферний тиск 3. інтенсивність теплового випромінювання 4. швидкість руху повітря 5. відносна вологість повітря
2	
366	До якої категорії відносяться роботи, які виконуються в сидячому, або стоячому положенні? 1. легкі Іа 2. легкі Іб 3. середні Іа 4. середні Іб 5. важкі ІІІ
1	
367	За допомогою яких приладів проводиться вимірювання температури повітря? 1. психрометр 2. ртутний термометр 3. парний термометр 4. кататермометр 5. анемометр
2	
368	Яка група хімічних речовин викликає отруєння всього організму? 1. токсичні 2. подразнюючі 3. сенсибілізуючі 4. канцерогенні 5. мутагенні
1	
369	Яка група хімічних речовин викликає ракові захворювання? 1. токсичні 2. подразнюючі 3. сенсибілізуючі 4. канцерогенні 5. мутагенні
4	
370	Яка група хімічних речовин приводить до зміни складової інформації? 1. токсичні 2. подразнюючі 3. сенсибілізуючі 4. канцерогенні 5. мутагенні
5	
371	Яка норма встановлюється з метою попередження загальнотоксичного впливу атмосферних забруднювачів? 1. мінімальна гранично допустима концентрація 2. максимальна разова гранично допустима концентрація 3. середня гранично допустима концентрація 4. середньодобова гранично допустима концентрація 5. мінімальна разова гранично допустима концентрація
4	
372	Як називається процес накопичення солей натрію, калію, марганцю в ґрунті в недопустимих концентраціях? 1. засолення 2. опустинення 3. заболочення 4. селі 5. зсув
1	
373	Як називається перетворення родючих земель в неродючі пустелі? 1. засолення 2. опустинення 3. заболочення 4. селі 5. зсув
2	
374	Як називається надлишкове зволоження ґрунту? 1. засолення 2. опустинення 3. заболочення 4. селі 5. зсув
3	
375	Як називається відрив та падіння значних мас гірських порід на схилах гір? 1. засолення 2. опустинення 3. заболочення 4. обрив 5. забруднення
4	
376	Які з наступних речовин відносяться до бактеріальних забруднювачів водоймищ? 1. пісок 2. шлаки 3. фосфор 4. нафта 5. віруси
5	
377	Яка операція обробки харчових продуктів є найбільш ефективною щодо зменшення концентрації нітратів? 1. миття 2. очищення 3. відмочування 4. кип'ятіння 5. сушіння
4	

378	Яка операція обробки харчових продуктів не рекомендується оскільки може підвищити концентрацію нітратів?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. миття 2. очищення 3. відмочування 4. кип'ятіння 5. сушення
379	Яка операція обробки харчових продуктів дає 40% і більше зменшення концентрації нітратів?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. миття і чистка 2. приготування соку 3. відмочування протягом 1 год 4. кип'ятіння 5. сушення
380	Вкажіть характеристики, які відповідають стадії затухання надзвичайної ситуації.
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. багаточисельні технічні несправності та поломки 2. найбільш суттєвий вплив будь-якого фактору 3. звільнення енергії або речовини 4. ланцюговий характер протікання 5. ліквідації наслідків надзвичайної ситуації
381	Виділіть групу тектонічних катастроф.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. землетруси 2. повіні 3. снігові лавини 4. урагани 5. тайфуни
382	Виділіть групу метеорологічних катастроф.
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. землетруси 2. виверження вулканів 3. повіні 4. селі 5. урагани
383	Вкажіть надзвичайні ситуації, що класифікуються як техногенні катастрофи.
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. снігові лавини 2. тайфуни 3. селі 4. аварії на промислових об'єктах 5. воєнно-політичні конфлікти
384	Як називається швидке перетворення речовини, що супроводжується виділенням енергії та утворенням фронту стислих газів?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. загорання 2. спалах 3. самозагорання 4. займання 5. вибух
385	Вкажіть на що реагують диференційні теплові датчики пожежної сигналізації.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. підвищенні температури доквілля з певною швидкістю 2. зміну електричного опору повітря 3. зміну світлопропускання повітря 4. ультрафіолетове випромінювання 5. інфрачервоне випромінювання
386	Людина доторкнулася до гарячого предмета і одержала опік, внаслідок якого утворилися пухирі під шкірою. Шкіра не зруйнована. Якою ступеня опік одержала людина?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. першого 2. другого 3. третього 4. четвертого 5. п'ятого
387	Оберіть дії першої допомоги при внутрішній кровотечі.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. прикласти до місця травми м'яку з льодом 2. прикласти до місця травми м'яку з теплою водою 3. накласти жгут на травмовану ділянку 4. притиснути травмовану ділянку 5. дати пити воду
388	Вкажіть першу дію надання долікарської допомоги при отруєнні газами.
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. потерпілого винести (вивести) із загазованої зони 2. укласти на рівну поверхню 3. тепло накрити 4. дати нюхаги нашатирний спирт 5. пити молоко
389	Опік якого ступеня характеризується обвугленням шкіри та омертвінням підшкірної клітковини?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1-го 2. 2-го 3. 3-го 4. 4-го 5. 5-го
390	Опік якого ступеня характеризується почервонінням шкіри, припухлістю місць опіку?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1-го 2. 2-го 3. 3-го 4. 4-го 5. 5-го