

14	Стационарність випадкового потоку подій (відмов) означає	3. що на будь-якому проміжку часу Δt імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n , величини проміжку Δt і від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу.
4	1. що відмови є подіями випадковими і незалежними 2. означає, що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку.	4. що на будь-якому проміжку часу $\Delta t(t_i)$ імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n і величини проміжку $\Delta t(t_i)$, але не залежить від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу.
15	Ординарність випадкового потоку подій (відмов) означає:	
4	1. що відмови є подіями випадковими і незалежними. 2. що на будь-якому проміжку часу $\Delta t(t_i)$ імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n і величини проміжку $\Delta t(t_i)$, але не залежить від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу. 3. що відмова є подією одиночною. 4. кількість відмов по всіх об'єктах за інтервал часу наближається до одиниці.	3. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку. 4. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку.
17	Для відновлюваного об'єкта, середній термін служби являє собою:	3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 4. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
18	Відсутність наслідку означає	
19	1. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, як вони розподілялися до цього проміжку. 2. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов.	
17	1. середню тривалість експлуатації об'єкта від її початку і до кінця. 2. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від початку - після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.	
18	Середній ресурс являє собою	
19	1. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 2. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану. 3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 4. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.	
20	Для відновлюваного об'єкта, призначений термін служби являє собою:	
21	1. середню тривалість експлуатації об'єкта від її початку і до кінця. 2. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта при досягненні якої експлуатація об'єкта має бути припинена незалежно від його технічного стану. 3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 4. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.	
22	Призначений ресурс для відновлюваного об'єкта являє собою:	
23	1. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після ремонту до настання граничного стану. 2. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану. 3. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 4. сумарну календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.	
24	Коефіцієнт готовності – це...	
25	1. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається жодне осування об'єкта за призначенням. 2. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу (крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається) і, починаючи з цього моменту, буде працювати безвідмовно протягом заданого інтервалу часу. 3. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається. 4. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу (крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням) і, починаючи з цього моменту, буде знаходитися в цьому стані протягом заданого інтервалу часу.	
26	Коефіцієнт технічного використання:	
27	1. дорівнює відношенню математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в непрацездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простоїв, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації. 2. визначається як імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу (крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається) і, починаючи з цього моменту, буде працювати безвідмовно протягом заданого інтервалу часу. 3. визначається як імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається. 4. дорівнює відношенню математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простоїв, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації.	
28	Коефіцієнт операційної готовності визначається як:	
29	1. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням. 2. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається. 3. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу (крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням непередбачається) і, починаючи з цього моменту, буде працювати безвідмовно протягом заданого інтервалу часу. 4. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу (крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням) і, починаючи з цього моменту, буде знаходитися в цьому стані протягом заданого інтервалу часу.	
30	Сумарний час змушеного простою об'єкта звичайно включає час:	
31	1. на пошуки усунення відмови; на регулювання і налаштування об'єкта після усунення відмови; для простою через відсутність запасних елементів; для профілактичних робіт. 2. на пошуки усунення відмови; на регулювання і налаштування об'єкта після усунення відмови; для простою через відсутність запасних елементів. 3. на пошуки усунення відмови; на регулювання і налаштування об'єкта після усунення відмови; для профілактичних робіт. 4. на пошуки усунення відмови; на регулювання і налаштування об'єкта після усунення відмови; для простою через відсутність запасних елементів; для профілактичних робіт; для простою через відсутність персоналу.	
32	Середній час відновлення – це...	
33	1. математичне сподівання часу в ідновлення працездатного стану об'єкта після відмови 2. час відновлення працездатного стану об'єкта після відмови. 3. це час, витрачений на виявлення, пошук причини відмови й усунення наслідків відмови. 4. це час, витрачений на усунення наслідків відмови.	
34	Інтенсивність відновлення – це...	
35	1. умовна щільність імовірності відновлення працездатного стану об'єкта, визначена для розглянутого моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникла. 2. відношення тривалості часового інтервалу до умовної щільності імовірності відновлення працездатного стану об'єкта. 3. відношення тривалості часового інтервалу до умовної щільності імовірності відновлення працездатного стану об'єкта на цьому інтервалі 4. математичне сподівання часу відновлення працездатного стану об'єкта після відмови.	

27 1	Відмови за характером їх виникнення поділяються на: 1. поступові та раптові. 2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей. 3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні. 4. часткові та повні.
28 4	За втратою працездатності відмови поділяють на: 1. поступові та раптові. 2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей. 3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні. 4. часткові та повні.
29 2	За наслідками відмови поділяються на: 1. поступові та раптові. 2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей. 3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні. 4. часткові та повні.
30 3	За причиною виникнення відмови поділяються на: 1. поступові та раптові. 2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей. 3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні. 4. часткові та повні.
31 1	Діапазон зміни ймовірностей будь-яких випадкових подій характеризується інтервалом: 1. від 0 до 1. 2. від -1 до +1. 3. від 0 до +∞. 4. від -∞ до +∞.
32 1	Випадкова подія: 1. подія, яка внаслідок проведеного досліджу може відбутися або невідбутися. 2. це така подія, що явно невідбудеться. 3. така подія, що неодмінно має відбутися. 4. це будь-яка подія.
33 1	Неперервною випадковою величиною називається величина: 1. яка в певному інтервалі може набути будь-якого значення. 2. число можливих значень якої скінчене. 3. число можливих значень якої в скінченному інтервалі незначне. 4. сукупність зафіксованих значень якої, розміщено за зростанням.
34 1	Дискретною називається випадкова величина: 1. яка в певному інтервалі може набути будь-якого значення. 2. число можливих значень якої скінчене. 3. число можливих значень якої в скінченному інтервалі незначне. 4. сукупність зафіксованих значень якої, розміщено за зростанням.
35 1	Законом розподілу випадкової величини називається: 1. будь-яке співвідношення, яке встановлює зв'язок між можливими значеннями випадкових величин і відповідними цим значенням ймовірностями. 2. будь-яке співвідношення, яке встановлює зв'язок між подією, що привела зміни випадкової величини, та можливими значеннями випадкових величин. 3. називається сукупність зафіксованих значень, розміщених за зростанням. 4. можливі фізичні причини відмов окремих елементів об'єкта
36 1	Показник надійності — 1. це кількісна характеристика однієї чи кількох властивостей, які в сукупності складають надійність об'єкта. 2. це властивість об'єкта зберігати працездатність до набуття граничного стану за встановленої системи технічного обслуговування та ремонту. 3. це властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримання та відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування (ТО) та ремонту. 4. це властивість об'єкта зберігати в заданих межах значення параметрів, які характеризують здатність об'єкта виконувати погіршені функції протягом зберігання та (або) транспортування і після цього.
37 1	Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій 1. Пірсона. 2. Вейбулла. 3. Андерсона. 4. Релея.
38 1	Напрацювання – це... 1. тривалість або об'єм роботи об'єкта. 2. кількісна характеристика однієї чи кількох властивостей, які в сукупності складають надійність об'єкта. 3. відношення математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простоїв, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації. 4. сумарна календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її появлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
39 1	Раптова відмова: 1. характеризується стрибкоподібною зміною одного чи декількох основних параметрів об'єкта. 2. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану. 3. характеризується стрибкоподібною зміною ймовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови. 4. характеризується поступовим зростанням ймовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.

40	Поступова відмова: 1. характеризується поступовою зміною одного чи декількох основних параметрів об'єкта. 2. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану. 3. характеризується поступовим зростанням імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови. 4. характеризується стрибкоподібною зміною імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.	
1		
41	Напрацювання до відмови: 1. імовірність того, що в межах заданого напрацювання відмова об'єкта не виникає (за умов працездатності в початковий момент часу). 2. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довірливий момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням.	3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану. 4. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довірливий момент часу, крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням не передбачається.
1		
42	Середнє напрацювання між відмовами: 1. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами. 2. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан. 3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану. 4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.	
1		
43	Середнє напрацювання до відмови: 1. математичне сподівання напрацювання об'єкта до першої відмови. 2. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами. 3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану. 4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.	
1		
44	Середнє напрацювання на відмову: 1. відношення напрацювання відновлюваного об'єкта за деякий період часу до математичного сподівання числа відмов протягом цього напрацювання. 2. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами. 3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан. 4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.	
1		
45	Інтенсивність відмов – це... 1. умовна щільність імовірності відмов невідновлюваного об'єкта, яка визначається для розгляданого моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникла. 2. щільність імовірності виникнення відмови відновлюваного об'єкта, що визначається для розгляданого моменту часу.	3. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довірливий момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням. 4. дорівнює відношенню математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простой, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації.
1		
46	Параметр потоку відмов: 1. умовна щільність імовірності відмов невідновлюваного об'єкта, яка визначається для розгляданого моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникла. 2. щільність імовірності виникнення відмови відновлюваного об'єкта, що визначається для розгляданого моменту часу.	3. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довірливий момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням. 4. дорівнює відношенню математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простой, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації.
2		
47	Середній параметр потоку відмов: 1. відношення математичного сподівання числа відмов відновлюваного об'єкта за кінцеве напрацювання до значення цього напрацювання. 2. умовна щільність імовірності відмов невідновлюваного об'єкта, яка визначається для розгляданого моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникла.	3. щільність імовірності виникнення відмови відновлюваного об'єкта, що визначається для розгляданого моменту часу. 4. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довірливий момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням.
1		
48	Гамма відсотковий термін служби: 1. напрацювання протягом якого відмова об'єкта не виникає з заданою імовірністю $1-\gamma$. 2. напрацювання протягом якого відмова об'єкта не виникає з заданою імовірністю γ . 3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою імовірністю $1-\gamma$. 4. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою імовірністю γ .	
4		
49	Ремонтний об'єкт: 1. об'єкт, ремонт якого можливий і передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією. 2. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією. 3. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний силами підприємства що його експлуатує. 4. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний тільки на ремонтному підприємстві.	
1		
50	Відновлюваний об'єкт: 1. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації. 2. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.	3. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану не передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації. 4. об'єкт, ремонт якого можливий і передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
1		
51	Невідновлюваний об'єкт: 1. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану не передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації. 2. об'єкт, ремонт якого неможливий або не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією. 3. об'єкт, ремонт якого не можна виконати силами підприємства що його експлуатує. 4. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний тільки на ремонтному підприємстві.	
1		
52	Неремонтний об'єкт: 1. об'єкт, ремонт якого неможливий або не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією. 2. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану не передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації.	3. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією. 4. об'єкт, ремонт якого не можна виконати силами підприємства що його експлуатує.
1		

53	Для оцінки однорідності спостережень використовують критерій: 1. Андерсона. 2. Пірсона. 3. Вейбулла. 4. Релея.
1	
54	До числових характеристик випадкової величини відносять: 1. математичне сподівання, дисперсія, середнє квадратичне відхилення, коефіцієнт варіації. 2. математичне сподівання, середнє квадратичне відхилення, імовірність безвідмовної роботи, гамма відсотковий ресурс. 3. дисперсія, середнє квадратичне відхилення, медіана, мода, середній ресурс. 4. середнє квадратичне відхилення, початкові та центральні моменти третього і четвертого порядків, коефіцієнт асиметрії та ексцесу, середнє напруження на відмову.
1	
55	Перевірку суміжних точок інформації на їх належність до вибірки можна здійснювати за критерієм: 1. Ірвіна. 2. Андерсона. 3. Пірсона. 4. Вейбулла.
1	
56	Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій: 1. Колмогорова. 2. Ірвіна. 3. Андерсона. 4. Релея.
1	
57	Довірчою межею називають: 1. межі, в яких може коливатися значення показника надійності при заданій довірчій ймовірності γ та α . 2. ймовірність потрапляння показника надійності у відповідний інтервал його значень. 3. відхилення ліворуч від середнього значення показника надійності. 4. чисельні значення теоретичних щільностей розподілу для кожного інтервалу в точках, що дорівнюють серединам інтервалів.
1	
58	Для визначення граничних значень довірчого інтервалу використовують такі коефіцієнти розподілу: 1. Стьюдента. 2. Колмогорова. 3. Ірвіна. 4. Андерсона.
1	
59	Критерій відмови: 1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта. 2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації. 3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта. 4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.
2	
60	Причина відмови: 1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта. 2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації. 3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта. 4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.
3	
61	Наслідки відмови: 1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта. 2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації. 3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта. 4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.
4	
62	Що з перерахованого не є оцінкою безвідмовності неремонтовного об'єкта: 1. ймовірність безвідмовної роботи. 2. інтенсивність відмов. 3. середнє напруження до відмови. 4. параметр потоку відмов.
4	
63	Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта: 1. ймовірність безвідмовної роботи. 2. середній параметр потоку відмов. 3. напруження на відмову. 4. параметр потоку відмов.
1	
64	Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. середній параметр потоку відмов. 3. напруження на відмову. 4. параметр потоку відмов.
1	
65	Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта: 1. гамма-відсоткове напруження до відмови. 2. гамма-відсотковий ресурс. 3. напруження на відмову. 4. параметр потоку відмов.
1	

66	Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта: 1. середнє напрацювання до відмови. 2. гамма-відсотковий ресурс. 3. напрацювання на відмову. 4. середній термін служби.
1	
67	Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта: 1. ймовірність безвідмовної роботи. 2. інтенсивність відмов. 3. середнє напрацювання до відмови. 4. параметр потоку відмов.
4	
68	Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта: 1. ймовірність безвідмовної роботи. 2. інтенсивність відмов. 3. призначений термін служби. 4. середній параметр потоку відмов.
4	
69	Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта: 1. ймовірність безвідмовної роботи. 2. інтенсивність відмов. 3. напрацювання на відмову. 4. гамма-відсоткове напрацювання до відмови.
3	
70	Що з перерахованого не є оцінкою безвідмовності ремонтного об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. середній параметр потоку відмов. 3. напрацювання на відмову. 4. параметр потоку відмов.
1	
71	Що з перерахованого не є показником довговічності: 1. призначений ресурс 2. середній ресурс. 3. гамма-відсотковий ресурс. 4. напрацювання на відмову.
4	
72	Що з перерахованого не є показником довговічності: 1. призначений термін. 2. середній термін служби. 3. гамма-відсотковий термін служби. 4. ймовірність безвідмовної роботи.
4	
73	Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. середній параметр потоку відмов. 3. напрацювання на відмову. 4. гамма-відсотковий термін служби.
4	
74	Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. ймовірність безвідмовної роботи. 3. напрацювання на відмову. 4. призначений ресурс.
4	
75	Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. ймовірність безвідмовної роботи. 3. середній параметр потоку відмов. 4. призначений термін служби.
4	
76	Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта: 1. інтенсивність відмов. 2. ймовірність безвідмовної роботи. 3. гамма-відсоткове напрацювання до відмови. 4. гамма-відсотковий ресурс.
4	
77	Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій: 1. Пірсона. 2. Ірвіна. 3. Андерсона. 4. Релея
1	
78	Гамма відсотковий ресурс: 1. напрацювання протягом якого об'єкт не досягає граничного стану з ймовірністю $1-\gamma$, вираженою у відсотках. 2. напрацювання протягом якого об'єкт не досягає граничного стану з ймовірністю γ , вираженою у відсотках. 3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою ймовірністю γ , вираженою у відсотках. 4. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
2	

79	<p>Напрацювання між відмовами:</p> <ol style="list-style-type: none"> напрацювання об'єкта від закінчення відновлення його працездатного стану після відмови до виникнення наступної відмови. напрацювання об'єкта від початку експлуатації до виникнення першої відмови. імовірність того, що в межах заданого напрацювання в ідмова об'єкта не виникає (за умови працездатності в початковий момент часу). 	<ol style="list-style-type: none"> імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням. середнє напрацювання об'єкта в відпочатку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану.
1		
80	<p>Випадкова величина, що підпорядковується нормальному розподілу, має такі основні властивості:</p> <ol style="list-style-type: none"> однакові додатні та від'ємні відхилення рівновіддалені від середньої арифметичної величини. менші відхилення ймовірніші, ніж більші. досить висока ймовірність великих відхилень від середньої арифметичної величини. крива розподілу носить спадаючий характер 	
1		
81	<p>Які матеріали найчастіше використовуються для внутрішніх деталей верту?</p> <ol style="list-style-type: none"> штучні шкіри синтетичні шкіри текстильні матеріали пористі гуми термопластичні шівки 	
3		
82	<p>Що таке процент використання матеріалів при виробанні деталей взуття і від яких факторів він залежить?</p> <ol style="list-style-type: none"> це співвідношення площі куса матеріалу до площі виробаних деталей, помножене на 100%. Залежить від периметра рвака, якості матеріалу це відношення площі виробаних деталей до площі відходів, помножене на 100%. Залежить від якості матеріалів, кваліфікації робітника це відношення площі виробаних деталей до площі куса матеріалу, помножене на 100%. Залежить від складності контуру деталей, якості матеріалу це відношення площі виробаних деталей до площі куса матеріалу, помножене на 10%. Залежить від кваліфікації робітника це відношення ваги відходів до загальної ваги матеріалу, помножене на 100%. Залежить від складності моделі, якості матеріалу та кваліфікації робітника 	
3		
83	<p>Що таке процес виробання і яка відмінність між процесом виробання на пластмасовій плиті та металевій плиті?</p> <ol style="list-style-type: none"> виробання - розрізання деталі інструментом - різном, який переміщується паралельно лінії різання. Відміна в тому, що при виробанні деталей на пластмасовій плиті різак закривається в плиту для прайвї виробання, а на металевій - не закривається виробання - розрізання матеріалу на деталі інструментом - різном, який переміщується паралельно лінії різання. Відміна в тому, що при виробанні деталей на пластмасовій плиті різак закривається в плиту для прайвї виробання, а на металевій - не закривається виробання - розрізання матеріалу на деталі інструментом - різном, який переміщується відносно матеріалу перпендикулярно лінії різання. Відміна в тому, що при виробанні деталей на пластмасовій плиті різак закривається в плиту для рівного виробання деталі. А на металевій - не закривається виробання - розрізання матеріалу на деталі інструментом - різном, який переміщується відносно матеріалу перпендикулярно лінії різання. Відміна в тому, що при виробанні деталей на пластмасовій плиті різак закривається в плиту для рівного виробання деталі. А на металевій - не закривається виробання - розрізання матеріалу на деталі інструментом - різном, який переміщується під гострим кутом до лінії різання. Подібність в тому, що при виробанні деталей на металевій та пластмасовій плиті різак закривається в плиту для рівного виробання деталі. 	
4		
84	<p>Яке призначення операції "скуйовдження поверхонь" деталей взуття?</p> <ol style="list-style-type: none"> зняття верхнього шару для покращення адгезивних властивостей матеріалу зняття пилу і бруду з поверхні деталі перед операцією "нанесення клею" для підвищення міцності клейовою шва для попередження рубців на швах для вирівнювання по товщині деталей взуття 	
1		
85	<p>Для яких матеріалів і для яких деталей застосовують технологічну операцію вирівнювання по товщині? Який різачий інструмент застосовують при цьому?</p> <ol style="list-style-type: none"> для деталей верху і низу взуття з натуральних шкір. Різачий інструмент - плоский металевий ніж, який може бути тільки ручним відносно деталі для деталей верху і низу взуття з натуральних шкір. Різачий інструмент - плоский нерухомий металевий ніж, або стрічковий ручний металевий ніж для деталей верху і низу взуття з натуральних шкір. Різачий інструмент - для деталей верху - стрічковий металевий ніж, для деталей низу - плоский нерухомий металевий ніж для деталей верху і низу взуття з будь-яких матеріалів. Різачий інструмент - для деталей верху - стрічковий ручний металевий ніж, для деталей низу - плоский нерухомий металевий ніж для деталей низу взуття з натуральних шкір. Різачий інструмент - плоский нерухомий металевий ніж 	
2		
86	<p>При формуванні верху взуття на колодці для клейового методу кріплення низу взуття фіксація затяжної кромки виконується:</p> <ol style="list-style-type: none"> до основної устілки тільки металевими закріплювачами до основної устілки тільки з допомогою клею до основної устілки комбінованим способом - з допомогою цвяхів та клею до рангу комбінованим способом - з допомогою цвяхів та клею до рангу з допомогою металевих закріплювачів 	
3		
87	<p>Які фактори впливають на міцність приклеювання підшов?</p> <ol style="list-style-type: none"> температура активації клейової шівки та зусилля стискання підшови та верху взуття якість попередньої обробки скуйовдження поверхонь сліду та підшови густина клею та відповідність профілю підшови профілю сліду відповідність профілю підшови профілю сліду якість шкіри та якість матеріалу підшови 	
2		
88	<p>Що таке час релаксації в процесі виготовлення взуття? Яка його потрібно діяти і якими способами?</p> <ol style="list-style-type: none"> час релаксації - це час випрями верху взуття під напруженням. Його потрібно збільшувати для покращення якості взуття шляхом збільшення зусилля формування час релаксації - це час, протягом якого в матеріалі верху взуття виникає пружна деформація. Його потрібно збільшувати для покращення якості взуття шляхом збільшення зусилля формування час релаксації - це час, протягом якого зникає високоеластична деформація, а залишається пластична. Його потрібно зменшувати. Для цього можна швидко змінювати матеріал час релаксації - це час, протягом якого зникають всі види деформації, крім пластичної. Його необхідно зменшувати для підвищення продуктивності. Для цього матеріал можна швидко нагрівати і швидко охолоджувати кілька разів, або застосовувати вібрацію час релаксації - це час, який знають всі види деформації. Його необхідно збільшувати для покращення якості взуття. Для цього матеріал необхідно закріплювати різко нагрівати і швидко охолоджувати кілька разів і застосовувати вібрацію 	
3		
89	<p>Які переваги гідроприводу машини перед електричним приводом? Які недоліки?</p> <ol style="list-style-type: none"> переваги: вищий ККД, менші габарити, можливість створення великих зусиль. Недоліки: екологічно брудний переваги: можливість створення великих зусиль. Плавність регулювання швидкості, високий ККД. Недоліки: великі габаритні розміри 	<ol style="list-style-type: none"> переваги: можливість створення великих зусиль та плавність регулювання швидкості. Недоліки: низький ККД, екологічно брудний переваги: плавність регулювання швидкості. Недоліки: низький ККД, великі габарити. переваги: високий ККД. Недоліки: неможливість регулювання швидкості
3		
90	<p>Дайте перелік способів кріплення деталей низу взуття до верху взуття:</p> <ol style="list-style-type: none"> рантовий, рантово-клейовий, рантово-допельний, клейовий, литевий, гарячої вулканізації рантовий, рантово-клейовий, сандалний, допельний, гарячої вулканізації, литевий рантовий, рантово-клейовий, допельно-садалний, гарячої вулканізації клейовий, гвинтовий, гарячої вулканізації, гарячого лиття, рантово-шпильковий, виворітний клейовий, виворітний, прошивочний, шпильковий, рантовий, литевий 	
2		
91	<p>Яке призначення дроселя в гідроприводі?</p> <ol style="list-style-type: none"> регулювати швидкість робочого органу машини регулювати тиск пропускати масло в один бік змінювати напрям руху робочих органів визначати величину тиску 	
1		

92	Яке призначення зворотнього клапана?
2	1. регулювати швидкість робочого органу машини 2. регулювати тиск 3. пропускати масло в один бік 4. змінювати напрям руху робочих органів 5. визначати величину тиску
93	Яке призначення гідророзподільвача в гідросистемі?
4	1. регулювати швидкість робочого органу машини 2. регулювати тиск 3. пропускати масло в один бік 4. змінювати напрям руху робочих органів 5. визначати величину тиску
94	Яке призначення запобіжного клапана в гідросистемі?
2	1. регулювати швидкість робочого органу машини 2. регулювати тиск 3. пропускати масло в один бік 4. змінювати напрям руху робочих органів 5. визначати величину тиску
95	Яке призначення манометра в підсистемі?
5	1. регулювати швидкість робочого органу машини 2. регулювати тиск 3. пропускати масло в один бік 4. змінювати напрям руху робочих органів 5. визначати величину тиску
96	Роль редуктора в пневмоприводі машини?
2	1. пропускати повітря в один бік 2. регулювати тиск 3. пропускати масло в один бік 4. змінювати напрям руху робочих органів 5. визначати величину тиску
97	В якому типі гідронасосу осі стагора та ротора зміщені на величину ексцентриситету?
3	1. шестеренному 2. поршковому 3. лопатному 4. вібраційному 5. кулачковому
98	Вкажіть призначення маховика на валу гідронасоса вирубного преса:
3	1. для прискорення розгону ротора 2. для балансування преса 3. для допомоги електродвигуну в момент вирубання деталі 4. маховик відсутній 5. для збільшення робочого тиску
99	Який пристрій застосовується в пневмоприводі для додаткової подачі стисненого повітря в пневмосистему при необхідності?
2	1. редуктор 2. ресивер 3. ніпель 4. пневморозподільвача 5. вольтговідливача
100	Що передбачено в гідроприводах машин вуглевого виробництва для того, щоб прискорити холостий хід і збільшити зусилля при робочому ході?
3	1. гідро розподільвач, зворотній клапан 2. дросель із зворотнім клапаном 3. акумулятор, два гідронасоси 4. редуктор, запобіжний клапан 5. спеціальний гідронасос
101	<small>Висота форми B для визначення відсотка використання матеріалу при вирубванні деталей з тиску:</small>
4	1. $B = \frac{M}{D}$, де M - площа макіражу, D - площа вирубаних деталей 2. $B = \frac{M}{D} \cdot 100\%$, де M - площа матеріалу, D - площа вирубаних деталей 3. $B = \frac{M}{D}$, де M - площа макіражу, D - площа вирубаних деталей 4. $B = \frac{D}{M} \cdot 100\%$, де M - площа матеріалу, D - площа вирубаних деталей 5. $B = \frac{B_1}{B_2} \cdot 100\%$, де B_1, B_2 - площі макіражу
102	Чим можливе вирубання деталей без розриву матеріалу перед лезом різаків?
2	1. ні 2. так, при певних параметрах різаків і вирубної плити 3. можливе у будь-якому випадку 4. так, залежить від тиску в гідросистемі 5. так, залежить від робітника
103	Чим регулюється величина занурення різаків в плити після вирубання деталі?
5	1. величиною тиску в гідросистемі з допомогою запобіжного клапана 2. дроселем 3. висотою різаків 4. товщиною вирубної плити 5. величиною ходу ударника з допомогою технологічного контакту
104	Для деталей з яких матеріалів застосовують технологічну операцію «вирівнювання по товщині»:
4	1. з полімерних 2. з текстильних 3. із синтетичних шкір 4. із натуральних шкір 5. з усіх

105	Яке призначення технологічної операції «зрізання країв деталей взуття»:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. уточнення розмірів деталей 2. для покращення адгезивних властивостей 3. для того, щоб не було рубців по шву 4. для поліпшення товарного виду взуття 5. підвищення міцності клейового шва
106	Яке призначення технологічної операції «фрезерування деталей взуття»:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. уточнення розмірів деталей 2. для покращення адгезивних властивостей 3. для того, щоб не було рубців по шву 4. для поліпшення товарного виду взуття 5. підвищення міцності клейового шва
107	Яке призначення технологічної операції «шліфування деталей взуття»:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. уточнення розмірів деталей 2. для покращення адгезивних властивостей 3. для того, щоб не було рубців по шву 4. для поліпшення товарного виду взуття 5. підвищення міцності клейового шва
108	Яке призначення технологічної операції «попереднє формування деталей взуття»:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. уточнення розмірів деталей 2. зменшити товщину деталі 3. для уникнення рубців по шву 4. зняти внутрішні напруження і зафіксувати певну форму 5. зменшити собівартість взуття
109	Класифікація деталей взуття. Деталі верху взуття поділяються на:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. видимі, невидимі 2. зовнішні, проміжні, внутрішні 3. основні, допоміжні 4. верхні, середні, нижні 5. шкіряні, текстильні, картонні
110	Класифікація колодок. За конструкцією взуттєві колодки підходять до:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. з випленим клином зчленовані, поздовжньо-рухомі, з рухомими носковою та п'ятковою частинами 2. дерев'яні, пластмасові, алюмінієві, сталеві 3. затяжні, гладильні, для глухого затягування, сандальні 4. піпетки, гусарки, дигачі, чолсвічі, жіночі 5. з низьким каблук, із середнім каблук, із високим каблук
111	Чим відрізняється голка швейної машини для зшивання деталей із натуральної шкіри від голки для зшивання деталей із тканини?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. менший діаметр 2. менша довжина 3. перерізом вістря 4. довжиною колючого жолобка 5. діаметром вушка
112	Скільки видів швів існує для пошиття заготовки верху взуття?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. три 2. десять 3. двадцять 4. тридцять 5. п'ятдесят
113	Назвіть призначення металеві пластини на ходовій поверхні взуттєвої колодки:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. для зміцнення колодки 2. для зменшення коефіцієнта тертя в процесі формування 3. для збільшення коефіцієнта тертя в процесі формування 4. для уникнення присипання заготовки до колодки 5. для загибання цвяхів в процесі цвяхової затяжки заготовки
114	Які види деформації витримує заготовка верху взуття в процесі формування її на колодці?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. пружну і крутну 2. пружну, еластичну і пластичну 3. стиску, згину і кручення 4. розтягу, стиску і згину 5. пружну
115	Які з перерахованих технологічних операцій є підготовчими перед формуванням верху взуття на колодці?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. фрезерування та шліфування 2. зняття пилу та нанесення клею на затяжну кромку заготовки верху 3. зволоження заготовки та тимчасове кріплення до колодки основної устілки 4. нанесення клею та висушування клейової плівки
116	Яке значення сили удару відповідає пресу модулі ПВГ-8-0?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 8кН 2. 80кН 3. 800кН 4. 110кН 5. 0,8кН
117	Який тип ударника застосовується у пресах ПВГ-8-0 та ПКІ-10-0?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. траверсний 2. картковий 3. консольний 4. консольний з автоматичним поворотом 5. з висувною траверсою

118	Прес ПВГ-8-0 призначений:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. для вирубання деталей низу взуття 2. для тиснення деталей верху взуття 3. для вирубання деталей верху взуття 4. для перфрації деталей верху взуття 5. для перфрації та тиснення деталей верху взуття
119	Преси ПВГ-8-0 та ПКП-10-0 мають такий тип приводу:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. електромеханічний 2. гідравлічний 3. пневматичний 4. магніто-імпульсний 5. електромагнітний
120	Машини ДМ та ДМ-1-0 призначені для:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. двоїння та вирівнювання по товщині деталей взуття 2. вставки фурнітури в деталі верху взуття 3. зкуйовдження деталей низу взуття 4. формування деталей низу взуття 5. зрізання країв деталей низу взуття
121	В машині ДМ різання здійснюється:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. спеціальними різакми 2. чашкою подібним обертовим ножом 3. рухомих плоским ножом 4. нерухомих плоским ножом 5. струменем води
122	Яке зусилля пресування досягається у пресі моделі ПТП-45-0:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 450кН 2. 45кН 3. 4,5кН 4. 45Н 5. 1000кН
123	Прес ПТП-45-0 призначений для:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. вирубання деталей низу взуття 2. вирубання деталей верху взуття 3. формування деталей низу взуття 4. приклеювання підошов 5. тиснення та перфорування деталей верху взуття
124	Які машини використовують для вставки і закріплення блочків?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. ВБ-1, ВБ-2 2. ДН, ДН-1-0 3. АСГ-12, АСГ-13 4. МВР, СПР 5. ЗНК-2М-0, ЗНК-3-0
125	Переміщення деталі на певний крок в машині ВБ-1 здійснюється:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. вручну 2. подаючим валком 3. зубчатою рейкою 4. пробійником-транспортером 5. зубчатою рейкою і лапкою
126	Якого механізму немає у машині ВБ-1?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. пробійника-транспортера 2. подачі блочків 3. вловлювача блочків в матриці 4. притискної лапки 5. нижнього транспортуючого ролика
127	Вловлювач блочків у машинах ВБ-1, ВБ-2 призначений для:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. відокремлення одного блочка з каналу 2. розклепування блочків пробійником 3. утримання матеріалу в момент пробивання отвору 4. утримання матеріалу в момент розклепування блочків 5. для подачі блочків в барабану
128	Машини ЗНК-3-0 призначені для:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. з'явки п'яркової частини заготовки верху взуття 2. з'явки носочно-пучкової частини верху взуття 3. формування п'яркового вузла заготовки, з'ягнутої на копії 4. фрезерування підошов у плоскому вигляді 5. попереднього формування п'яркового вутла взуття
129	З'явка-обтяжка у машинах ЗНК-2М-0 та ЗНК-3-0 здійснюється за допомогою:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. пластин 2. роликів 3. кліщів та роликів 4. пластин та роликів 5. кліщів
130	Прес ППГ-4-0 призначений для:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. вирубання деталей верху взуття 2. вирубання деталей низу взуття 3. приклеювання підошви до верху взуття 4. перфрації верху взуття 5. тиснення деталей взуття

131	<p>Як з перерахованих аббревіатур не є назвою прес-подушки?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ППВ 2. ПП-1 3. ПП-2 4. ПП-3 5. ППШ
5	
132	<p>Як з перерахованих машин призначена для пристроювання підошов?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. МВР 2. СПР 3. АСГ 4. ВБ 5. ДН
2	
133	<p>Як з перерахованих машин призначена для пришивання ранта до губи устілки?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. МВР 2. СПР 3. АСГ 4. ВБ 5. ДМ
1	
134	<p>Скільки секцій має прес ППГ-40:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. одна 2. дві 3. чотири 4. вісім 5. двадцять чотири
2	
135	<p>Що забронюється в помешканнях із можливою присутністю фреону в повітрі?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. перевищення температури атмосферного повітря понад 40 град. Цельсія 2. присутність джерел електромагнітного поля 3. присутність кислот у відкритих ємностях 4. паління
4	
136	<p>Чи може холодильний коефіцієнт термодинамічного циклу бути більшим за одиницю?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш двох речовин 2. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш трьох речовин 3. так 4. ні
3	
137	<p>Які вихідні дані не потрібні для калоричного розрахунку холодильника:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. геометричні розміри холодильника 2. температурні умови і режими роботи 3. потужність компресора 4. матеріали деталей шафи
3	
138	<p>З якого матеріалу виготовляються трубопроводи компресійного холодильного агрегату побутового холодильника:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. мідь 2. латунь 3. неіржавіюча сталь 4. маловуглецева сталь
1	
139	<p>У якого холодильника однакових конструкцій і параметрів капілярна трубка довше?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. тропічного виконання 2. для помірно-холодного клімату 3. для арктичного клімату 4. довжина капілярних трубок однакова для холодильників в сім виконань
1	
140	<p>Електродвигун якого типу застосовується для приводу компресора побутового компресійного холодильника?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. колекторний 2. синхронний однофазний 3. асинхронний однофазний з короткозамкнутим ротором 4. асинхронний однофазний з фазним ротором
3	
141	<p>Захисні реле компресійного холодильника мають:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. струмовий принцип дії 2. електротепловий принцип дії 3. термоелектричний принцип дії 4. електромагнітний принцип дії
2	
142	<p>Швидка дія контактів захисного реле необхідна:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. для зменшення звуку спрацювання 2. для чіткої фіксації моментів перемикання 3. для прискорення вимикання холодильника при його несправності 4. для збільшення тривалості їх дії
4	
143	<p>Чим забезпечується диференціал захисного реле?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. введенням пружного елемента 2. зміною величини струму 3. зміною величини температури 4. захисне реле не має диференціалу
1	

144	Якщо між капіляром датчика терморегулятора і стінкою випарника встановити прокладку, то частота вмикань агрегату за годину: 1. зменшиться 2. залишиться незмінною 3. збільшиться 4. зміну частоти вмикань передбачити не можливо
1	
145	Чим забезпечується диференціал пневматичного терморегулятора побутового холодильника? 1. введенням дроселя на вході у сильфон 2. виконанням сильфону з матеріалів, які мають різні коефіцієнти теплового розширення 3. введенням пружного елемента 4. виконанням капілярної трубки з матеріалів, які мають різні коефіцієнти теплового розширення
3	
146	Чим досягається ущільнення поршня в циліндрі мотор-компресора побутового холодильника? 1. поршковими кільцями 2. манжетами 3. сальником 4. малим зазором
4	
147	Де встановлюються глушники в мотор-компресорах побутових холодильників? 1. на лінії всмоктування 2. на лінії нагнітання 3. на лінії всмоктування і на лінії нагнітання 4. на лінії всмоктування, на лінії нагнітання і в кришці компресора
3	
148	Який параметр мотор-компресора побутового холодильника найбільш важливий? 1. холодопродуктивність 2. економічність 3. надійність та довговічність 4. вартість
3	
149	Який тип клапанів застосовується у мотор-компресорах побутових холодильників? 1. пластинчастий 2. таріластий 3. кульковий 4. пружний
1	
150	Із збільшенням відносної частки об'єму низькотемпературного відділення в загальному внутрішньому об'ємі побутового холодильника споживання електроенергії: 1. зменшиться значно 2. зменшиться незначно 3. не зміниться 4. збільшиться
4	
151	Що таке коефіцієнт робочого часу холодильника? 1. відношення часу роботи холодильника до часу паузи 2. відношення часу паузи в роботі холодильника до часу роботи холодильника 3. відношення часу роботи холодильника до часу циклу 4. відношення часу паузи холодильника до часу циклу
3	
152	Із зниженням температури кипіння холодопродуктивність парової холодильної машини: 1. залишиться незмінною 2. збільшиться значно 3. збільшиться незначно 4. зменшиться
4	
153	В якій частині холодильного компресійного агрегату розміщується фільтр: 1. після мотор-компресора 2. після конденсатора 3. після капілярної трубки 4. після випарника
2	
154	Який вузол абсорбційної холодильної машини з зазначених нижче не знаходиться під тиском конденсації холодоагенту? 1. кип'ятильник 2. абсорбер 3. ректифікатор 4. конденсатор
2	
155	Яка частина агрегату абсорбційної холодильної машини не теплоізована від повітря кімнати? 1. випарник 2. абсорбер 3. кип'ятильник 4. рідинний теплообмінник
2	
156	Скільки труб обмінюються теплом в газовому теплообміннику абсорбційно-дифузійного холодильника? 1. одна 2. дві 3. три 4. чотири
3	

157	<p>Якеголове призна чення термосифона в системі абсорбційно-дифузійного холодильного агрегату:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. нагрівати міцну пару холодоагенту 2. нагрівати рідкий холодоагент 3. нагрівати розчин холодоагенту і абсорбенту 4. перекачувати розчин холодоагенту і абсорбенту
4	
158	<p>З якого матеріалу виготовляють трубопроводи холодильного агрегату абсорбційно-дифузійного типу?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. міді 2. сталі 3. латуні 4. алюмінію
2	
159	<p>Якщо величину електричного струму крізь термоелемент збільшити, то:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. холодопродуктивність термоелемента збільшиться 2. холодопродуктивність термоелемента зменшиться 3. холодопродуктивність термоелемента не зміниться 4. зміну холодопродуктивності термоелемента передбачити неможливо
4	
160	<p>При яких умовах буде найбільший перепад температур на спаях термоелементу?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. при теплізолюваному від середовища, що охолоджується, холодному спаю 2. при теплообміні між холодним спаєм та середовищем, що охолоджується 3. при максимально можливому струмі живлення 4. при мінімально можливому струмі живлення
1	
161	<p>Із збільшенням перепаду температур гарячого і холодного спаїв термоелемента холодильний коефіцієнт термоелемента:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. зменшиться 2. залишиться незмінним 3. збільшиться значно 4. збільшиться незначно
1	
162	<p>В якій відповіді невірно вказана перевага побутових холодильників абсорбційно-дифузійного типу в порівнянні з холодильниками компресійного типу?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. більша енергетична ефективність 2. висока надійність і довговічність 3. менша вартість холодильного агрегату 4. відсутність шуму при роботі
1	
163	<p>Яка аббревіатура не відповідає типу пральних машин?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ПМ 2. ПМР 3. ПМН 4. ПМС 5. ПМА
3	
164	<p>Яким чином визначається ефективність прання білизни?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. зважуванням сухих речовин, що залишилися в білизні після прання 2. оцінкою порівняльної яскравості чистого, забрудненого і випраного зразків матеріалу 3. визначенням ступеня жовтизни білизни після 50-ти процесів прання 4. визначенням ступеня жовтизни білизни після 20-ти процесів прання
2	
165	<p>Чим циліндричної форми корзина центрифуги для віджимання білизни краще, ніж корзина конічної форми?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. менші витрати матеріалу, з якого виготовлена корзина 2. якісніше віджимання білизни 3. менша імовірність випадіння білизни з корзини 4. більша можлива швидкість обертання корзини
2	
166	<p>Як зміниться якість прання білизни барабанною пральною машиною, якщо швидкість обертання барабана збільшити на 15%?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. збільшиться більше, ніж на 15% 2. збільшиться на 15% 3. зменшиться 4. не зміниться
3	
167	<p>Вкажіть величину максимальної температури попереднього прання?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. температура 30 град С 2. температура 40 град С 3. температура 50 град С 4. температура 60 град С
2	
168	<p>Вкажіть серед наведених потужність найбільш економічного нагрівача пральної машини завантаженням 4 кг сухої білизни?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. потужність 1 кВт 2. потужність 1,5 кВт 3. потужність 1,7 кВт 4. потужність 2,0 кВт 5. потужність 10 кВт
4	
169	<p>Яке призначення контакту командоапарата автоматичної пральної машини, що розміщений в електричній схемі паралельно контакту реле рівня, який замикається при заповненні баку водою?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. дозволити працювати електродвигуну командоапарата 2. ввімкнути електронагрівач 3. ввімкнути насос 4. ввімкнути клапан
1	

170	Яку операцію не можна виконати пральною машиною типу ПІМР? 1. прання 2. полоскання 3. нагрів води 4. віджимання центрифугою
4	
171	Датчик якого типу зазвичай застосовується для контролю заливання і зливання води в автоматичних пральних машинах? 1. електричний конденсаторний 2. механічний 3. пневматичний 4. термоелектричний
3	
172	У якому неаварійному випадку в автоматичних пральних машинах переривається виконання програми машиною до виконання визначених умов? 1. при спробі відкрити люк завантаження білизни 2. при заповненні бака водою 3. при нагріванні води до максимальної температури 4. при віджиманні білизни
2	
173	Вкажіть відповідь, у якій вказаний невірний конструктивний підхід для зниження рівня вібрації автоматичної барабанної пральної машини при віджиманні білизни? 1. розгін барабана з нерухомого стану 2. переобтяження коливних частин 3. фрикційне демпфування коливальних частин 4. застосування центральних вантажів 5. пружна підвіска бака
1	
174	Для яких цілей не можна використовувати пілосос? 1. для прибирання помешкань 2. для чищення меблів 3. для білення стін 4. для шпатлювання металевих корпусів побутових приладів 5. для розбризкування різних дезінфікуючих засобів
3	
175	Який параметр не вказується в паспортній таблиці на корпусі електродвигуна змінного струму? 1. номінальна напруга 2. номінальна швидкість обертання 3. коефіцієнт корисної дії 4. електрична потужність з мережі 5. коефіцієнт потужності
3	
176	У якій відповіді наведено невірний спосіб реверсу колекторного електродвигуна? 1. зміною напрямку струму в обмотці якоря 2. зміною напрямку струму в обмотці збудження 3. зміною напрямку струмів і в обмотці збудження й в обмотці якоря 4. зміною напрямку струму в обмотці ротора
3	
177	Який спосіб не використовується для зсуву фаз струмів обмоток асинхронного однофазного електродвигуна? 1. введення додаткової індуктивності в ланцюг однієї з обмоток 2. введення додаткової ємності в ланцюг однієї з обмоток 3. виконання однієї з обмоток короткозамкнутим витком на полюсі іншої обмотки 4. розходження активних опорів обмоток
1	
178	Який зі способів не використовується для підвищення опору пускової обмотки щодо опору основної обмотки асинхронного однофазного безконденсаторного електродвигуна? 1. збільшення кількості витків 2. зменшення перетину обмотувального дроту 3. умиканням послідовно додаткового резистора 4. додаванням біфільних витків
1	
179	Яким способом не регулюють швидкість обертання однофазного асинхронного електродвигуна? 1. зміною частоти джерела харчування 2. зміною ковзання ротора 3. зміною довжини активної частини магнітної системи статора 4. зміною кількості пар полюсів обмотки статора
3	
180	Електродвигун якого типу не дозволяє швидко виконати реверсування руху ротора? 1. колекторного 2. асинхронного однофазного з розщепленими полюсами 3. асинхронного однофазного з пусковою обмоткою 4. асинхронного однофазного з робочим конденсатором
2	
181	Яка причина не може викликати таку несправність: при вмиканні активаторної пральної машини електродвигун гудить, активатор не обертається і за декілька секунд електродвигун відключається? 1. напруга в мережі менше норми 2. сильно натягнутий ремінь 3. ослаб ремінь 4. завантаження білизною більше номінальної кількості
3	
182	При віджиманні білизни центрифугою пральна машина сильно вібрує. Яка причина не може викликати таку несправність? 1. вигин вала центрифуги 2. центрифуга недовантажена білизною 3. центрифуга перевантажена білизною 4. міжвиткове замикання в обмотках статора електродвигуна
4	

183	Зазначити вузол компресійного холодильного агрегату, із якого не може відбуватися виток фреону в атмосферу:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. мотор-компресор 2. нагнітальний трубопровід 3. вентиль 4. конденсатор 5. випарник
184	До чого призведе витік холодоагенту з холодильного агрегату?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. до збільшення ступені обмерзання випарника 2. до збільшення холодопродуктивності 3. до збільшення шуму холодильника 4. до зменшення економічності роботи
185	Насичення вологою теплоізоляції призведе до:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. зменшення теплопритоків всередину холодильника 2. значного збільшення теплопритоків всередину холодильника 3. незначного збільшення теплопритоків всередину холодильника 4. незмінності теплопритоків всередину холодильника
186	В компресійному холодильнику обмерзає початок всмоктувального трубопроводу. Яка несправність може викликати такий ефект?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. знижена напруга в мережі 2. частковий виток фреону з агрегату 3. із пневмоелемента терморегулятора витік газу 4. часткове засмічення капілярної трубки 5. надлишок фреону в холодильному агрегаті
187	Який найбільш неприемний наслідок насичення осушувального патрона вологою:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. прискорення окислення мастила 2. поява водної пари, що знижує температуру кипіння холодоагенту 3. зниження пропускної здатності патрона 4. закупорка капілярної трубки
188	Яка причина не може викликати таку несправність: камера холодильника не проохолоджується?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. із пневматичного елемента терморегулятора витік газу 2. відсутній холодоагент у системі холодильного агрегату 3. наявність вологи в системі холодильного агрегату 4. не відключається лампочка освітлення
189	З якої причини не може зменшитися розрядження, яке створюється пилососом?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. засмітився фільтр 2. підвищилася напруга в мережі 3. забруднені пластини колектора 4. втрата герметичності ущільнення між корпусом і кришкою
190	З якої із перерахованих ознак можна судити про правильний розмір дози заправленого в холодильний агрегат холодоагенту?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. споживання номінальної електричної потужності 2. досягнення необхідної температури випарника 3. повне обмерзання випарника 4. обмерзання випарника і частини відсмоктувального трубопроводу
191	В якому варіанті вказана невірна мета присутності банку у схемі перевірки компресорів на витрату за повітрям?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. для збору мастила 2. для відстоювання мастила 3. для згладжування пульсацій повітря 4. для збору пилюки
192	Чи може холодильний коефіцієнт термодинамічного циклу дорівнювати одиниці?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. ні 2. так 3. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш двох речовин 4. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш трьох речовин
193	Де встановлюють цеолітовий осушувальний патрон в агрегаті компресійного холодильника?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. після випарника 2. перед випарником 3. перед капілярною трубкою 4. перед мотор-компресором
194	Скільки обмоток є на статорі електродвигуна мотор-компресора?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. одна 2. дві 3. три 4. чотири
195	Якщо між чутливим елементом терморегулятора і стінкою випарника з'являється зазор, частота вмикання мотор-компресора в годину:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. зменшиться 2. збільшиться значно 3. збільшиться незначно 4. залишиться незмінною

196	Насоси якого типу звичайно мають побутові пральні машини? 1. поршневого 2. відцентрового 3. осьового 4. гвинтового	2
197	Аплет - це ... 1. зображення зберігається в масивах 2. невеликі програми на Java вбудовані в документ HTML 3. програма, що виконується в браузері 4. програма, що запускається за допомогою віртуальної машини java 5. програма, що має метод main (для запуску додатків)	2
198	Вкажіть команду компіляції файлу. 1. chmod 2. jar 3. java 4. javac 5. rmi	4
199	Вкажіть розширення файлу, де зберігається код відкомпільованого класу. 1. *.class 2. *.jar 3. *.java 4. *.prg 5. *.zip	1
200	Графіка: 1. в Java використовуються функції: малювання ліній, заповнення фігур, відображення тексту, тощо 2. графічні програми виконуються на будь-якому комп'ютері однаково 3. не раціонально використовувати мову Java для програмування графіки 4. при зображенні графічних об'єктів редагування тексту неможливе 5. програмування на мові Java не забезпечує виконання елементарних графічних операцій	1
201	До механізму обробки виключень в Java не має відношення ключове слово: 1. catch 2. finally 3. throw 4. true 5. try	4
202	Змінні цілого типу: 1. 32-бітовим значенням відповідає тип int 2. всі цілі типи даних можуть бути лише позитивними 3. дані цілих чисел можуть бути двох типів "byte" та "int" 4. літерал, заданий в десятковій системі може починатися з нуля 5. чисельні літерали розглядаються як значення типу int	1
203	Ключове слово finally: 1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити 2. збуджувач виключень 3. оброблювач виключень 4. оброблювач, що замовчується 5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень	3
204	Ключове слово throw: 1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити 2. збуджувач виключень 3. оброблювач виключень 4. оброблювач, що замовчується 5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень	2
205	Ключове слово catch: 1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити 2. збуджувач виключень 3. оброблювач виключень 4. оброблювач, що замовчується 5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень	1
206	Ключове слово try: 1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити 2. збуджувач виключень 3. оброблювач виключень 4. оброблювач, що замовчується 5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень	5
207	Команда запуску класу на виконання: 1. java 2. javac 3. ls 4. mc 5. rmi	1
208	Коментарі: 1. документуючі коментарі позначаються так: /*...*/... 2. коментарі бувають лише однострокові 3. недоліком коментарів є те, що за допомогою їх можна коментувати декілька рядків 4. оформлення стандартного коментарю на Java відрізняється від оформлення на C 5. текст коментарів між спеціальними символами не ігнорується	1

209	Графічні компоненти: 1. нерационально використовувати та вставляти у вікно аплета 2. обравши компоновку не можна бути впевненим, що інтерфейс буде відповідати задуму. 3. обравши компоновку не можна бути впевненим, що інтерфейс буде однаковим для будь-якої операційної системи 4. це кнопки, полоси прокрутки, стрічки вводу тощо 5. існує лише один клас компоновки
4	
210	Літерали: 1. бувають літерали використовуються для перевірки виконання умов 2. використовується лише восьмирічна система числення 3. не використовуються для ініціалізації об'єктів 4. це число, символ, які набрані в тексті програми 5. чисельні літерали не можна зробити від'ємним
4	
211	Межі дії глобальних змінних? 1. в будь-якому методі 2. в класі 3. в усій програмі 4. в інтерфейсі 5. тільки в тому блоку де вони визначені (описані)
3	
212	Межі дії локальних змінних? 1. в будь-якому методі чи класі 2. в класі 3. в усій програмі 4. в інтерфейсі 5. тільки в тому блоку де вони визначені (описані)
5	
213	Мова Java - це ... 1. мова для написання аплетів Internet 2. мова програмування, що інтерпритується 3. мова, в якій всі об'єкти створені шляхом наслідування, а також платформо незалежна мова 4. мова, коло задач якої обмежується лише мережною обробкою даних 5. мова, яка не обробляє помилок
3	
214	Наслідування класів – це ... 1. існує лише один аспект наслідування 2. існує обмеження для створення підкласів з класу 3. створення на основі певного класу нового класу 4. повторне використання коду пов'язане з командами вставки та вирізання 5. спосіб повторного використання існуючого класу
3	
215	Наслідування це: 1. загальне уявлення про об'єкт 2. зміна властивостей іншого об'єкту 3. об'єднання даних і захист від зовнішніх втручань 4. один клас походить від іншого, доповнюючи його 5. придбання властивостей іншого об'єкта
4	
216	Оператор ++ - це ... 1. декремент 2. додання 3. додання з присвоєнням 4. збільшення операнда на 1 5. піднесення числа до квадрату
4	
217	Переваги Java: 1. використання об'єктів класів 2. використання стандартних бібліотек C та C++ 3. містить засоби керування пам'яттю 4. незалежність від платформи та об'єктно-орієнтована 5. неможливість зображення графічних об'єктів
4	
218	Поясніть фрагмент програми: System.out.println("Hello World!") 1. виводить повідомлення в файл 2. виводить повідомлення на екран 3. відкриває файл для зчитування 4. зберігається в об'єкті out 5. читає дані з потоку in
2	
219	Призначення extends: 1. визначає права доступу 2. використовується для наслідування 3. використовується для об'явлення методів та даних класу 4. використовується для підключення бібліотек 5. керує видимістю будь-якого методу та змінної
2	
220	Призначення import: 1. блокує підключення вказаного класу 2. визначає права доступу 3. використовується для підключення бібліотек 4. використовується для підключення інтерфейсів 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
3	
221	Призначення main: 1. використовується для запуску програми 2. використовується для запуску програми, що наслідує клас Applet 3. використовується для передачі параметрів командної строки в програму 4. використовується для ініціалізації класу 5. використовується для компіляції класу
1	

222	<p>Призначення public:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. визначає права доступу 2. використовується для наслідування 3. використовується для підключення бібліотек 4. використовується для підключення інтерфейсів 5. керує видимістю будь-якого методу та змінної
1	
223	<p>Призначення static:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. визначає права доступу 2. використовується в заголовках 3. використовується для об'явлення методів та даних класу 4. використовується для створення статистичного методу, класу, змінної 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
4	
224	<p>Призначення void:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. визначає права доступу 2. використовується в заголовках методів 3. використовується для наслідування 4. використовується для підключення інтерфейсів 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
5	
225	<p>Призначення оператора return:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. використовується разом з оператором case 2. забезпечує перехід між різними частинами програмного коду 3. негайне завершення роботи метода 4. передача керування коду 5. передає керування оператору, що є наступним заданим блоком
3	
226	<p>Роздільник () (круглі дужки) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. виділення масивів даних 2. задання пріоритету операцій у виразах, виділення виразів в операторах керування, і в операторах приведення типів 3. зв'язку операторів в заголовку циклу for 4. об'явлення масивів 5. обмеження блока коду в класах, методах і локальних областях видимості
2	
227	<p>Роздільник , (кома) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. відділення імені змінної або методу від імені змінної 2. зв'язку операторів в заголовку циклу for 3. містить значення автоматично ініціалізованих масивів 4. розділення операторів 5. розділення ідентифікаторів для об'явлення змінних
5	
228	<p>Роздільник . (крапка) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. відділення імені змінної або методу від імені змінної 2. кінця рядка 3. доступу до окремих елементів масиву 4. зв'язку операторів в заголовку циклу for 5. розділення операторів
1	
229	<p>Роздільник ; (крапка з комою) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. відділення імені змінної або методу від імені змінної 2. відділяє імена пакетів від імен підпакетів, класів 3. об'явлення масивів 4. розділення операторів 5. розділення ідентифікаторів для об'явлення змінних
4	
230	<p>Роздільник [] (квадратні дужки) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. виділення списків параметрів в об'явленні методу 2. об'явлення масивів та доступу до окремих елементів масиву 3. задання пріоритету операцій у виразах, виділення виразів в операторах керування, і в операторах приведення типів 4. містить значення автоматично ініціалізованих масивів 5. посилення на масив
2	
231	<p>Роздільник {} (фігурні дужки) використовується для ...</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. відділяє імена пакетів від імен підпакетів, класів 2. доступу до окремих елементів масиву 3. містить значення автоматично ініціалізованих масивів 4. обмеження блока коду в класах, методах і локальних областях видимості 5. розділення операторів
4	
232	<p>Рівень доступу:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. package (обмежений) 2. private встановлюється по замовчужанню 3. protected встановлюється по замовчужанню 4. public (відкритий) 5. можлива комбінація private protected
4	
233	<p>Як передаються параметри класу?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. в квадратних дужках вказується масив об'єктів 2. в круглих дужках вказується масив об'єктів 3. вказуються в квадратних дужках у вигляді списку елементів 4. вказуються в круглих дужках у вигляді списку елементів 5. параметри передаються по замовчужанню
4	
234	<p>Яку дію можна виконати з логічними змінними a і b?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. a*b 2. a-b 3. a/b 4. a=b 5. b+a
4	

235	Який оператор є оператором умови? 1. break 2. catch 3. for 4. if 5. return
4	
236	Який оператор є оператором повтору (циклу) ? 1. if 2. return 3. switch 4. try 5. while
5	
237	Вкажіть види тертя, що зустрічаються в технічних системах: 1. сухе, граничне та рідинне 2. сухе 3. граничне та рідинне 4. сухе та рідинне 5. жодне з перерахованих
1	
238	Які існують види зношення деталей: 1. абразивне 2. адгезійне 3. від втоми 4. окислювальне 5. всі вище вказані
5	
239	На якому етапі експлуатації машини присутній технологічний рельєф: 1. припрацювання 2. нормальної експлуатації 3. складання 4. після повного зношення деталі 5. в зношених деталях, що придатні для подальшого використання
3	
240	Які чинники визначають стійкість поверхні тертя проти спрацювання: 1. мікрогеометрія та мікрогеометрія поверхні 2. точність складання та балансування 3. чинники, що пов'язані із залишковими напруженнями у верхніх прошарках матеріалу 4. наявність термічної та термохімічної обробки (зміна мікроструктури верхніх прошарків) 5. всі вище вказані
5	
241	Від яких показників залежить інтенсивність спрацювання конічної пари тертя: 1. ступеня навантаження 2. конструктивних розмірів 3. частоти обертання та конструктивних розмірів 4. конструктивних розмірів та матеріалу елементів з'єднання, частоти обертання, ступеня навантаження 5. зношення конічної пари не підпорядковується ніяким законам і не залежить від перерахованих показників
4	
242	Який в варіантів зношення пари тертя тип у "вал-підшипник" більш економічний: 1. зношується лише підшипник 2. вал зношується менше за підшипник 3. вал зношується більше за підшипник 4. зношується лише вал 5. зношується і вал і підшипник на однакову величину
2	$(U_B \gg U_{II})$ $(U_B \ll U_{II})$ $(U_B = U_{II})$
243	Основним експлуатаційним показником технологічного обладнання є: 1. потужність, що споживається 2. продуктивність 3. швидкість зношення робочих органів 4. витрати на ремонт та технічне обслуговування
2	
244	Які існують способи подачі мастила на поверхні тертя: 1. індивідуальне та гнітове 2. примусове під тиском 3. змащення зануренням 4. змащення із самозасмокуванням 5. всі вище вказані
5	
245	Яка система змащення найчастіше застосовується в високопродуктивному швейному обладнанні: 1. індивідуальна 2. розбризкуванням 3. змащення зануренням 4. змащення із самозасмокуванням 5. всі вище вказані
2	
246	Яка система змащення найчастіше застосовується в швейному обладнанні для обробки важких та важкопранспортуємих матеріалів: 1. індивідуальна та гнітова 2. розбризкуванням 3. змащення зануренням 4. змащення із самозасмокуванням 5. взагалі не рекомендується застосовувати мастило
1	
247	До основних видів мастил (в зале від фізичного стану), що використовуються в технічних системах відносять: 1. газоподібні та тверді 2. рідинні та консистентні 3. рідинні 4. консистентні та тверді 5. тверді
2	

248	Яким чином змінюється працездатність під час ремонту:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. змінюється незначно 2. відновлюється 3. значно знижується 4. не змінюється
249	До періодичних планових ремонтів відносять:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. малий та середній 2. малий, середній та капітальний 3. аварійний, середній та капітальний 4. середній, капітальний 5. аварійний
250	До міжремонтного обслуговування відносять:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. періодичне, за потребою 2. діагностика та малий ремонт 3. профілактичне обслуговування та капітальний ремонт 4. середній та ремонту разі відмови
251	Які задачі вирішує ремонтна служба підприємства:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. навчання обслуговуючого персоналу 2. підтримка парку технологічного обладнання, будівель, комунікацій в працездатному стані, навчання обслуговуючого персоналу 3. ремонт будівель та комунікацій 4. виконання всіх видів ремонтів та технічного обслуговування
252	З чим пов'язані рекомендації по заміні мастила по закінченню періоду обкатки машини:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. мастило втратило свої властивості 2. мастило насичене продуктами зношення 3. по закінченню періоду обкатки масло не потрібно застосовувати 4. мастило можна не замінювати по закінченню даного періоду
253	Під час експлуатації обладнання економічна ефективність змінюється наступним чином:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. зростає прибуток від роботи машини з одночасним зменшенням витрат на експлуатацію 2. зростає прибуток від роботи машини та витрати на експлуатацію 3. змінюються лише експлуатаційні витрати 4. зростає прибуток від роботи машини
254	На які групи поділяють основні причини зношення деталей машин:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. конструктивні та експлуатаційні 2. конструктивні, технологічні, експлуатаційні 3. технологічні та експлуатаційні 4. експлуатаційні 5. конструктивні та технологічні
255	Процес ремонту технологічного обладнання включає наступні етапи:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. розбирання, ремонт та складання 2. розбирання, дефектоскопія, ремонт, складання, регулювання та обкатка; 3. дефектоскопія 4. розбирання, заміна несправних деталей, складання, регулювання та обкатка
256	З якою метою та у яких випадках проводиться капітальний ремонт:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. у разі відмови 2. з метою проведення модернізації або оновлення ресурсу машини 3. при модернізації машини 4. з метою технічного обслуговування 5. з метою усунення аварійної поломки деталей
257	Що передбачає проведення малого ремонту:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. повне розбирання та діагностування всіх вузлів з подальшим відновленням 2. заміну деяких деталей та повне технічне обслуговування 3. заміну головних вузлів машини, повне налагодження та перевірку всіх вузлів машини 4. налагодження основних вузлів машини 5. технічне обслуговування
258	Що передбачає проведення капітального ремонту:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. повне розбирання та діагностування всіх вузлів з подальшим відновленням та налагодженням 2. часткове розбирання, заміна деяких деталей, налагодження 3. заміну головних вузлів машини, повне налагодження та перевірку машини 4. усунення дрібних несправностей 5. заміну мастила та перевірка роботи
259	Під час періоду обкатки машини рекомендується:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. використовувати 70-85% потужності обладнання 2. використовувати 10-30% потужності обладнання з метою зменшення зношення деталей 3. експлуатувати в звичайному режимі 4. перевантажувати обладнання на 20-30% з метою прискорення процесу пригнання деталей
260	Під час проведення ремонтних робіт використовують наступні способи очищення деталей:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. механічні та фізико-механічні 2. хімічні та хіміко-термічні 3. хіміко-термічні 4. механічні, хімічні, хіміко-термічні та фізико-хімічні 5. фізико-хімічні

261	Яке завдання вирішується при технічному діагностуванні машини:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. прогнозування ресурсу 2. оцінка технічного стану об'єкту, що діагностується, та прийняття рішення про можливість подальшого його використання 3. встановлення величини конкретних пошкоджень деталей 4. відновлення ресурсу
262	Очищення деталей машин під час ремонтних робіт проводиться з метою:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. видалення мастила та бруду для проведення подальшої дефектоскопії 2. видалення бруду для надання деталям зовнішнього вигляду 3. видалення бруду та мастила з метою покращення умов роботи пар тертя 4. видалення бруду з метою зменшення маси рухомих частин 5. покращення умов роботи
263	До якого виду відазу може привести корозія металу судини, яка працює під тиском?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. миттевого 2. поступового 3. змішаного 4. раптового 5. корозія не впливає на роботи судини
264	Які ушкодження деталей машин можна виявити суб'єктивним методом (без використання спеціальних приладів)?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. встановити величину зношення 2. тріщини, подряпини, вибоїни, викривлення, порушення цілісності судин, що працюють під тиском 3. приховані дефекти 4. можна виявити будь-який дефект 5. не можна виявити дефектів взагалі
265	Які мастила застосовують в технічних системах, що працюють у забруднених середовищах?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. рідинні 2. газоподібні 3. тверді 4. пластичні 5. спеціальні види мастил
266	Які фрикційні зв'язки в парах тертя призводять до руйнування від втолюємості?
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. мікрокорозія 2. пружні деформації 3. пластичне відтиснення 4. багаторазова деформація мікроставів на поверхні тертя 5. пластична деформація
267	Яким чином впливає часте розбирання машини на процес її зношення?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. не впливає взагалі 2. негативно впливає на зношення рухомих деталей, в наслідок порушення їх взаємного положення 3. негативно впливає на з'єднання з зазором 4. негативно впливає на з'єднання із натягом 5. негативно впливає на шпонкові та шліцеві з'єднання
268	З якою метою проводиться середній ремонт?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. відновлення ресурсу машини 2. відновлення працездатності 3. проведення модернізації машини 4. наладки робочих органів машини 5. огляду технічного стану машини
269	Який спосіб найбільш ефективний для очищення деталей складної форми (порожнини, щілини та ін)?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. електро-хімічний 2. струменем води чи стисненого повітря 3. зануренням у кавітаційну ванну 4. струменем води
270	Яка система змащення використовується у важко навантажених механізмах та за малих швидкостей обертання валів?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. зануренням 2. гнітєва 3. індивідуальна 4. самостійним засмокуванням 5. можливе застосування будь-якої системи змащення
271	Який вид спрацювання може виникнути при відсутності мастила на поверхні тертя?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. абразивне 2. спрацювання від втолюємості 3. адгезійне та окислювальне 4. окислювальне 5. вибірковий перенос
272	Що таке міжремонтний цикл?
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. проміжок часу між двома малими ремонтами 2. проміжок часу між двома суміжними ремонтами 3. проміжок часу між середніми ремонтами, що наповнений різними видами обслуговування 4. проміжок часу між двома обслуговуваннями 5. проміжок часу між двома капітальними ремонтами наповнений різними видами обслуговуваннями та ремонтами
273	Планове технічне обслуговування має на меті:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. відновлення ресурсу машини 2. підтримку обладнання в працездатному стані 3. змащення машини 4. наладку машини під певний технологічний процес 5. заміну деталей, що підлягають найбільшому зношенню

274	Яким способом можливо виявити внутрішні дефекти деталей:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. прост укуванням 2. зовнішнім оглядом 3. ультразвуком 4. прост укуванням 5. внутрішній дефект і неможливо виявити
275	Вкажіть для якого варіанту зношення можлива подальша експлуатація деталей:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. величина зношення менша за допустиме значення 2. величина зношення більша за допустиме значення 3. не відповідальні деталі можна експлуатувати незалежно від величини зношення 4. можна експлуатувати якщо порушена лише макрогеометрію деталі 5. жоден з варіантів
276	Яким чином покращують властивості мінеральних мастил?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. нагріванням 2. охолодженням 3. додаванням спеціальних присадок 4. властивості змінити не можливо 5. жоден з варіантів
277	Яким чином впливає велика шорсткість поверхні на роботу з'єднання?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. підвищує силу тертя та зменшує площу контакту деталей 2. підвищує площу контакту 3. зменшує силу тертя 4. шорсткість поверхні не впливає на роботу деталей взагалі 5. жоден з варіантів
278	Яким чином впливає частота обертання на зношення пар вал-підшипник:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. зношення уповільнюється при підвищенні частоти обертання валу 2. спостерігається прискорення зношення при підвищених частотах 3. спостерігається прискорення зношення при нижчих частотах 4. частота обертання не впливає на інтенсивність зношування 5. жоден з варіантів
279	В яких випадках виникає адгезія неспрацювання:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. при відсутності руху в з'єднаннях 2. при підвищеній температурі пари тертя 3. при охолодженні деталей 4. при підвищенні швидкості відносного руху 5. якщо неправильно вибрано мастило
280	Яким чином впливає дисбаланс обертових деталей на величину зношення підшипників:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. чим більше маса дисбалансу тим менше зношення підшипників 2. чим менше маса дисбалансу тим менше навантаження на підшипники 3. дисбаланс не впливає на зношення підшипників 4. дисбаланс не впливає на зношення підшипника, якщо його діаметр більше 50 мм 5. правильної відповіді немає
281	Причиною перекосу підшипників може бути:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. нагрівання підшипника внаслідок перевантаження 2. неправильне складання 3. похибка виготовлення 4. невірний вибір матеріалу підшипника 5. невірний вибір конструктивних розмірів
282	В швейній машині спостерігається прискорене зношення підшипників. Причиною цьому може бути:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. невірно вибрані конструктивні розміри підшипника 2. невірно запресований підшипник 3. підшипник виготовлений з матеріалу менш міцного за матеріал валу 4. не відрегульовані робочі органи машини 5. жоден з варіантів
283	В швейній машині спостерігається зношення опорних шийок головного валу інтенсивніше за підшипник ковзання. Вкажіть причину інтенсивного зношення валу:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. невірно вибрані конструктивні розміри підшипника 2. підшипник виготовлений з матеріалу твердішого за матеріал валу 3. машина експлуатується при швидкостях, що перевищують паспортні дані 4. відсутнє мастило на поверхні тертя 5. невірно запресований підшипник
284	З метою підвищення жорсткості поверхні валу необхідно забезпечити:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. якісну обробку поверхні 2. цементацію поверхневих шарів матеріалу 3. вибрати інший матеріал валу 4. експлуатувати машину на 50% потужності 5. встановити пристрій для охолодження машини, що зменшить інтенсивність зношення
285	Які мастильні матеріали найчастіше застосовують в швейній техніці?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. рідкі 2. газоподібні 3. тверді 4. консистентні консерваційні 5. консистентні антифрикційні
286	Вкажіть правильну послідовність виконання ремонтних робіт:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. розбирання, відновлення, складання, налагодження 2. розбирання, контроль, складання, налагодження 3. розбирання, очищення, контроль, відновлення, складання, налагодження 4. прийом в ремонт, відновлення, складання, фарбування, здача в експлуатацію 5. прийом в ремонт, заміна несправних деталей, складання, здача в експлуатацію

287	Блок-схема розбирання (складання) машини записується наступним чином:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. починають з робочих органів, зліва записують деталі, справа – вузли 2. починають з робочих органів, зліва записують вузли, справа – деталі 3. починають з базової деталі, справа записують вузли, зліва – деталі 4. починають з базової деталі, справа записують деталі, зліва – вузли 5. дозволяється складання блок-схем в будь-якій послідовності
288	Закінчіть речення. При очищенні деталей від бруду в першу половину часу миття видаляється близько...
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. 10-15% всього бруду 2. 20-35% всього бруду 3. 50% всього бруду 4. 50-75% всього бруду 5. 90-95% всього бруду
289	Допустимий максимальний зазор у особливо навантажених з'єднаннях становить:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1,2...1,3 максимального зазору 2. 1,4...1,5 максимального зазору 3. 1,0...1,2 максимального зазору 4. 2,0 максимального зазору 5. 3...5 максимального зазору
290	Допустимий максимальний зазор у невідповідальних з'єднаннях становить:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1,2...1,3 максимального зазору 2. 1,4...1,5 максимального зазору 3. 1,0...1,2 максимального зазору 4. 2,0 максимального зазору 5. 3...5 максимального зазору
291	Вкажіть види тертя, що зустрічаються в технічних системах, які працюють в невагомості:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. сухе, граничне та рідинне 2. сухе та граничне 3. граничне та рідинне 4. сухе та рідинне 5. жодне з перерахованих
292	Яким чином змінюється працездатність машини під час нормального режиму експлуатації:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. відновлюється 2. знижується 3. змінюється мало 4. не змінюється в загалі
293	Яким чином змінюється працездатність машини під час збереження та транспортування:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. відновлюється 2. знижується 3. змінюється мало 4. не змінюється в загалі
294	Допустимий максимальний зазор у відповідальних з'єднаннях становить:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 1,2...1,3 максимального зазору 2. 1,4...1,5 максимального зазору 3. 1,0...1,2 максимального зазору 4. 2,0 максимального зазору 5. 3...5 максимального зазору
295	Яке з приведених рівнянь є умовою гарантованого натягу де P_3 – зусилля запресовування деталі, P_p – робоче зусилля, що виконає під час експлуатації:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. $P_3 \geq 1,6P_p$ 2. $P_3 \leq 1,6P_p$ 3. $P_3 = P_p$ 4. $P_3 \leq P_p$ 5. $P_3 \geq 10P_p$
296	За якими формулами можна визначити витрати робочої рідини в гідросистемі, мЗє?
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. $Q_H = Q_T \cdot \eta_{об}$; $Q = v_p \cdot F$ 2. $Q_T = q_H \cdot \omega_p$; $\chi_{дон} = 0,7$ 3. $N_H = \frac{Q_H \cdot P_H}{\eta_{об} \cdot \eta_T \cdot \eta_M}$ 4. $\chi = \frac{P}{P_M \cdot F_1} \leq \chi_{дон}$ 5. $\delta \leq \delta_e < 0,25$
297	За якими формулами визначається потужність, яку потрібно підвести до вала на соса в гідросистемі?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. $N_T = Q_T \cdot p_o$ 2. $N_H = \frac{Q_H P_H}{1000 \eta_o}$ Вт 3. $N_H = \frac{Q_H \cdot P_H}{\eta_3} = \frac{Q_H \cdot P_H}{\eta_{об} \cdot \eta_T \cdot \eta_M}$ Вт 4. $M_H = \frac{N_H}{\omega}$ 5. $\delta \leq \delta_e < 0,25$
298	За якою формулою визначається безрозмірний навантажувальний коефіцієнт при емпіричному критерії?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. $Q = \frac{\mu_6 \cdot f_6}{\mu \cdot f}$ 2. $\chi_{дон} = 1,7$ при малих коливаннях навантаження; $\chi_{дон} = 4...5$ при великих коливаннях навантаження 3. $\chi = \frac{P}{P_M \cdot F_1} \leq \chi_{дон}$ 4. $\chi = \frac{P}{P_M \cdot F_1} \geq \chi_{дон}$ 5. $\delta = v_{cp} \sqrt{\frac{m}{p \cdot S}}$
299	Як визначається безрозмірний критерій безперервності привода?
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. $\delta \leq \delta_e = 0,25$ 2. $K' = \sqrt{\frac{2R \cdot T_m \cdot K}{K - 1}}$ 3. $\delta = v_{cp} \sqrt{\frac{m}{p \cdot S}}$ 4. $0,6 \leq \delta_e < \delta_{max}$; $\delta_{max} = 1$ 5. $\Omega = \frac{f_2 \cdot \mu_2}{f_1 \cdot \mu_1} \leq 0,5$

300	За якими формулами можна оцінити пружність здатність ліній пневмопривода?	$\Omega = \frac{\mu_2 f_2}{\mu_1 f_1} \approx \frac{f_2}{f_1} = 1$	$\Omega = \frac{\mu_6 \cdot f_6}{\mu_n \cdot f_n}$	$\chi = \frac{P}{P_m \cdot F_l} \geq \chi_{дон}$
1		3. $\Omega = \frac{f_2 \cdot \mu_2}{f_1 \cdot \mu_1} \leq 0.1$	4. $\delta = v_{cp} \cdot \sqrt{\frac{m}{p \cdot S}} < 0.25$	5. $K' = \sqrt{\frac{2R \cdot T_m \cdot K}{K - 1}}$
301	Що є достатнім критерієм для визначення точності різних за конструкцією і розмірами механізмів?	1. абсолютні та відносні помилки механізмів 2. помилки положення 3. помилки переміщення 4. відносні помилки механізмів 5. первинні помилки ланок механізмів		
4				
302	Вказати, які основні задачі вирішує силовий розрахунок:	1. визначення жорсткості машини 2. визначення при заданих силах тиску в кінематичних парах 3. визначення ваги та металоємкості машини 4. визначення величин рушійних сил і закони руху виконавчих механізмів. Визначення розмірів ланок і елементів пар, що забезпечують працездатність в заданих умовах 5. визначення величини вібрації механізмів		
4				
303	Як визначається жорсткість машини?	1. власною жорсткістю деталей 2. коефіцієнтом жорсткості і контактною деформацією при дотику деталей 3. власною жорсткістю деталей і їх контактною жорсткістю, обумовленою контактною міцністю поверхонь деталей 4. податливістю при навантаженнях центрально прикладеної сили 5. конструкцією механізмів		
3				
304	Чим характеризується критерій власної жорсткості машини?	1. коефіцієнтом жорсткості 2. крутним моментом 3. величиною діючої сили 4. відношенням величини діючого крутного моменту лінійної деформації 5. величиною деформації деталей		
1				
305	Що називають контактною жорсткістю?	1. податливість 2. контактну деформацію 3. відношення величини згину до прикладеного моменту сил 4. відношення тиску в місці контакту до деформації 5. величину діючої сили		
4				
306	Які розрахунки виконують при дії на машину змінних навантажень?	1. розрахунки деталей по максимальному навантаженню в процесі дії машини 2. розрахунок деталей машини на обмежену довговічність. Визначають загальну кількість навантажень, яку повинна витримати деталь за весь час роботи машини 3. визначають теплові навантаження 4. знаходять напругу відповідну необхідній довговічності і визначають масу машини 5. визначають вібрацію машини		
2				
307	За якими формулами визначають масу станини при дії обертових мас?	1. $m_n g + m_{cm} g - R + m_n a_n + m_{cm} a_{cm} = 0$	2. $\frac{m_{cm}}{m_p} = x \geq \frac{e \omega^2}{g} - 1$	
2		3. $m_{cm} \geq m_n \left[\frac{r \omega^2}{g} \left(1 + \frac{r}{e} \right) - 1 \right]$	4. $m_{cm} g \geq m_p e \omega^2 - m_p g - g$	5. $M = m_1 - m_2$
308	За якою формулою визначають масу станини при дії зворотно-поступально рухаючихся мас?	1. $m_n g + m_{cm} g - R + m_n a_n + m_{cm} a_{cm} = 0$	2. $\frac{m_{cm}}{m_p} = x \geq \frac{e \omega^2}{g} - 1$	
3		3. $m_{cm} \geq m_n \left[\frac{r \omega^2}{g} \left(1 + \frac{r}{e} \right) - 1 \right]$	4. $m_{cm} g \geq m_p e \omega^2 - m_p g - g$	5. $M = m_1 - m_2$
309	Основні умови вибору амортизатора	1. $\left 1 - \frac{\omega^2}{\omega_0^2} \right \gg 1$; $\omega \gg \omega_0$		
1		2. $\omega < \omega_0$ і $k_{nc} > 1$		
		3. $\omega = \omega_0$		
		4. $\omega \ll \omega_0$		
		5. $K_{n.c.} < 1$		
310	За якими формулами визначається частота вільних коливань стійки підпороної рами?	1. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm.1}}} \gg \omega$		
3		2. $\omega_0 = \sqrt{\frac{192EJ}{ml^3}}$		
		3. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm.1}}} = \sqrt{\frac{12EJ}{mh^3}} \ll \omega$		
		4. $\omega_0 = \sqrt{\frac{500EJ}{ml^3}}$		
		5. $\omega \ll \omega_0$		
311	За якими формулами визначається частота власних коливань ося і підпороної рами?	1. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm.1}}} \ll \omega$	2. $\omega_0 = \sqrt{\frac{192EJ}{ml^3}}$	або $\omega_0 = \sqrt{\frac{500EJ}{ml^3}}$
2		3. $\omega_0 = \sqrt{\frac{12EJ}{mh^3}} \ll \omega$	4. $\omega \ll \omega_0$	5. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm.1}}} \gg \omega$
312	За якими формулами визначається потужність приводу валкової пари:	1. $N = \frac{M \omega}{\eta} = \frac{(M_1 + M_{mp} + M_t) \omega}{\eta}$		
1		2. $S = \frac{\pi D^2}{4}$		
		3. $N = \frac{P \cdot R \cdot \eta}{\omega}$, кВт	4. $N = \frac{\sum M \cdot \omega}{1000 \eta}$, Вт	5. $R = \frac{D}{2}$

313. За яких умов визначають масу станини при зворотньо-поступальній дії рухаючі мас:

- $m_n g + m_{on} g - R + m_n a_n + m_{cm} a_{cm} = 0$
- $m_{cm} = \frac{e\varpi^2}{g} - 1$
- $m_{cm} \geq \frac{r\varpi^2}{g} \left(1 + \frac{r}{e}\right) - 1$
- $m_{cm} g \geq m_p e \varpi^2 - m_p g - g$
- $M = m_1 - m_2$

1

314. Що характеризує коефіцієнт затухання при коливальних процесах:

- час на протязі якого продовжуються власні коливання
- логарифмічний коефіцієнт затухання
- пасивну віброізоляцію
- активну віброізоляцію
- умовний період затухання

1

315. Як визначити коефіцієнт динамічності (або коефіцієнт передачі сил)?

- $\psi = 2\sqrt{T}$
- $K_\delta = \sqrt{\frac{2\pi}{\omega^2 v^2}}$
- $K_\delta = \frac{f_\delta}{f_{cm}} = \frac{f_\delta}{P_0/k} = \frac{1}{\sqrt{\left[1 - \left(\frac{\omega}{\omega_0}\right)^2\right]^2 + v^2 \frac{\omega^2}{\omega_0^4}}}$
- $\tau_0 = \frac{1}{v}$
- $\Theta = vT$

3

316. Як визначити межу випривалості при якій деталь повинна витримати певну кількість циклів навантаження за певний період?

- $n_x = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}$
- $\sigma_{-1} = n_0$
- $t_x = \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right) t_0$
- $\sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt{\frac{n_0}{n_x}}$
- $\sigma_x = 0,5\sigma_{-1}$

4

317. Як визначається розпирне зусилля при взаємодії валкової пари з пружним матеріалом у машині для вальцювання сирової гуми?

- $P_p = \frac{4ER^2b}{\delta_0} \sin \alpha$
- $P_\varphi = \frac{2ER}{\delta_0 \alpha} \sin \alpha$
- $P_p = \frac{4ER^2b}{\delta_0} \sin \alpha (1 - \cos \alpha)$
- $P_{cp} = \frac{P_p}{S_k} \sin \alpha (1 - \cos \alpha)$
- $P_{cp} = \frac{P_p}{S_k} \frac{2ER}{\delta_0 \alpha} (1 - \cos \alpha)$

3

318. Як визначається середній п'юмий тиск для валкового механізму з 2-ма валками при площі зони контакту S?

- $P_{cp} = \frac{P_p}{S_k} = \frac{2ER}{\delta_0 \alpha} \sin \alpha (1 - \cos \alpha)$
- $P_p = \frac{4zR^2b}{\delta_0} \sin \alpha$
- $P_{cp} = \frac{P_p}{S_k} \frac{2ER}{\delta_0 \alpha} \sin \alpha$
- $P_p = \frac{4zR^2b}{\delta_0} \sin \alpha (1 - \cos \alpha)$
- $P_n = \frac{P_p}{S_k} \frac{2ER}{\delta_0 \alpha} (1 - \cos \alpha)$

1

319. Як визначити потужність (в кВт) привода валків валкового механізму?

- $N = \frac{M 2\pi n}{1000\eta} = \frac{\pi M n}{500\eta}$
- $P = \omega R$
- $N = 2\pi n$
- $P = \pi^2$
- $q = \frac{A}{\omega} = \frac{Pn}{60}$

1

320. Назвіть відомі способи регулювання швидкості робочого органу гідро двигуна:

- дроселювання на «вході» - на напірній магістралі
- дроселювання на «виході»
- за допомогою гідрозподільника
- дроселювання на «вході», «виході» і паралельне дроселювання
- за допомогою переливного клапана

4

321. Якщо визначити середнє значення механізму валків швидкості машини?

- $S = f(\varphi) = r(1 - \cos \varphi)$
- $a = \frac{r\varpi^2}{\cos \varphi + \frac{r}{l} \cos 2\varphi}$
- $V_s = \frac{dS}{d\varphi} = ar \left(\sin \varphi + \frac{r}{2l} \sin 2\varphi \right)$
- $S = f(\varphi) = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$
- $V_s = ar \left(\sin \varphi + \frac{r}{2l} \right)$

4

322. Якщо визначити середнє значення механізму валків швидкості машини при швидкій швидкості машини?

- $V_s = \frac{dS}{d\varphi} = ar \left(\sin \varphi + \frac{r}{2l} \sin 2\varphi \right)$
- $S = f(\varphi) = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$
- $V_s = \frac{dS}{d\varphi} = ar \left(\frac{r}{2l} \sin 2\varphi \right)$
- $a = r\varpi^2 \left(\cos \varphi + \frac{r}{l} \cos 2\varphi \right)$
- $S = \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$

3

323. Якщо характеризувати визначити швидкості механізму валків швидкості машини?

- швидкість пошуку $S = f(\varphi) = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$
- швидкість пошуку $S = f(\varphi) = r(1 - \cos \varphi)$
- швидкість пошуку $a_s = r\varpi^2 \left(\cos \varphi + \frac{r}{l} \cos 2\varphi \right)$
- швидкість пошуку $V_s = \frac{dS}{d\varphi} = ar \left(\sin \varphi + \frac{r}{2l} \sin 2\varphi \right)$
- швидкість пошуку $a_s = \frac{\varpi^2}{\cos 2\varphi}$

3

324. За якою формулою визначається величина максимального контактного напруження при взаємодії двох циліндрів віджимої машини:

- $\sigma_{\max}^{конт} = 0,388 \sqrt{4P \frac{E_1^2 E_2^2}{(E_1 + E_2)^2} \frac{1}{R^2}}$
- $\tau_{\max}^{конт} = 0,304 \sigma_{\max}^{конт}$
- $\sigma_{\max}^{конт} = 0,418 \sqrt{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$
- $\sigma_{\max}^{конт} = 0,418 \sqrt{2g \frac{E_1 E_2}{E_1 + E_2} \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$
- $\tau_{\max}^{конт} = 0,304 P_{\max}$

4

325. З яких сил складається вихідне рівняння при розрахунку маси станини преса при дії зворотньо-поступального руху робочих мас

- з сил тяжіння, відцентрових сил
- сил реакції опори
- сил інерції механізмів
- з сил тяжіння, сил реакції опори, сил інерції механізмів
- відцентрових сил

4

326

Як визначити умовний період затухання коливань?

3

$$1. P_p = \frac{P_0}{1 - \omega^2} \quad 2. \psi = 2\nu T = 2\Theta \quad 3. T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}} \quad 4. \nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right)$$

327

Як визначається коефіцієнт коливань?

2

$$1. T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}} \quad 2. \psi = 2\nu T = 2\Theta \quad 3. \nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right) \quad 4. P_p = \frac{P_0}{1 - \omega^2}$$

328

Як визначається логарифмічний декремент затухання?

1

$$1. \nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right) \quad 2. T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}} \quad 3. P_p = \frac{P_0}{1 - \omega^2} \quad 4. \psi = 2\nu T = 2\Theta$$

329

Як визначається обмежена довговічність деталі при її циклічній роботі на машині?

1

$$1. n_x = n_0 \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right)^m \quad 2. \sigma_{-1} = n_0 \quad 3. \sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt[m]{n_0/n_x} \quad 4. \sigma_x = 0,5\sigma_{-1}$$

330

Як визначити обмежену довговічність роботи деталі за часом?

1

$$1. t_x = t_0 \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right)^m \quad 2. n_x = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x} \quad 3. \sigma_{-1} = n_0 \quad 4. \sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt[m]{n_0/n_x}$$

331

За якою формулою визначається величина максимального контактного напруження для двох куль?

1

$$1. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,388 \sqrt[3]{4P \frac{E_1 E_2 (R_1 + R_2)}{(E_1 + E_2)^2 R_1 R_2}} \\ 2. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,388 \sqrt[3]{4P \frac{E_1 E_2}{(E_1 + E_2)^2} \frac{1}{R^2}} \\ 3. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}} \\ 4. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$$

332

За якою формулою визначається величина максимального контактного напруження для кулі і площини?

1

$$1. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,388 \sqrt[3]{4P \frac{E_1 E_2}{(E_1 + E_2)^2} \frac{1}{R^2}} \quad 3. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}} \\ 2. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max} \quad 4. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}}$$

333

За якою формулою визначається величина максимального контактного напруження при взаємному тиску циліндра і площини?

1

$$1. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{\frac{2q}{R} \frac{E_1 \cdot E_2}{E_1 + E_2}} \quad 2. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{E_1 E_2}{E_1 + E_2} \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}} \\ 3. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{E_1 E_2}{E_1 + E_2} \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}} \quad 4. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max}$$

334

Як визначається максимальне контактне нормальне напруження в загальному випадку?

1

$$1. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b} \quad 2. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}} \quad 3. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}} \quad 4. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max}$$

335

Як визначається максимальне контактне напруження

1

$$1. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max} \quad 2. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b} \quad 3. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt[3]{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}} \\ 4. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,2 \sigma_{\max}^{\text{конт}}$$

336

Як визначити допустимий загальний контактний тиск на площі дотику для в'язких матеріалів при відсутній течії матеріалу:

1

$$1. [P] = [\sigma_{\text{конт}}] \approx 2\sigma_T \quad 2. \tau_{\text{конт}} = 0,4\sigma_{\text{конт}} \quad 3. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max} \quad 4. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b}$$

337

Як визначається пускова потужність двигуна центрифуги пральної машини:

1

$$1. N_n = N_{\text{ін}} + N_{\text{тер}} + N_{\text{он.л.в}} \quad 2. T = 2\pi \sqrt{h_2} \quad 3. H_3 = H_0 + B_4 \quad 4. N = \frac{2\pi n}{30} + N_2$$

338

Як визначається загальний коефіцієнт корисної дії (ККД) машини при послідовному з'єднанні механізмів?

1

$$1. \eta_{\text{заг}} = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdot \dots \cdot \eta_n \quad 2. \eta_{\text{заг}} = N \cdot h \quad 3. \eta_{\text{заг}} = \frac{A_{\text{кор}}}{A_{\text{затр}}} \quad 4. \eta_{\text{заг}} = \frac{\eta(A_1 + A_2 + \dots + A_n)}{A_1 + A_2 + A_3 + \dots + A_n} \quad 5. \eta_{\text{заг}} = N(\eta_1 + \eta_2 + \dots + \eta_n)$$

339	Як визначається загальний коефіцієнт корисної дії (ККД) машини при паралельному з'єднанні механізмів?	$1. \eta_{заг} = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdot \dots \cdot \eta_n$ $2. \eta_{заг} = N \cdot h$
3	$3. \eta_{заг} = \frac{A_{кор}}{A_{затр}} = \frac{A_1 \eta_1 + A_2 \eta_2 + \dots + A_n \eta_n}{A_1 + A_2 + \dots + A_n}$	$4. \eta_{заг} = \frac{A_1 * A_2 * \dots * A_n}{A_1 + A_2 + A_3 + \dots + A_n}$ $5. \eta_{заг} = N(\eta_1 + \eta_2 + \dots + \eta_n)$
340	Основне призначення гідроциліндра диференційної дії?	
1	1. можна одержати однакові швидкості штока в обох напрямках або змінювати швидкості в широких границях при зміні співвідношення D і d 2. можна одержати однакові швидкості при зміні розподілу масла 3. можна одержати однакові швидкості при різних тисках 4. призначений для розподілу масла	
341	Яка ємність гідробака забезпечує нормальну роботу гідросистеми:	
1	1. ємність бака має бути не менше 2-3-х хвилинної продуктивності насоса 2. ємність бака має бути не менше 5-6-х хвилинної продуктивності насоса 3. щоб в бакові помістився насос 4. щоб в бакові помістився насос, фільтри і перегородки	
342	Основне призначення гідроаккумулятора?	
1	1. для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при вимкненому і робочому насосі 2. для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при робочому насосі 3. для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при вимкненому насосі 4. для розподілення напрямку руху рідини	
343	Які бувають види гідророзподільників?	
1	1. крани, клапани, золотникового типу 2. крани, золотники 3. розподільники повітря 4. редукційні клапани 5. дреселі	
344	Які види пневмодвигунів найнадійніші (втримують 500 – 600 тис. вмикань)?	
1	1. пневмодвигуни мембранного типу 2. пневмоциліндри 3. пневмодвигуни трубчастого типу 4. пневмодвигуни сифонного типу	
345	Що таке вібрація і причини її виникнення?	
1	1. вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні центра тяжіння вві симетрії в просторі, а також при періодичній зміні форми яку вони мали в статичному стані 2. вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні центра тяжіння 3. вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні вісі симетрії в просторі 4. вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при періодичній зміні форми яку вони мали в статичному стані	
346	До чого може привести перевантаження допустимого рівня вібрації?	
1	1. до руйнування деталей і механізмів або будівель, погіршення умов праці і захворювання робітників 2. до руйнування деталей і механізмів 3. до погіршення умов праці 4. до захворювання робітників 5. підвищує довговічність роботи машин	
347	Які випадки розглядають при розрахунку підпорої рами на коливання?	
1	1. випадки коли жорсткість несучого пояса рами більша ніж жорсткість тіл (підпор), або жорсткість підпор більша ніж жорсткість несучого пояса 2. коли жорсткість несучого пояса рами більша ніж жорсткість тіл (підпор) 3. коли жорсткість підпор більша ніж жорсткість несучого пояса 4. коли несучий пояс рами і підпори мають однакову жорсткість	
348	Хід розрахунку підпорої рами на коливання, коли жорсткість пояса більша ніж жорсткість стійок (підпор)?	
1	1. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем і з навантаженням на другому кінці 2. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем 3. визначають статичний прогин стійки з навантаженням посередині 4. визначають статичний прогин стійки без навантаження	
349	Хід розрахунку підпорої рами на коливання, коли жорсткість стійок (підпор) більша ніж жорсткість пояса рами?	
1	1. визначають статичний прогин і частоту власних коливань пояса з урахуванням типу поперечного навантаження і конструкції підпор пояса 2. визначають статичний прогин і частоту власних коливань пояса 3. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем і з навантаженням на другому кінці 4. визначають статичний прогин стійки без навантаження	
350	Як поділяють золотникові гідророзподільники за конструктивною ознакою?	
4	1. багатопозиційні 2. двоупозиційні 3. дво- і трьохпозиційні 4. дво-, трьох- і п'ятипозиційні 5. одно- і двоупозиційні	
351	За якою характеристикою визначається ступень точності механізму машини?	
4	1. за середньквадратичним відхиленням 2. за середнім значенням помилки положення механізму 3. за величиною первинних помилок 4. за відносною приведенною помилкою положення і переміщення механізму	

352

Які параметри характеризують вібрацію?

1. віброшвидкість
2. віброприскорення
3. розмах вібропереміщення, віброшвидкість і віброприскорення
4. віброшвидкість і розмах віброприскорення

3

353

Які види ущільнень використовують в гідроциліндрах?

1. гумові манжети, гумові круглі кільця, поршневі металеві кільця, шевронні гумово-тканеві ущільнення
2. шевронні гумово-тканеві ущільнення
3. гумові круглі кільця, поршневі металеві кільця
4. гумові манжети, гумові круглі кільця

1

354

Яка особливість конструкції мембранних пневмоприводів дає можливість збільшити їх кількість циклів роботи у порівнянні з поршневими більше ніж в 10 раз?

1. форма з'єднаних тарілок
2. наявність мембрани і її спосіб закріплення по колу тарілок, що запобігає їх швидкому зношенню
3. наявність мембрани замість поршней
4. відсутність ущільнення

2

355

Як визначити співвідношення швидкостей поршня вліво і вправо в гідроциліндрі диференціальної дії?

1. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2}{d^2} - 1$
2. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2 - d^2}{1}$
3. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2}{0.09 \cdot D^2} - 2$
4. $\frac{V_1}{V_2} = 40$

1

356

Які процеси лежать в основі хімічної технології?

1. механічні, хімічні, фізичні, оптичні
2. гідромеханічні, хімічні, електричні
3. гідромеханічні, теплові, масообмінні, механічні, хімічні
4. гідромеханічні, теплові, хімічні, фізичні
5. тільки механічні

3

357

Що таке неоднорідні системи?

1. це системи, що складаються з двох або кількох матеріалів, які взаємнерозчинні
2. це системи, які складаються з речовин неоднорідних за хімічними і фізичними властивостями
3. це суміші речовин, які знаходяться у різних агрегатних станах (рідина-газ, рідина-тверда речовина і т.п.)
4. це системи, що складаються з двох або кількох фаз, які можуть бути розділені механічними методами
5. це насичені розчини твердих речовин в рідинах

4

358

Що таке суспензія?

1. це суміш рідини і твердого матеріалу в тонкоподрібненому стані
2. це неоднорідна система, яка складається з рідини і виважених в ній твердих часток
3. це системи, що представляють собою суміш двох або кількох взаємнерозчинних речовин
4. це насичені розчини твердих речовин в рідинах
5. це суміш двох рідин, яка отримана шляхом їх механічного перемішування

2

359

Що таке емульсія?

1. це суміш рідини і твердого матеріалу в тонкоподрібненому стані
2. це неоднорідна система, що складається з рідини і розподілених в ній краплин іншої рідини, яка не змішується з першою
3. це неоднорідна система, яка складається з рідини і виважених в ній твердих часток
4. це суміш двох рідин, яка отримана шляхом їх механічного перемішування
5. це насичені розчини твердих речовин в рідинах

2

360

Як можна розділити неоднорідні системи?

1. осадженням, фільтруванням, випарюванням
2. осадженням, фільтруванням, центрифугуванням
3. осадженням, фільтруванням, перегонкою
4. хімічним осадженням, фільтруванням, перегонкою
5. адсорбцією, абсорбцією, механічним осадженням

2

361

Центрифугування це:

1. процес хімічного розділення неоднорідних систем в полі сил тяжіння
2. процес механічного перемішування рідких неоднорідних систем в полі відцентрових сил
3. процес хімічного розділення рідких неоднорідних систем в полі відцентрових сил
4. процес механічного розділення неоднорідних систем в полі відцентрових сил
5. процес механічного розділення неоднорідних систем в полі сил тяжіння

4

362

Що показує фактор розділення центрифуги?

1. швидкість розділення
2. ефективність розділення
3. силу розділення
4. нічого не показує
5. продуктивність розділення

2

363

Основною частиною центрифуги є:

1. вал
2. двигун
3. ротор
4. барабан
5. вісь

3

364

Рухомою силою процесу центрифугування:

1. різниця гравітаційних сил
2. різниця інерційних сил
3. різниця сил тяжіння
4. різниця відцентрових сил
5. різниця сили відцентрової і сили тяжіння

3

365	Найбільш популярний механічний розрахунок роторів центрифуг на:	
1	<ol style="list-style-type: none"> резонанс жорсткість міцність жорсткість і міцність вібробійність 	
366	Яку фільтруючу перегородку використовують для отримання надчистих і стерильних рідин?	
3	<ol style="list-style-type: none"> спеціальні решітки тканину із штучних волокон полімерні плівки тканину із натуральних волокон тканину із синтетичних волокон 	
367	Ступінь вловлювання пилу залежить від:	
3	<ol style="list-style-type: none"> діаметру часток пилу форми циклону властивостей пилу, діаметра циклонів і швидкості газу властивостей повітря швидкості осадження часток 	
368	При осадженні в циклонах на частинку пилу діє:	
3	<ol style="list-style-type: none"> сила тертя корислова сила і сила інерції відцентрова сила сила ваги і сила поверхневого натягу підйомна сила 	
369	Що таке ректифікація? <ol style="list-style-type: none"> процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом перегонки процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом випарювання 	<ol style="list-style-type: none"> процес очищення рідин від домішок процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом багаторазового обміну між парою і рідиною процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом багаторазового обміну між парою і рідиною
370	Що таке абсорбція?	
4	<ol style="list-style-type: none"> процес розділення двох рідин на складові компоненти перехід речовини з газової фази поглинання газів або парів твердими абсорбентами в абсорберах процес поглинання газів або парів поверхнею рідини процес очищення рідин від домішок 	
371	Що таке адсорбція?	
2	<ol style="list-style-type: none"> процес поглинання газів або парів поверхнею рідини перехід речовини з газової фази в тверду, тобто поглинання газів або парів твердими речовинами процес поглинання газів процес розчинення газів або парів в рідині адсорбентами в адсорберах процес переходу речовини із твердої фази в рідину 	
372	Що таке масопередача?	
3	<ol style="list-style-type: none"> дифузія однієї речовини в іншій під впливом зовнішніх сил переміщення речовин в просторі дифузійний перехід одного або кількох компонентів суміші з однієї фази в іншу транспортування речовин в механічних системах (трубопроводах, апаратах, реакторах) процес передачі теплоти від одного теплоносія до іншого через тверду стінку 	
373	Що таке сушка?	
2	<ol style="list-style-type: none"> процес поглинання газів процес видалення вологості з вологих твердих матеріалів шляхом випарювання і відводу парів, що утворилися процес передачі теплоти зволоженому матеріалу процес поглинання сухим твердим матеріалом вологості з навколишнього середовища переміщення вологості в просторі 	
374	Види сушарок, що застосовуються в легкій промисловості.	
1	<ol style="list-style-type: none"> конвективна; контактна; терморадіаційна; височастотна, сублімаційна конвективна; контактна; терморадіаційна; низькочастотна конвективна; безконтактна; терморадіаційна; височастотна терморадіаційна; височастотна, ультразвукова конвективна; контактна; радіаційна 	
375	Контактна сушка – це:	
3	<ol style="list-style-type: none"> підвід тепла до матеріалу, що висушується струмами високої частоти нагрівання вологих матеріалів шляхом безпосереднього контакту з газовим носієм нагрівання вологих матеріалів теплоносієм через тверду непроникливу перегородку підвід тепла до матеріалу, що висушується інфрачервоними лампами нагрівання вологих матеріалів шляхом безпосереднього контакту з водяним носієм 	
376	Сублімаційна сушка – це:	
3	<ol style="list-style-type: none"> сушка матеріалів при високій температурі і залишковому тиску нижче 609 Па сушка матеріалів при низькій температурі і залишковому тиску вище 609 Па сушка матеріалів при низькій температурі і залишковому тиску нижче 609 Па сушка матеріалів ультразвуком сушка матеріалів потоком нагрітого повітря 	
377	Якого стану не має волога при сублімаційній сушці?	
4	<ol style="list-style-type: none"> газоподібного твердого в'язкотекучого рідкого має всі стани 	

378	Розмірність вологовмісту:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. кг вологи/кг сухого повітря 2. кг сухого повітря/кг вологи 3. ккал/кг вологи 4. ккал/кг сухого повітря 5. кг вологи/кг вологи
379	Діаграма Рамвіна виражає зв'язок між параметрами в вологого повітря в координатах:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. I-X (ентальпія - вологовміст) 2. T-X (температура - вологовміст) 3. T-I (температура - вологовміст) 4. T-T (температура - температура) 5. I-I (ентальпія - ентальпія)
380	Точка роси – це:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. температура поверхні вологого матеріалу 2. температура, охолоджуючись до якої при постійному вологовмісті, повітря стає насиченою водяною парю 3. температура рідини, що випаровується в ізобарно-адиабатичному процесі 4. температура рідини 5. температура поверхні сухого матеріалу
381	До переваг клейових з'єднань слід віднести:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. збільшення маси конструкції 2. негерметичність шва 3. рівномірний розподіл навантаження по всьому об'єму 4. неможливість з'єднання тонких плівок 5. значне збільшення маси конструкції
382	Міцність склеювання залежить від сил:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. когезійних 2. адгезійних 3. когезійних, адгезійних 4. не залежить від сил 5. ваги матеріалів, що склеюються
383	Адгезійні сили, що виникають в клейовому з'єднанні це:
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. сили взаємодії, що виникають між поверхнями матеріалів, що склеюються 2. сили взаємодії клею з поверхнею матеріалу на межі їх з'єднання 3. сили міжмолекулярної взаємодії клеючої речовини 4. сили, що виникають всередині матеріалу 5. сили, що не відносять ся до клейового з'єднання
384	Когезійні сили, що виникають в клейовому з'єднанні це:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. сили взаємодії, що виникають між поверхнями матеріалів, що склеюються 2. сили взаємодії клею з поверхнею матеріалу на межі їх з'єднання 3. сили міжмолекулярної взаємодії клеючої речовини 4. сили, що виникають всередині матеріалу 5. сили, що не відносять ся до клейового з'єднання
385	До теплових процесів відноситься:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. нагрівання, охолодження 2. нагрівання, охолодження, випаровування 3. нагрівання, охолодження, випаровування, конденсація 4. нагрівання 5. нагрівання, випаровування
386	Теплота в процесах передається наступними способами:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. теплопровідністю, конвекцією 2. теплопровідністю 3. теплопровідністю, конвекцією, випаровуванням 4. конвекцією, тепловим випромінюванням 5. конвекцією, тепловим випромінюванням, теплопровідністю
387	Які види руйнування зразків клейових з'єднань вважаються задовільними для відповідальних з'єднань?
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. адгезійне, когезійне по адгезиву, по субстрату 2. по субстрату, змішане когезійне по адгезиву і по субстрату 3. адгезійне 4. когезійне по адгезиву 5. аутогезійне
388	При подрібненні методом удару тіло руйнується на частини:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. заданих розмірів і форми 2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил 3. під дією згинаючих сил 4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача 5. під дією динамічного навантаження
389	При подрібненні методом розколювання тіло руйнується на частини:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. заданих розмірів і форми 2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил 3. під дією згинаючих сил 4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача 5. під дією динамічного навантаження
390	При подрібненні методом роздавлювання тіло руйнується на частини:
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. під дією прикладеного навантаження по всьому об'єму 2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил 3. під дією згинаючих сил 4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача 5. під дією динамічного навантаження

391	Метою подрібнення твердих сипучих матеріалів є:	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. утворення нових поверхонь 2. зручність транспортування 3. відповідність продукту вимогам стандарту 4. зручність фасування 5. отримання часток неправильної форми 	
392	Від чого залежить частота обертання подрібнюючої головки подрібнювача?	
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. не регулюється взагалі 2. ексцентриситету валу 3. від електродвигуна 4. від матеріалу виготовлення подрібнюючої головки 5. від сировини, що завантажеться 	
393	Який принцип дії на матеріал здійснюється в конусному подрібнювачі?	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. різання 2. удар 3. роздавлювання 4. стирання 5. роздавлювання і стирання 	
394	Який принцип дії на матеріал здійснюється у валковому подрібнювачі?	
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. різання 2. роздавлювання і розколювання 3. роздавлювання 4. стирання 5. роздавлювання і стирання 	
395	Основна перевага валкових подрібнювачів перед іншими:	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. однократний стиск матеріалу 2. висока продуктивність 3. висока степінь подрібнення 4. малі енерговитрати 5. масогабаритні розміри 	
396	Як проходить руйнування тіла при вільному ударі?	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. руйнування тіла настає в результаті зіткнення його з робочим органом подрібнювача 2. тіло руйнується між двома робочими органами подрібнювача 3. тіло руйнується між двома валками 4. тіло руйнується за рахунок кінетичної енергії 5. тіло руйнується між робочим органом і корпусом машини 	
397	На якому способі подрібнення основана робота молоткових подрібнювачів?	
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. розколювання 2. удар 3. розлущування 4. різання 5. стирання 	
398	Які подрібнювачі відносяться до подрібнювачів ударної дії?	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. молоткові 2. конусні 3. валкові 4. грохоти 5. всі 	
399	Полімери це:	
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. вискомолекулярні з'єднання 2. низькомолекулярні з'єднання 3. кристали 4. конструкційні матеріали 5. рідини 	
400	Що таке полімери зація?	<ol style="list-style-type: none"> 3. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання з виділенням побічних продуктів реакції 4. хімічна реакція, в результаті якої з двох, або кількох високомолекулярних речовин утворюється низькомолекулярне з'єднання 5. при полімеризації не утворюється ніяких з'єднань
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання 2. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання без виділення побічних продуктів реакції 	
401	Що таке поліконденсація?	<ol style="list-style-type: none"> 3. процес конденсації полімерних матеріалів при їх виробництві 4. при поліконденсації не утворюється ніяких з'єднань 5. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання з виділенням побічних продуктів
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання без виділення побічних продуктів 2. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання 	
402	В яких фізичних станах можуть знаходитись полімерні матеріали?	
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. кристалічному і одному некристалічному 2. кристалічному, некристалічному і рідкому 3. кристалічному, некристалічному, рідкому і газоподібному 4. кристалічному, склоподібному, високоеластичному і в'язкотекучому 5. тільки кристалічному і склоподібному 	
403	Що таке надмолекулярна структура полімеру і яка вона буває?	<ol style="list-style-type: none"> 3. надмолекулярна структура характеризує впорядкованість молекул полімеру. Буває глобулярна і мілкозерниста 4. надмолекулярна структура характеризує особливості будови молекул полімеру буває глобулярна, осередкова, крупнозерниста, волокниста 5. надмолекулярна структура характеризує особливості будови молекул полімеру, які залежать від умов реакції полімеризації. Буває осередкова, крупнозерниста, волокниста
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. в полімері не виникає надмолекулярної структури 2. надмолекулярна структура виникає внаслідок впорядкування молекул полімеру. буває глобулярна, осередкова, крупнозерниста, мілкозерниста, волокниста 	

404	Які основні способи переробки полімерів використовуються при виготовленні виробів ?
1	1. пресування, прес-литво, литво під тиском, екструзія та ін. 2. тільки пресування 3. тільки пресування та прес-литво 4. механічні 5. хімічні
405	Полімер, який перебуває у в'язкотекучому стані слід переробляти:
4	1. механічними методами 2. тільки штампуванням 3. пневмо- і вакуумформуванням 4. литвом під тиском, екструзією, пресуванням 5. не переробляється
406	Полімер, який перебуває у високоеластичному стані слід переробляти:
3	1. механічними методами 2. тільки штампуванням 3. пневмо- і вакуумформуванням 4. литвом під тиском, екструзією, пресуванням 5. не переробляється
407	Які з нижченаведених полімерів і пластмас на їх основі відносяться до термопластичних?
1	1. поліетилен, поліпропілен, полістирол, поліформальдегід, полівінілхлорид та ін. 2. фенопласт, амінопласт, композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін. 3. поліетилен, поліпропілен, фенопласт, амінопласт та ін. 4. композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін. 5. ні один не відноситься
408	Які з нижченаведених полімерів і пластмас на їх основі відносяться до термореактивних?
2	1. поліетилен, поліпропілен, полістирол, поліформальдегід, полівінілхлорид та ін. 2. фенопласт, амінопласт, композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін. 3. поліетилен, поліпропілен, фенопласт, амінопласт та ін. 4. композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін. 5. ні один не відноситься
409	Екструзією називається процес:
1	1. безперервного видавлювання матеріалу, що знаходиться у в'язкотекучому стані крізь отвір певного профілю 2. безперервного видавлювання матеріалу, що знаходиться у високоеластичному стані крізь отвір певного профілю 3. процес видавлювання матеріалу, що знаходиться у високоеластичному стані крізь отвір певного профілю порціями 4. заповнення об'єму пресформи матеріалом, що знаходиться у в'язкотекучому стані 5. заповнення об'єму матеріального циліндра литвєвої машини матеріалом, що знаходиться у в'язкотекучому стані
410	Основним робочим органом екструдера є:
5	1. поршень 2. лопаті 3. двигун 4. матеріальний циліндр 5. черв'як
411	Гранулювання полімерів проводять з метою:
3	1. придання їм форми 2. придання естетичного вигляду 3. забезпечення рівномірного живлення литвєвих машин 4. придання їм певних властивостей 5. вільного проходження через бункер литвєвої машини
412	Коефіцієнт теплопровідності визначається за формулою:
1	$k = \frac{Q}{F \Delta t} = \frac{Q}{F(t_1 - t_2)}$ $k = \frac{Q}{F \Delta t} = \frac{Q}{F(t_1 - t_2)}$ $k = \frac{Q}{F \Delta t} = \frac{Q}{F(t_1 - t_2)}$ $k = \frac{Q}{F \Delta t} = \frac{Q}{F(t_1 - t_2)}$ $k = \frac{Q}{F \Delta t} = \frac{Q}{F(t_1 - t_2)}$
413	Основне рівняння тепловіддачі визначається за формулою:
3	1. $Q = qF \alpha(t - t_c)F$ 2. $Q = q \alpha(t - t_c)F$ 3. $Q = qF = \alpha(t - t_c)F$ 4. $Q = qF = k(t_1 - t_2)F$
414	Основне рівняння теплопередачі визначається за формулою:
2	1. $Q = qF = k(t_1 - t_c)F$ 2. $Q = qF = k(t_1 - t_2)F$ 3. $Q = qF = \alpha(t - t_c)F$ 4. $Q = \alpha(t - t_c)FS$ 5. $Q = qF = \alpha(t - t_c)Fm$
415	Як записується критерій Рейнольдса?
1	1. $Re = \frac{\omega d \rho}{\mu}$ 2. $Re = \omega d \rho \mu$ 3. $Re = \frac{\omega d}{\mu \rho}$ 4. $Re = \frac{d \rho}{\omega \mu}$ 5. $Re = \frac{\omega d^2 \rho}{\mu^3}$
416	При обробці проїм и рукава, наприклад костюма, технологічно необхідно припосаджувати один з шарів матеріалу. В цьому випадку рейки зубчаті розгашують з двох сторін тканини. Вказати функціональну задачу розділової пластини, яка заводиться між матеріалами:
2	1. для зменшення інерційних навантажень в момент переміщення матеріалу 2. для зменшення коефіцієнтів тертя між матеріалами 3. поліпшення взаємодії між двома рейками в процесі виконання технологічної операції 4. регулювання технологічного процесу посадки верхнього і нижнього матеріалу 5. виключення втискування зубців нижньої і верхньої рейки в матеріал

417	<p>Для пришивання фурітури (гудзиків) однонитковим ланцюговим стібком використовується:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. обертовий петельник з класичною схемою його руху (рівномірно обертова) 2. петельники з нерівномірно-обертковим рухом для зворотного напрямку переміщення матеріалу 3. петельник з петлеутримувачем петлі 4. нерівномірно-обертковий петельник з відводчиком для розширення петлі 5. спеціальний механізм з розширювачем петлі
4	
418	<p>В машинах підшивочних, (типу 85 кл), робочий орган-видавлювач здійснює рухи: один вертикальний, другий зворотно-обертковий для:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. переміщення тканини 2. поліпшення входження голки в матеріал 3. проколювання матеріалу голкою і сприяння переміщенню матеріалу 4. поліпшення виходу голки з матеріалу 5. не дає можливості текстильному матеріалу затримуватись в процесі його переміщення
3	
419	<p>Натяг верхньої нитки в машинах човникового переплетення залежить і утворюється за рахунок:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. конструкції і роботи механізму подачі верхньої нитки 2. геометричних характеристик тарільчатих шайб регулятора натягу ниток 3. вигів в компенсаційної і конусної пружин 4. зусилля тиску конусної пружини і коефіцієнтів тертя нитки по поверхні гвинтового стержня і торцевих поверхонь шайб 5. механізму притискної лапки
4	
420	<p>Кривошипно-коромисловий механізм подачі нитки (нижкопритягувач) використовується і забезпечує:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. виконання різних технологічних задач 2. різні траєкторії руху вічка нижкопритягувача 3. рух вічка по замкненій кривій 4. рух головного вала за і проти годинникової стрілки 5. необхідну кількість і якість подачу нитки робочим інструментам для петлеутворення. Траєкторія замкнута шатунна крива
5	
421	<p>В швейних машинах встановлення голки в голководій здійснюється:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. корогким жолобком до човника 2. корогким до носика човника 3. довгим жолобком до човника 4. корогким жолобком до працюючого 5. довгим жолобком до працюючого
2	
422	<p>В швейних машинах регулювання по висоті відносно носика човника здійснюється:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. переміщенням голки в зоні її кріплення 2. переміщення голки після послаблення гвинта кріплення на величину вушка голки 3. переміщення кута голки відносно кута заходу човника 90-1000 4. переміщення голководія і голки відносно кута заходу носика човника 500 5. переміщення голководія і голки до шпульки
4	
423	<p>Траєкторія рейки зубчатой раціонально і практично використовується як:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. замкнена прямокутник 2. шатунна крива 3. еліпсоподібна крива 4. замкнена шатунна крива еліпсоподібної форми з великим радіусом кривизни середнього зуба рейки 5. спеціальної форми для кожного рейкового механізму
4	
424	<p>Вказати, яка траєкторія руху петельника і розширювача забезпечує утворення красометувальної 2-х ниткової строчки (машина 51 кл.):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. петельник і розширювач петлі рухаються один назустріч другому 2. петельник рухається в одній площині, а розширювач петлі по іншій кривій 3. петельник і розширювач рухаються по складній просторовій кривій 4. петельник і розширювач петлі рухаються в одній площині. рух голки під кутом 5. рух голки під кутом. Петельники в двох площинах
4	
425	<p>Кулісний нижкопритягувач в швейних машинах забезпечує:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. траєкторію зворотно-оберткового руху вічка по дузі 2. траєкторію рівномірних рухів вічка 3. роботу механізму голки вниз з прискоренням, а вгору із уповільненням 4. ниткою технологічні процеси 5. графік подачі нитки робочим інструментом
5	
426	<p>Сучасні голки мають два кути загострення, які необхідні для:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. зменшення тертя по матеріалу 2. зшивання різних товщин матеріалу 3. полегшення заправлення нитки 4. поліпшення входження голки в матеріал 5. виключення прорубання ниток під час входження голки в матеріал
5	
427	<p>В швейних машинах використовується для подачі нитки робочим органом швейних машин важільно-кулачковий механізм тому, що:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. забезпечує виконання діаграми (графіка) подачі нитки робочим інструментам швейних машин 2. траєкторія його руху дуга 3. проста конструкція, профіль паза - кулачок 4. забезпечує взаємодію з робочими органами швейної машини 5. забезпечує швидкі технологічні процеси зшивання
1	
428	<p>Робота нижкоподавача від голководія в машинах ланцюгового 2-х ниткового стібка характеризується:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. довжиною нитки, яка подається голці, коли вона рухається з верхнього положення до крайнього нижнього 2. довжиною нитки, яка подається голці, коли вона проколює матеріал і утворює петлю-напуск, а також довжиною нитки яка змотується з бобіни для наступного процесу утворення стібка 3. затягуванням стібка 4. змотуванням нитки з бобіни утворення стібка 5. траєкторією руху
2	
429	<p>Перешкоджає переміщенню текстильного матеріалу в процесі роботи швейної машини сила тертя між притискною лапкою, матеріалом і зубчатим транспортером. Вказати способи зменшення приспособлення тканини:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. використання висококваліфікованих робітників на процесі 2. використання комбінованого переміщення матеріалу, наприклад голкою і зубчатою рейкою 3. вручну утримувати матеріал в процесі його переміщення 4. використання верхнього і нижнього транспортера з розділовою пластиною 5. в процесі роботи при необхідності регулювати переміщення матеріалу для виключення тертя
2	

430	На процес чистового викривання деталей одяжі і на якість в виконання технологічного процесу впливає:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. кут загострення ножа 2. зусилля подачі матеріалу і руху ножа 3. тип ножа і геометрія ріжучої кромки 4. кут загострення ріжучої кромки і відношення швидкостей ножа та швидкості подачі тканини 5. швидкість подачі тканини
431	В швейних машинах човникового стібка використовується механізм шпулевідводчика для:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. подолання сил інерції човника 2. реакції зі сторони установчою пальця при його контакті з човником 3. сил тертя 4. утворення технологічного зазору між установчим пальцем і вийкою шпуле утримувача в момент виходу петлі на затягування стібка 5. забезпечення неробочого руху човника
432	Натяг нижньої нитки в машинах човникового переплетення залежить і утворюється за рахунок:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. сил тертя по поверхні шпульного ювпачка 2. реакції, яка створюється регулюючим гвинтом 3. зусилля, яке створюється пластинчатою пружиною, коефіцієнтів тертя нитки по поверхні пластинчатої пружини і поверхні шпульного ювпачка 4. конструкції регулятора натягу верхньої нитки 5. роботи нитконаправлячів
433	Дігтайзер в автоматизованому робочому місці використовується як:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. принтер 2. системний блок 3. монітор 4. плотер 5. система для знімання і введення графічної інформації про контури лекал
434	Для утворення строчок з покриваючими нитками в машину вводять додагкові робочі органи і механізми:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. човники нерівномірно-коливні право хідні 2. петельники з рухом поздовжнім і поперечним відносно строчки 3. відводчик петлі 4. вайпер 5. розкладник
435	Частота обертання вала човника по відношенню частоти обертання головного валу має співвідношення 1:2 для:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. підвищення продуктивності роботи швейної машини 2. поліпшення роботи машини, процесу петлеутворення 3. надійності човникових комплектів 4. зменшення коефіцієнта робочого ходу човникових комплектів 5. використання різних режимів роботи машини
436	Однією з частин вимірювально-бракувальних машин є роздублікатор, його призначення:
3	<ol style="list-style-type: none"> 1. вирівнювання кроїв тканини 2. виявлення дефектів в тканини 3. розгортання зведеного матеріалу 4. складання тканини в «книжку» 5. фіксування тканини при її русі по оглядовій дошці
437	Маркувальні процеси при настиланні використовуються для:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. підрахунків полотен тканини 2. технології настилання 3. скріплення полотен в настил 4. розмітки на настилах розташування деяких технологічних операцій (пришивання гудиків, виметування петель тощо) 5. виявлення дефектів на настилах
438	Рейковий транспортер в швейних машинах переміщує матеріал за рахунок:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. зубців на поверхні 2. горизонтальних рухів рейкового транспортера 3. стискування матеріалу, фіксування рейки, притискної лапки та їх одночасний рух 4. фрикцію в зоні контакту рейки, лапки і матеріалу та їх рухів 5. еліпсної траєкторії зубчастої рейки
439	За предметним призначенням виробів одяг буває:
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. чоловічий 2. жіночий 3. дитячий 4. побутовий 5. верхній, легкий, натільна білизна, корсетні вироби тощо
440	На чоловічий одяг на ярлику вводять позначення, яке із наведених є вірним.
5	<ol style="list-style-type: none"> 1. зріст 2. обхват грудей – Р 3. обхват талії – От 4. 170-82 5. 170-100-82
441	Функціональне призначення встановлюючого пальця в шпульному ювпачку човникового коливного комплекту:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. натяг нитки при її обведенні навколо відповідних елементів човника 2. фіксування човникового комплекту 3. уникнення перетирання і обриву нитки 4. фіксування шпульного ювпачка у вушківі кільця 5. зменшення силового навантаження на нитку в процесі її виходу на затягування стібка
442	На бічному напівкільці човникового ротційного комплекту з горизонтальною віссю обертання є загострення (пасивний носик), його функція:
4	<ol style="list-style-type: none"> 1. поліпшення зборки і обведення петлі навколо елементів човника 2. поліпшення нагугунитки в процесі її руху по поверхні човникового комплекту 3. уникнення утворення вузликів нитки 4. попередження обертання петлі-напуску верхньої нитки навколо голки і сприяння виходу із човникового комплекту 5. забезпечення роботи машини в швидкісних режимах

443	<p>До корпусу човникового комплексу з вертикальною віссю обертання кріпиться запобіжник з виступом, його функція:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. утримання петлі після її сходу з човника 2. запобігання утворення вузликів нитки 3. запобігання дисбалансу руху човника і основних його зміщень 4. запобігання розрегулюванню човникового комплексу 5. виведення петлі з човникового комплексу
1	
444	<p>Роль компенсаційної пружини регулятора натягу верхньої нитки:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ослаблення натягу верхньої нитки 2. відбір (відтягування) надлишку нитки під час утворення петлі-напуску голкової нитки 3. усунення утворення вузликів ниток під час подачі її нігкопритягувачем механізму юлки 4. компенсація резерву нитки при великих швидкісних режимах роботи машини 5. забезпечує стабільність переплетення ниток в середині матеріалів, які зшиваються
2	
445	<p>Конструктивною ознакою пресового обладнання являється:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. наявність подушок 2. наявність теплоносів 3. нагрівальних елементів 4. вид руху верхньої подушки 5. наявність термодатчиків
4	
446	<p>Для обробки пройми рукава використовують такий механізм переміщення матеріалів:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. верхня і нижня транспортуюча система 2. диференційний рейковий механізм 3. витягнута притиска лапка з зубцями на кінці підшви 4. диференційний стрічковий механізм 5. комбінована система рейки і голки
4	
447	<p>Які системи, механізми створюють в машинах напівавтоматичної дії складну зиг-загоподібну строчку?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. програмуванням, наприклад, копійним диском всіх механізмів 2. переміщенням матеріалу зубчатою рейкою і додатковими механізмами 3. складним механізмом відхилення юлки 4. переміщенням матеріалу зубчатою рейкою по програмі, наприклад три центровим кулачком 5. відхиленням голки і позовжнім переміщенням матеріалу по програмі
1	
448	<p>В сучасних машинах для оцінки якості процесів дублювання температурний режим поверхні контролюється:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. термометром 2. тахометром 3. термопарою 4. манометром 5. клеєними відпечатками
5	
449	<p>Індивідуальний привод швейної машини складається з електропривода і фрикційної муфти. Час гальмування машини залежить від:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. стану фрикційних накладок муфти 2. оператора швейної машини 3. складності технологічного процесу 4. від режимів роботи машини 5. величини зазору між гальмівною колодкою і топцем робочої напівмуфти
5	
450	<p>На якому принципі працює індивідуальний електромагнітний привод швейної машини?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. передачі крутного моменту вала електродвигуна 2. фрикціо 3. включення привода індивідуально 4. подолання інерційних навантажень в механізмах 5. подолання тертя в опорах і рухомих з'єднаннях швейної машини
2	
451	<p>Положення головного вала при роботі автоматизованих приводів типу Quick-Stop, Vario-Stop забезпечує:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. оператор, який працює з таким приводом швейної машини через положення педалі керування 2. тахогенератор 3. фрикційна муфта 4. синхронізатор 5. блок керування
4	
452	<p>Для зворотнього зв'язку системи автоматичного регулювання швидкості автоматизованого приводу Vario-Stop швейної машини використовують:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. педаль керування 2. тахогенератор 3. синхронізатор 4. блок керування і мікропроцесорну систему 5. змінну величину струму в обмотці керування фрикційною електромагнітною муфтою ковзання
2	
453	<p>Для аналізу роботи машини складають структурну кінематичну схему, яку слід розуміти як:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. схему, яка виконує певну функцію у виробі 2. сукупність елементів 3. тракт певного призначення 4. графічний документ, на якому відображені складові системи виробу і зв'язки між ними 5. лінії зв'язку, що відображають наявність зв'язку між функціональними частинами виробу
4	
454	<p>Зазор між голкою і носиком човника (петельника) має бути:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. розміром 0,5...1 мм 2. розміром 0,05...0,1 мм 3. розміром 0,2...0,4 мм 4. розміром 0,15...0,2 мм 5. розміром 2,0...2,5 мм
2	
455	<p>Голка з ниткою в крайньому положенні носик човника знаходиться з правого боку від голки під кутом до вертикалі:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. на 45...46 градусів 2. на 46...48 градусів 3. на 38...40 градусів 4. на 49...50 градусів 5. на 55...50 градусів
4	

- 456 В універсальних машинах голка піднімається з крайнього нижнього положення на 1,6...1,9 мм носик човника рекомендується встановлювати вище вушка голки на:
1. відстані 1,6...1,0 мм
 2. відстані 1,2...1,5 мм
 3. відстані 0,9...1,1 мм
 4. відстані 1,1...1,3 мм
 5. відстані 0,5...0,9 мм

- 457 В універсальних швейних машинах зубці рейки рекомендують встановлювати відносно голкової пластини в залежності від товщини матеріалів, які шиваються на:
1. відстані 0,5...0,8 мм вище
 2. відстані 0,8...1,2 мм вище
 3. відстані 1,2...1,5 мм нижче
 4. відстані 1,25...1,4 мм нижче
 5. на рівні голкової пластини

- 458 Диференційний рейковий рушій тканини носить таку назву, тому що
1. складається з двох рейок основної і додаткової, які розташовуються горизонтально з індивідуальним механізмом руху
 2. аналізується відношення значень горизонтальних переміщень основної і додаткової рейок
 3. формується нормальна структура стібка для шивання легко деформуваних матеріалів
 4. рейки встановлюються перед голкою і за нею так, щоб при переміщенні матеріалу зона формування стібка опинилась між рейками
 5. притискна лапка має проріз для відхилення голки

- 459 Навіщо в механізмі переміщення швейних машин тканини використовується ексцентрикова передача замість криволінійно-повзунного механізму?
1. для компактності механізму машини
 2. зменшення силового динамічного навантаження
 3. мінімізація рухів рейкового транспортера
 4. забезпечення еліпсоподібної траєкторії рейки
 5. забезпечити вертикальний і горизонтальний рух рейки

- 460 Навіщо потрібно в швейних машинах пристрій для зменшення натягу нитки, коли піднімається притискна лапка?
1. не втратити геометрію зубців рейки
 2. виключити обривність нитки
 3. контролювати подачу нитки до робочих інструментів
 4. розтискання тарільчастих натяжних шайб для проходження нитки на відповідний процес утворення

- 461 Що означає номер, наприклад 100:
1. загальна довжина в мм
 2. відстань від колби вістря в мм
 3. умови позначення голки
 4. твердість голки по відповідній шкалі
 5. діаметр робочої частини в сотих долях мм

- 462 Утворення однострочкового ланцюгового стібка забезпечує:
1. обертовий петельник
 2. петельник який рухається в двох площинах
 3. петельник з підводчиком
 4. розширювач
 5. розкладчик